

CALDAIA A CONDENSAZIONE

remeha

GAS 310 ECO PRO

Caldaie a basamento a condensazione
per installazioni interne ed esterne



Rapido assemblaggio e una facile installazione

La gamma Remeha Gas 310 ECO sono caldaie a condensazione compatte a basamento. Grazie al poco spazio che occupano e alla loro possibilità di essere installate affiancandole si prestano in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza delle caldaie. Le caldaie sono adatte sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna la caldaia può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.

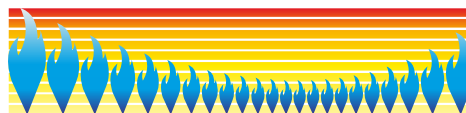
revis
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA



L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma REMEHA GAS 310 ECO PRO è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile.

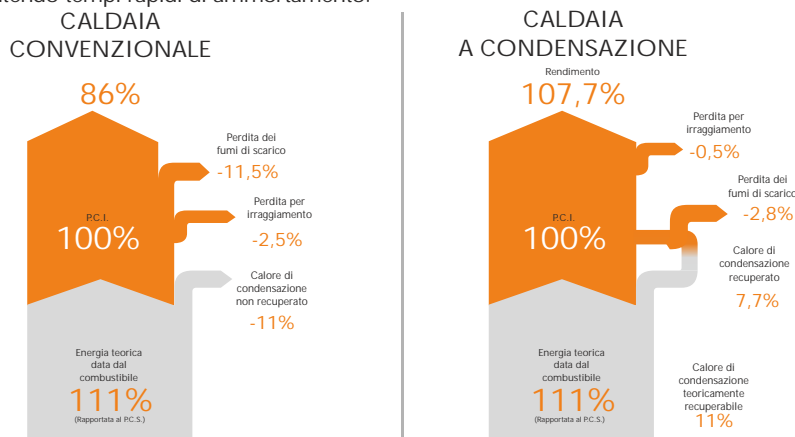
Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.



I vantaggi della condensazione

Con le caldaie a condensazione Remeha si ottengono senza alcuna difficoltà rendimenti normalizzati fino al 108%. Cosa avviene rispetto ad una caldaia tradizionale?

La risposta è semplice, durante la combustione di gas, in ogni caldaia si sviluppa vapore acqueo che, a differenza delle normali caldaie, si raffredda e condensa cedendo calore, detto "calore di condensazione". Le caldaie tradizionali invece non sono in grado di trasformare il vapore acqueo in condensazione e per ciò perdono il vantaggio del "calore di condensazione". Il vantaggio è che nei confronti di una caldaia tradizionale moderna, le caldaie a condensazione ti fanno risparmiare sui costi di riscaldamento circa il 14% fino a superare facilmente anche il 30% se confrontati su impianti vecchi, consentendo tempi rapidi di ammortamento.



DATI TECNICI	Unità	GAS 310 ECO PRO					
		5 elementi	6 elementi	7 elementi	8 elementi	9 elementi	10 elementi
Dati di Potenza							
Potenza nominale al focolare (PCI)	kW	54-266	68-333	82-402	95-469	109-539	122-610
Potenza utile (80/60°C)	kW	54-261	65-327	79-395	92-461	106-530	119-601
Potenza utile (50/30°C)	kW	56-279	71-350	84-425	98-497	113-574	130-651
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	%	94,7-98,1	95,3-98,2	95,8-98,3	96,3-98,5	96,8-98,5	97,3-98,5
Rendimento 30%-100% (50/30°C)	%	103,7-104,8	104,4-105,2	102,4-105,7	103,2-106,0	103,7-106,4	106,5-106,8
Dati relativi al gas e scarichi							
Tipologia in base al sistema B23, C33, C43, C53, C63, C83							
Categoria gas I2H (metano)							
Pressione rete metano H (GPL- G31)	mbar	17-30	17-30	17-30	17-30	17-30	17-30
Consumo gas (metano)	m³/h	28,1	35,2	42,5	50	57	65
Portata gas di scarico (min - max)	Kg/h	91 - 448	114 - 560	138 - 680	160 - 790	183 - 907	205 - 102,6
Classe Nox secondo		5					
Emissioni Nox (Pmin - Pmax 80/60°C)	ppm	15 - 32	14 - 31	13 - 29	12 - 28	12 - 27	12 - 27
Emissioni Nox (Pmin - Pmax 50/30°C)	ppm	13 - 25	13 - 25	12 - 24	11 - 23	11 - 23	11 - 23
Emissioni Nox (annue 50/30°)	Mg/kWh	<60					
Emissioni CO (annue 50/30°)	Mg/kWh	<20					
Prevalenza residua ventilatore	Pa	10 - 130	10 - 120	10 - 130	10 - 150	10 - 150	10 - 150
Temp. gas combusto (Pmin- P. max 80/60°)	°C	57 - 65					
Produzione condensa Tr= 50°C	kg/m3	0,3 (7)	0,3 (9)	0,3 (11)	0,3 (12)	0,3 (15)	0,3 (17)
Produzione condensa Tr= 30°C	Litri/h	1,3 (37)	1,3 (46)	1,3 (56)	1,3 (65)	1,3 (74)	1,3 (84)
pH condensa	PH	2 ... 5					
CO2	%	9					
Circuito riscaldamento							
Contenuto acqua	lt	49	60	71	82	93	104
Pressione d'esercizio (min-max)	Bar	0,8 - 7					
Temperatura massima	°C	110					
Temperatura di esercizio (min-max)	°C	20 - 90					
Valore Kv (m3/h)	bar/1/2	33,4	42,4	49,0	59,9	64,6	72,3
Altri dati							
Peso	Kg	364	398	433	495	531	568
Superficie	m2	1,2		1,4		65	
Rumorosità ad 1 mt. (a pieno carico)	dB(A)	61					
Livello stelle (CEE 92/42) ****							

Distributore esclusivo

N.B: I dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

I vantaggi in breve

- Struttura ultraleggera e compatta
- Dotata di ruote che consentono una facile installazione
- Elevata efficienza fino a 108.9%
- Regolazione della caldaia on/off, basso/alto o interamente modulante oltre il 20%-100%
- Basso livello di emissioni NOx 25 ppm a O2 = 0%
- Estremamente silenziose > 60 dBA
- Display diagnostico digitale
- Scambiatore di calore in alluminio silicio
- Bruciatore a premiscelazione cilindrico in acciaio inossidabile
- Comando regolabile 20°C-90°C
- Sensore di pressione differenziale (LDS)
- Sensori di temperatura per controllo del livello minimo di acqua
- Sistema di miscelazione gas/aria con Venturi
- Sistema di controllo elettronico di protezione
- Protezione antigelo
- Funzionamento convenzionale o a "camera stagna"
- Dispositivo di controllo a microprocessore gestito da menu
- Funzione segnalazione errori ottimizzata.

Controlli istintivi e funzionalità completa



La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo.

I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.

