

CALDAIA A CONDENSAZIONE

CR remeha

QUINTA PRO



Comfort eccezionale in un unico prodotto

Il bruciatore modulante di Remeha Quinta Pro riduce le accensioni e gli spegnimenti rendendo l'apparecchio altamente performante. Anche nella costruzione del bruciatore si è cercato di limitare il rumore, ecco perché Remeha Quinta Pro risulta tra le caldaie a condensazione più silenziose del mercato. Remeha Quinta Pro rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento.

revis
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA



Piccolo investimento grande risparmio

Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con il cronotermostato I-SENSE e relativa sonda esterna la classe energetica aumenta da A a A+

Modello

Classe energetica

QUINTA PRO

Quinta Pro 45s - 65s



Termostato I-sense
e sonda esterna

Classe energetica



Quinta Pro 45s - 65s



QUINTA PRO I vantaggi

- Caldaia ecologica a condensazione di ultima generazione.
- Bruciatore a premiscelazione totale a basso Nox (classe5).
- Regolazione del carico modulante tra 18 e 100%.
- Molto silenziosa e compatta.
- Scambiatore di calore a condensazione monoblocco in alluminio silicio.
- Completamente testata e programmata in fabbrica.

Il cuore di una caldaia REMEHA

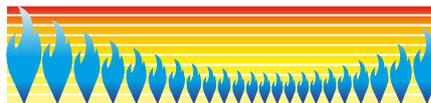
Tra tutte le varie leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di fusione e si comporta come fosse un'unica sostanza.



Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua. Tutto ciò con il minimo ingombro.

L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma REMEHA QUINTA PRO è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.



DATI TECNICI	Unità	REMEHA QUINTA PRO			
		45s	65s	90s	115s
Dati di Potenza					
Potenza nominale al focolare (PCI)	kWh	8,2 - 34	12,2 - 62	14,6 - 86	17,2 - 110,2
Potenza utile (80/60°C)	kWh	8 - 33	12 - 61	14,1 - 84,2	16,6 - 107,8
Potenza utile (50/30°C)	kWh	8,9 - 35,7	13,3 - 65	15,8 - 89,5	18,4 - 114
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	%	97,6 - 97,5	98,4 - 98,3	96,8 - 97,9	96,5 - 97,2
Rendimento 30%-100% (50/30°C)	%	108,5 - 102,9	109-105,8	108,2 - 104,1	107 - 103,4
Perdite calore al mantello (80/60°C)	%	0,7	1	1,5	1,5
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60°C)	%	1,8 - 2,7	1,8 - 1,6	1,7 - 2	2 - 3,2
Perdite al camino bruciatore spento (80/30°C)	%	0,5 - 1,4	0,5 - 1,7	0,5 - 1,2	0,5 - 1,2
Perdite al camino bruciatore spento	%		0,1		
Dati relativi ai gas e scarichi					
Tipologia in base al sistema		B23 , C13, C33, C53, C63, C83, C43, C93			
Tubi scarico sdoppiato di serie	mm	Ø 80/80 Ø 100/100			
Categoria gas		H2H3P (metano, propano)			
Pressione rete metano H (GPL - G31)	mbar	20 (37 - 50)			
Consumo gas (metano)	m³/h	3,6	6,6	9,1	11,7
Portata gas di scarico (min - max)	Kg/h	14 - 57	21 - 104	23 - 138	29 - 187
Classe Nox secondo EN 483		5			
Emissioni Nox (minue 50/30°)	Mg/kWh	< 27	< 27	< 27	45
Emissioni Nox (Pmin - Pmax, 80/60°) (ppm)	ppm	8 - 30	8 - 28	14 - 47	12 - 33
Emissioni Nox (Pmin - Pmax, 50/30°) (ppm)	ppm	9 - 32	10 - 25	13 - 42	26
Emissioni CO (Pmin - Pmax, 80/60°)	ppm	20 - 45	13 - 45	6 - 76	6 - 74
Prevalenza residua ventilatore (min-max)	Pa	10 - 150	10 - 100	10 - 160	10 - 220
Temp. gas combusto (Pmin- P max 80/60°)	°C	56 - 68			
Produzione condensa Tr= 50°C	Litri/h	1,1	1,7	2,3	3,5
Produzione condensa Tr= 30°C	Litri/h	5,7	8,5	11,3	15,2
pH condensa	PH	circa 4			
CO2 metano (G.PL.)	%	9 (10,7) 9,4 (10,7) 9,4 (10,7)			
Circuito riscaldamento					
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	5,5	6,5		7,5
Pressione d'esercizio (min-max)	Bar	0,8 - 4			
Temperatura sicurezza	°C	110			
Temperatura di esercizio (min-max)	°C	20 - 90			
Valore Kv	(m³/h)bar	5,7	7,3	9,7	9,3
Circuito elettrico					
Alimentazione	V/Hz	V/Hz			
Potenza elettrica max. c/pompa (senza pompa)	W	85 (30)	90 (30)	(21)	(40)
Consumo elettrico in stand-by	W	3			
Grado di protezione	IP	20			
Altri dati					
Peso	Kg	53	60	67	68
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	45			
Dimensioni d'ingombro H x L x P	Mm	750x500x500			
Livello stelle (CEE 92/42)		****			
N° omologazione CE	PIN	0063			

N.B: I dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

remeha

La classe non è acqua



Distributore esclusivo

REVIS
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA