



CATALOGO COLLEZIONE
CALDAIE

CR remeha





INDICE

Azienda	6
Timeline	8
Anteprima gamma	10
Alluminio Silicio	12
Cronotermostato E-Twist	20
Lo specialista certificato Revis	21
Come scegliere la caldaia	22
Gamma Caldaie Residenziali	30
Calenta Ace	32
Tzerra Ace	44
Avanta Ace	52
Calora Tower	60
Gamma Caldaie Commerciali	68
Quinta Ace	70
Quinta Ace 160	78
Gas 120 Ace	86
Gas 220 Ace	94
Gas 320 Ace	102
Gas 620 Ace	110
Revis REV-8	118
Revis Telegestione REV-8	120

WELCOME HOME

REVIS è il distributore esclusivo per l'Italia del marchio REMEHA.

L'azienda è nata dalla sinergia tra un produttore leader mondiale nella produzione di caldaie a condensazione e uno staff tutto italiano dotato di lunga esperienza nel settore termoidraulico.



L'eccellenza qualitativa è l'obiettivo primario di REVIS, che raccoglie progettisti ed installatori motivati dalla stessa continua e costante aspirazione: ottenere la fiducia dell'utente finale offrendo specializzazione, innovazione ed un efficiente servizio post vendita. L'azienda garantisce inoltre un costante appoggio nella formazione e supporto a questi servizi.

Scegliere REVIS significa quindi optare per un marchio esclusivo con una lunga storia, entrare a far parte di una famiglia solida e veder crescere il proprio business proprio grazie a questa sinergia unica.

La proposta commerciale si rivolge esclusivamente a installatori e progettisti interessati ad offrire un prodotto d'eccellenza e a raggiungere obiettivi di vendita concreti, attraverso i corsi di formazione su misura.



Il progettista e l'installatore con REVIS non si sentono mai soli perchè uno staff di professionisti è sempre a loro completa disposizione per risolvere ogni problema tecnico. La vocazione degli SPECIALISTI CERTIFICATI REVIS nella termoidraulica fa sì che ogni nuovo risultato nasca dalle esigenze del cliente.



REVIS è un'azienda moderna che opera per dare il massimo della qualità ai clienti finali. Per raggiungere questo obiettivo è fondamentale partire dai propri valori aziendali, che abbracciano tutte le aree e funzioni aziendali. A partire dalla sede principale, a basso impatto ambientale, per proseguire poi con uno staff consapevole del valore aggiunto che offre ad affiliati e ai clienti finali.



ECCELLENZA INGEGNERISTICA DAL 1935

REMEHA è stata fondata in Olanda nel 1935 da Gerard Van Reekum, che ha saputo intuire come il mercato delle caldaie potesse diventare molto prospero con lo sviluppo abitativo. Il marchio REMEHA divenne un pioniere della tecnologia delle caldaie a condensazione ad alta efficienza energetica.

Pannelli fotovoltaici alimentano la sede REVIS, permettendo di produrre quell'energia che sostiene costantemente le attività aziendali rivolte al proprio team e a tutti i collaboratori e clienti.



Oggi REMEHA fa parte del gruppo BDR Thermea, leader mondiale nella produzione e distribuzione di prodotti per il comfort abitativo.



NASCITA
Azienda fondata da Van Reekum's nel 1935
Azienda tecnica e tecnologica di produzione



1935

LA FONDERIA
1947: acquisto della fonderia da Tiel
1948: la fusione del primo elemento



1948

NATURAL GAS
Nel 1959 in Olanda viene scoperto il più grande giacimento di gas naturale in Europa (il decimo al mondo).
Remeha sviluppa la più ampia gamma di caldaie a gas del mondo.



1959

SAR
Le Azioni vengono trasferite a SAR (Stichting Aandelen Remeha [fondazione Remeha])
L'obiettivo di SAR: salvaguardare l'indipendenza di Remeha, garantire la continuità e le opportunità di lavoro



1982



OLCO
La prima caldaia per riscaldamento centralizzato a gasolio e carbone.
Da subito innovazione, da subito avanti con le scelte tecniche e impiantistiche

1945



CALDAIE A GAS
Introduce: caldaie a basamento a gas, la serie GAS I e II
Funzionanti a gas di città, propano, metano e gas naturale

1950



CALDAIA A CONDENSAZIONE
La prima caldaia a basamento a condensazione del mercato: la Remeha 5A HR

1980



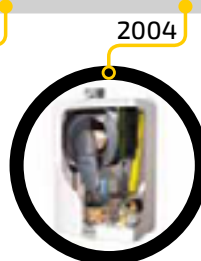
CALDAIA MURALE A GAS
Introduzione della prima caldaia murale a condensazione, la **Remeha Micron**.
Primo produttore al mondo: la gamma più completa di caldaie a condensazione con potenze che vanno da 20 a 1200 kW.

1983



GAS 210 ECO
La prima caldaia a basamento con un unico scambiatore.

2000



AVANTA
La più piccola e leggera caldaia combinata al mondo.
Una caldaia che può essere installata da una persona sola.

2004



QUINTA
Grande successo per le caldaie murali nel mercato.
Ampliamento della gamma con modelli di potenze più elevate per applicazioni in cascata (mercato business).

DE DIETRICH THERMIQUE
Acquisto di De Dietrich Thermique.
Nascita del gruppo De Dietrich Remeha Group.



2004

PRODUZIONE SNELLA
La più moderna azienda di assemblaggio produttivo al mondo.
Cambiamento ad una produzione snella di nuova concezione.



2009

BAXI GROUP
Acquisizione del produttore Italo-Inglese Baxi Group.
Nascita di uno dei più grandi produttori nel nostro settore in Europa.



2009

BDR THERMEA
Creazione del gruppo BDR Thermea: top 3 nel mercato del riscaldamento Europeo.



2010

REVIS REMEHA
REVIS diventa l'importatore esclusivo del marchio Remeha per l'Italia. Con la sua caratteristica politica commerciale, apre le porte ad un catalogo unico che si rivolge al professional.



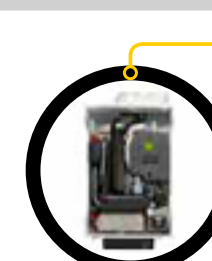
Remeha GUARDA AVANTI
Focus sull'efficienza energetica.
Produrre prodotti ecosostenibili.
Soluzioni complete e integrate.



2022



CALENTA
Introduzione della più moderna, efficiente e performante caldaia a condensazione di sempre.
Prima caldaia con le luci all'interno. Nuova geometria di scambiatore primario che ne rendono le prestazioni al top nel mercato.



TZERRA
Qualità al top. Componenti integrati. Scambiatore al top di gamma. Semplicità d'installazione e manutenzione.



POMPE DI CALORE e IBRIDI
La velocità di adattarsi alle richieste del mercato per Remeha non è mai stato un problema. Il mercato chiede Remeha risponde offrendo più di 140 soluzioni di pompe di calore e sistemi ibridi.



CALDAIA A IDROGENO
Il 25 giugno 2019, la prima caldaia premiscelata certificata alimentata ad idrogeno è stata messa in funzione. Il progetto è stato sviluppato da BDR Thermea Group. Le Caldaie Remeha possono già funzionare con un 20% di idrogeno.



AVANTA ACE
L'erede di un mito nato nel 2004. Degna sostituta della Avanta plus presenta le stesse caratteristiche qualitative e di durabilità. Attualizzata in componentistica ed elettronica E-SMART INSIDE come tutta la gamma ACE.



DIVA 360°
Da oggi l'offerta di Remeha è veramente completa. Con la nuova linea di climatizzatori Diva il comfort domestico è garantito a tutto tondo.

La ricerca dell'eccellenza: un'azienda fatta di persone

La qualità è una "ragion d'essere", una scelta che **Revis** ha fatto; ma la qualità è un **progetto che richiede un'attuazione complessa, che esige un forte coinvolgimento di tutti i collaboratori**. Esiste una qualità di prodotto e una qualità, meno tangibile, legata alla condivisione dei valori aziendali.

Revis e Remeha perseguono entrambi gli obiettivi: l'**eccellenza qualitativa nei prodotti** e la **ricerca della perfezione organizzativa** che abbraccia ogni settore, dalla ricerca al marketing, dall'evoluzione tecnologica alla professionalità degli uomini.

Ogni singolo traguardo raggiunto è frutto di un grande **lavoro di squadra**, i valori aziendali sono valori comuni, ed è sicuramente dalla partecipazione di tutti che nasce l'energia per fare grande un'azienda.

È l'**esigenza dell'installatore** che spinge l'azienda a ricercare quotidianamente il miglioramento costante del prodotto e del processo.

L'affinamento continuo della capacità aziendale di visione e l'innalzamento della conoscenza permettono a **Remeha** di interpretare i segnali provenienti dal mercato e di **implementare e migliorare il Sistema** per renderlo più efficace, competitivo, completo e, soprattutto, in grado di "misurare" fenomeni e performances tecnici, commerciali ed economici ("Indici della Qualità").

Mission

Oggi **Revis** è una realtà che raccoglie **installatori motivati** dalla stessa continua e costante ricerca dell'**eccellenza qualitativa**, con l'obiettivo di ottenere la fiducia dell'utente finale offrendo **specializzazione, innovazione e un efficiente servizio post vendita**.

GAMMA CALDAIE



FAMIGLIA CALDAIE	REMEHA CALENTA ACE						REMEHA TZERRA ACE				REMEHA AVANTA ACE				REMEHA CALORA TOWER					REMEHA QUINTA ACE					REMEHA GAS 120 ACE				REMEHA GAS 220 ACE				REMEHA GAS 320 ACE					REMEHA GAS 620 ACE									
MODELLO	15 KW DS	25KW	35KW	28KW C	35KW C	25-40LT	24KW DS	24KW C	24/28KW C	35KW C	24KW S	24KW C	24/28KW C	30/35KW C	15KW/100-160-220LT	25KW/100-160-220LT	35KW/100-160-220LT			34/45KW	65KW	90KW	115KW	160KW	45KW	65KW	90KW	115KW	160KW	200KW	250KW	300KW	279KW	350KW	425KW	497KW	574KW	650KW	558KW	700KW	854KW	994KW	1148KW	1130KW			
Dati del prodotto per il consumo energetico (ErP) - secondo requisiti dei regolamenti UE n. 811/2013 e 812/2013 a completamento della direttiva 2010/30/UE																																															
Classe di efficienza energetica di riscaldamento d'ambiente	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua calda sanitaria	-	-	-	A	A	B	-	A	A	A	-	A	A	A						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Potenza termica utile nominale [kW]	14,9	24,8	34,5	24,8	34,5	24,8	23,8	19,8	23,8	29,8	23,3	20	24	30	14,9	24,8	34,8			33,8	61,5	84,2	103,9	152,1	40,8	61,5	84,2	103,9	152,1	194,4	243,3	290,9	260,7	326,7	394,8	461	530,4	600,9	521,4	656,3	789,5	922,1	1080,6	1201,7			
Profilo di carico dichiarato	-	-	-	XL	XXL	XXL	-	XL	XL	XXL	-	XL	XL	XL	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente ηs [%]	94	94	95	94	95	94	94	94	94	94	93	93	93	93	94	94	94			94	94	-	-	-	95	94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Altri dati																																															
Caldaia a basamento	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	SI	SI	SI			NO	NO	NO	NO	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	
Caldaia murale	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO	NO			SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Caldaia combinata (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria)	-	-	-	SI	SI	SI	-	SI	SI	SI	-	SI	SI	SI	-	-	-			NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione all'interno	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI			SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	
Installazione all'esterno nel rispetto delle normative vigenti	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO	NO			NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Possibilità di integrazione solare	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI			NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Connettività con termostato E-twist	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI			SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Portata specifica acqua calda sanitaria [l/min] 12,0	-	-	-	27,8	34,5	27,8	-	24	28,2	34,9	-	24,7	28,9	34,9	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Accumulo [tipo, litri]	-	-	-	NO	NO	40	-	NO	NO	NO	-	NO	NO	NO	100 LT 160 LT 220 LT	100 LT 160 LT 220 LT	100 LT 160 LT 220 LT																														
Peso netto [kg]	38	38	33	40	35	65	25	26	26	29	26,5	27,5	29	29,7	56	59	59			50	56	65,2	65,2	113	87	8	109	109	205	245	245	245	366	400	435	497	533	570	711	775	841	961	1029	1099			
Dimensioni L x P x H [mm]	450 X 450 X 690					600 X 498 X 900	368 X 364 X 655				700 X 395 X 285				600 X 680 X 844					500 X 500 X 750				600 X 602 X 1045	600 X 605 X 1340		600 X 605 X 1562		800 X 657 X 1662				1862 X 707 X 1550			2172 X 707 X 1550			1862 X 1442 X 1550			2172 X 1442 X 1550					

Alluminio, il materiale del futuro
degli scambiatori di calore
in caldaie ad alta potenza



Quando si progetta una caldaia a condensazione, una delle cose fondamentali è quella di scegliere per lo scambiatore di calore il materiale che offre il maggior numero di vantaggi.

Alluminio e Silicio in riscaldamento

Tra tutte le varie leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di fusione e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua. Tutto ciò con il minimo ingombro.

Alcuni dati tecnici

- coefficiente ottimale di conduttività termica (es. acciaio 46; acciaio inox 26; alluminio puro al 99,9% 237)
- visto che l'alluminio è un ottimo conduttore di calore è possibile ridurre la superficie di scambio facendo in modo che l'ingombro e il peso siano ridotti (infatti l'alluminio è tre volte più leggero dell'acciaio e del rame)

Vantaggi

- compattezza
- alta conduttività termica
- leggerezza
- minor ingombro
- minor carico sulla parete



Il materiale del futuro degli scambiatori



Resistenza fisica senza precedenti

1) Nessun punto debole per una maggiore durata del corpo riscaldante nel tempo

I corpi riscaldanti in acciaio o acciaio inox hanno dei punti molto delicati come le saldature, parti pressate o pieghe, sui quali i cambiamenti di temperatura nel normale funzionamento della caldaia possono ripercuotersi in modo negativo andando a ridurre la resistenza del materiale.

Al contrario, il corpo caldaia composto da elementi in lega di alluminio-silicio di spessore omogeneo non ha pieghe né saldature e quindi non ha "punti deboli" che si potrebbero corrodere. Questa caratteristica li rende particolarmente adatti ad essere impiegati in caldaie a condensazione, in cui l'acqua di condensazione è per sua natura molto acida e quindi particolarmente corrosiva sui metalli.

2) Resistenza meccanica ideale ottimizzando il principio del ritorno a bassa temperatura

L'omogeneità e la flessibilità della lega AlSi fanno in modo che la caldaia non risenta delle elevate differenze di temperatura tra mandata e ritorno, frequenti nelle stagioni fredde, che spesso sono la causa della rottura dei componenti.

In questo modo è possibile sfruttare al meglio l'efficienza della caldaia: impostando la temperatura di ritorno ad una temperatura bassa, si ottiene una maggiore condensazione dei gas di combustione all'interno dello scambiatore e quindi un migliore recupero del calore.

3) Resistenza chimica ideale per la condensazione

La resistenza dell'Alluminio alla corrosione è dovuta alla capacità della sua superficie di diventare "passiva" ovvero inerte alla corrosione in quanto si naturalmente si forma uno strato protettivo di ossido di Alluminio.

Questo strato protegge la superficie di scambio del corpo riscaldante, a contatto con i fumi di scarico, contro l'aggressività dei condensati. Infatti, i condensati che scivolano durante la condensazione sulla superficie di scambio effettuano una pulizia dell'elemento in AlSi, evitando il deposito di residui della combustione, che impedirebbero il corretto scambio del calore. I condensati fungono al contempo da elemento protettivo dello strato di ossido di Alluminio e ne garantiscono la resistenza alla corrosione.

Inoltre, l'Alluminio non è particolarmente sensibile alla corrosione per vaiolatura che spesso è la conseguenza dell'impiego di acque con alto contenuto di minerali. L'acciaio inox ad esempio è suscettibile ad una concentrazione di cloro superiore a 100mg/L e il rame è molto sensibile ai solfati che spesso ne provocano la perforazione. Grazie allo strato protettivo di alumina, l'Alluminio è persino inerte all'aria e quindi all'ossidazione.



La caldaia in lega di Alluminio-Silicio e la qualità dell'acqua nell'impianto di riscaldamento

Per poter funzionare al meglio, una caldaia necessita di acqua pulita e compatibile con i metalli costruttivi impiegati al suo interno. Questo vale per tutte le caldaie che utilizzano l'acqua come elemento di scambio del calore, indipendentemente dal loro principio di funzionamento (tradizionali, acqua surriscaldata, a vapore, a condensazione) e dal materiale costruttivo (acciaio, acciaio inox, rame o alluminio).

La qualità dell'acqua viene misurata ricorrendo a parametri specifici quali:

- livello del pH (livello di acidità o alcalinità)
- durezza (contenuto di calcare)
- conduttività (contenuto di minerali)
- livello di cloruri e solfati

Alcuni parametri devono essere controllati indipendentemente dal materiale costruttivo.

Ad ogni modo, in qualunque impianti di riscaldamento si consiglia di prevedere il trattamento dell'acqua. Acciaio e ghisa ad esempio, materiali spesso impiegati negli impianti, corrodono facilmente a contatto con l'acqua in quanto il pH delle rete idrica non è normalmente compatibile con tali leghe.

L'alluminio invece è molto resistente sia a valori di pH neutri che acidi, il che lo rende uno tra i metalli maggiormente resistenti alla corrosione. Il suo livello di tolleranza è molto ampio e può persino resistere anche al contatto con acqua non trattata.

La raccomandazione del livello di pH superiore a 9,7, un criterio di controllo in tutte le altre caldaie, è però incompatibile con l'alluminio in quanto lo strato di protezione formato dall'ossido di alluminio si dissolve con livelli di pH superiori a 8,5 rendendo l'alluminio suscettibile alla corrosione e al deterioramento.

Fortunatamente, l'abitudine di trattare l'impianto con la soda caustica è una pratica del passato. Il progresso nel settore della pulizia dell'impianto hanno portato alla luce metodi più efficaci per inibire la corrosione di leghe ferrose e per il rame, tant'è che ora esistono trattamenti multimateriale. Trattamenti con molecole di fosfati o molibdato sono pienamente compatibili con l'alluminio.

Raccomandazioni per il trattamento dell'acqua in impianti con caldaie in alluminio-silicio

- come in tutte le caldaie, l'acqua particolarmente dura con contenuto di minerali nella media evita la formazione di depositi che possono ostacolare lo scambio del calore
- per quanto riguarda la corrosione, l'alluminio è di per se resistente anche all'acqua non trattato; tuttavia gli altri elementi nell'impianto ne risentirebbero; pertanto bisogna semplicemente scegliere un trattamento dell'acqua compatibile con l'alluminio.
- in caso di impianto preesistente, è necessario controllare la compatibilità del trattamento. Qualora il pH fosse superiore a 8,5 è sufficiente la pulizia e il collaudo dell'impianto per evitare ostruzione di particelle o residui del vecchio impianto nella nuova caldaia

L'alluminio ha quindi molti vantaggi che si possono riassumere in:

- bassa densità
- resistenza meccanica
- resistenza alla corrosione
- longevità
- duttilità
- flessibilità
- conduttività

Infine l'alluminio è praticamente riciclabile all'infinito.

CALDAIE RESIDENZIALI



CALENTA ACE

15 kW solo riscaldamento
25 kW solo riscaldamento
35 kW solo riscaldamento
24/28 kW combinata
25-40L kW combinata
35 kW combinata



Calenta Ace è la più prestigiosa caldaia murale della famiglia Remeha, tutti i suoi componenti sono studiati per renderla migliore sia dal punto di vista del funzionamento che della longevità strutturale. Il suo funzionamento può garantire tutti i tipi di funzionamento sia singolarmente sia abbinata ad una pompa di calore, Remeha ha previsto un'elettronica di bordo molto evoluta per far dialogare i suoi prodotti tra loro in modo da poter lavorare con diverse energie e scegliere quella maggiormente conveniente in un'ottica di risparmio e ecologia. È disponibile in versione solo riscaldamento o nella versione combinata riscaldamento e acqua calda sanitaria. Il cuore di Calenta ACE è unico, con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione presenti nel mercato e se vuoi di più abbinando una regolazione Remeha e la sonda esterna la caldaia passa da classe A a classe A+ permettendoti così di accedere in maniera economica alle detrazioni fiscali. Calenta ACE presenta un design moderno e innovativo, bella da vedere anche negli ambienti interni. Compatta, leggera ed estremamente efficiente.



TZERRA ACE

24 kW solo riscaldamento
24 kW combinata
24/28 kW combinata
35 kW combinata



In soli 24 kg, concentra la miglior tecnologia del futuro. Compatta ed ultraleggera, anticipa le tendenze del mercato. Una caldaia totalmente reinventata, composta da sole 4 parti principali e uno scambiatore in alluminio silicio pressofuso che offre una risposta molto veloce unita ad un'elettronica semplice ed intuitiva, completa di diagnostica per le anomalie. Una caldaia facile da installare e mantenere, idonea a tutte le tipologie installative.



AVANTA ACE

24 kW solo riscaldamento
24 kW combinata
24/28 kW combinata
30/35 kW combinata



La prima Avanta è nata nel 2004 ed è stato un successo fin da subito. Grazie alle sue caratteristiche, alla robustezza e al suo ottimo rapporto qualità prezzo, questa caldaia è diventata subito popolare tra gli installatori e una delle preferite dai consumatori. Ora, dopo oltre quasi 2 milioni di pezzi prodotti e altrettanti utenti soddisfatti, lascia il posto alla sua futuristica sostituta, Avanta Ace. L'evoluzione con Remeha non si ferma mai e la ricerca è sempre al primo posto tanto da addurre che Avanta Ace nasce in modo ottimale per futuri sviluppi. Avanta Ace è adatta a tutte le esigenze abitative e a tutte le soluzioni impiantistiche.

CALDAIE RESIDENZIALI A BASAMENTO

CALORA TOWER

Il concetto di caldaia modulare permette di avere differenti soluzioni senza diminuire la qualità e i rendimenti e soprattutto risolvere ogni soluzione impiantistica. Remeha Calora Tower è facilmente abbinabile ad un bollitore esistente o a qualsiasi soluzione sia necessaria per impianti nuovi con l'integrazione di un bollitore remotato. I suoi minimi ingombri fanno sì che possa essere agevolmente posizionata anche all'interno delle abitazioni e la sua linea moderna ed elegante la rende un oggetto lussuoso e di prestigio.

15 kW solo riscaldamento
25 kW solo riscaldamento
35 kW solo riscaldamento



SISTEMI SOLARI



CALORA TOWER 25S CON BOLLITORE AFFIANCATO DA 160 LT



CALORA TOWER 25S CON BOLLITORE REVIS



SISTEMI SOLARI



CALORA TOWER 25S CON BOLLITORE SOTTOPOSTO DA 160 LT



CALORA TOWER 25S CON BOLLITORE SOTTOPOSTO DA 100 LT A STRATIFICAZIONE

IL CUORE DI UNA CALDAIA REMEHA

Tra tutte le varie leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di fusione e si comporta come fosse un'unica sostanza.

Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua. Tutto ciò con il minimo ingombro.



CALDAIE COMMERCIALI



QUINTA ACE

35/45 kW solo riscaldamento
65 kW solo riscaldamento
90 kW solo riscaldamento
115 kW solo riscaldamento



Caldaia murale a gas a condensazione a metano di grossa potenza, da utilizzare singolarmente o con moduli in cascata, fino ad un massimo di 8 unità, con possibilità di conversione a GPL ed aria propanata. Disponibile nei modelli BL (basic line, da utilizzare in semplici impianti solo riscaldamento o tramite regolazione esterna) e PL (premium line, dotata di scheda aggiuntiva a bordo).



QUINTA ACE 160

160 kW solo riscaldamento



Dalla continua evoluzione di REMEHA nel segmento delle caldaie di grossa potenza nasce Remeha Quinta ACE160 che rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento. Una caldaia murale tra le più potenti e moderne sul mercato; i suoi 160 kW sono gestiti da un'elettronica innovativa che le permette di esprimere la sua potenza, mantenendo sempre elevati gli standard di risparmio energetico.



GAS 120 ACE

45 kW solo riscaldamento
65 kW solo riscaldamento
90 kW solo riscaldamento
115 kW solo riscaldamento



Il bruciatore modulante della gamma Gas 120 ACE riduce le accensioni e gli spegnimenti rendendo gli apparecchi altamente performanti. Anche nella costruzione si è cercato di limitare il rumore, ecco perché le caldaie della gamma Gas 120 ACE risultano essere le più silenziose del mercato. La gamma Gas 120 ACE rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento.

Il cuore di Gas 120 ACE è unico: con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione sul mercato. Gas 120 ACE presenta un design moderno e innovativo.



MODULI DI CONTENIMENTO

Struttura di contenimento prefabbricata per caldaie REMEHA MURALI e BASAMENTO serie Compact, posizionabile a cielo aperto con involucro di lamiera verniciata grigio chiaro/scuro che garantisce un'ottima resistenza alla corrosione, anche in ambiente marino. Tubazioni interne di mandata e ritorno verniciate e coibentate. Luci di segnalazione esterna per corretto funzionamento - blocco caldaia - blocco organi di controllo INAIL.

GRANDI POTENZE

GAS 220 ACE

Il cuore di Gas 220 ACE è unico: con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione sul mercato. Installazione singola o in cascata, Gas 220 ACE presenta un design moderno e innovativo con delle dimensioni compatte che permettono un assemblaggio semplice in centrale termica, rimuovendo il mantello tutto diventa facilmente accessibile per gli interventi di manutenzione. Il suo funzionamento è di fabbrica a metano ma può facilmente essere convertita a GPL, è in grado di modulare la potenza da 20 a 100%.



160 kW solo riscaldamento
200 kW solo riscaldamento
250 kW solo riscaldamento
300 kW solo riscaldamento



GAS 320 ACE

Remeha Gas 320 ACE è una caldaia a condensazione compatta a basamento di grande potenza. Grazie al poco spazio che occupa e alla possibilità di essere installata affiancata, si presta in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza. La caldaia è adatta sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna, GAS 320 ACE può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.



279 kW
350 kW
425 kW
497 kW
574 kW
650 kW



GAS 620 ACE

Remeha Gas 620 ACE è una caldaia a condensazione compatta a basamento di grande potenza. Grazie al poco spazio che occupa e alla possibilità di essere installata affiancata, si presta in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza. La caldaia è adatta sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna, GAS 620 ACE può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.



558 kW
700 kW
854 kW
994 kW
1.148 kW
1.300 kW



IMPIANTI IN CASCATA

Caldaie murali a condensazione in cascata per il raggiungimento di grosse potenze.

L'impianto in cascata MULTY-RE è semplice e intuitivo da montare, consentendo così di risparmiare tempo e costi. I gruppi di collegamento, completi di tutti gli accessori, vengono forniti preassemblati dalla fabbrica. L'installazione si completa sul luogo di posa assemblando i vari componenti sul telaio di montaggio con poche operazioni e con estrema facilità.



Controllo totale dell'impianto ovunque

Passeggiando nel parco, in automobile, in aereo o in treno. ovunque voi siate potrete controllare l'impianto termico della vostra casa. Nato dalla più avanzata tecnologia E-TWIST REMEHA risponde alle esigenze di una vita sempre più attiva e dinamica dandovi il massimo del comfort.

I vantaggi

- Cronotermostato con sonda ambiente
- Differenti programmi orari
- Programma vacanze
- Facile selezione del menù
- Informazioni sul consumo della caldaia
- Messaggi errore
- Menù di assistenza
- Può essere usato con tutte le caldaie in Open Therm e con le caldaie con il nuovo protocollo REMEHA
- Selezione modalità di funzionamento (programma manuale o un orologio)
- Aiuto schermo
- Gestisci account e telefoni associati
- Controllo più termostati
- Modalità demo



Guardiamo allo stile
pensiamo alle prestazioni

BELLO E SEMPLICE DA USARE

Grazie alla comoda rotella, la temperatura può essere alzata e abbassata facilmente. Il display retroilluminato presenta grandi numeri di semplice lettura. Il sensore di prossimità attiva lo schermo quando la persona si avvicina e lo spegne appena ci si allontana.

UN FILO DIRETTO CON IL TUO INSTALLATORE REVIS/REMEHA

L'app permette di memorizzare i contatti dell'installatore REVIS/REMEHA il quale, previa vostra autorizzazione potrà consultare i dati da remoto per risolvere rapidamente eventuali problematiche.

CONSUMI E RISPARMIO SOTTO CONTROLLO

Una doppia modalità di risparmio, grazie al controllo da app, consente di posticipare l'orario di accensione in caso di rientro ritardato, evitando sprechi di energia; inoltre, dialogando con la caldaia, ne modula la potenza a seconda della necessità, ottimizzando i consumi inoltre è possibile consultare i grafici dei consumi energetici con andamento settimanale, mensile o annuale e effettuare delle stime dei consumi futuri

PROGRAMMAZIONE VELOCE E INTUITIVA
Attraverso un breve questionario l'app permette di creare in automatico una programmazione veloce basata su orari e abitudini dell'utente

SEGUE LE TUE ESIGENZE

Gli orari di accensione e spegnimento quotidiani possono essere programmati, consentendo di impostare due differenti tipologie settimanali. È possibile inoltre creare cinque diverse impostazioni di comfort giornaliero (es. impostazione "notte", "sera", "fuori casa", etc). Possibilità di impostare temperature personalizzate per ogni singola stanza inoltre con la funzione "Boost" permette di avere immediatamente l'acqua calda.

GESTIONE DA SMARTPHONE DIVERSI
L'utilizzo tramite smartphone avviene con una semplice registrazione, che permette la gestione da cellulari diversi, in modo che ogni membro della famiglia possa interagire.



PIÙ CONNESSIONE



PIÙ CONTROLLO



PIÙ COMFORT



Si può installare con tutta la gamma delle caldaie e pompe di calore Remeha

SCELGO LO SPECIALISTA CERTIFICATO REVIS, LUI È DIVERSO

#1 Posso affermare con certezza e una buona dose di soddisfazione che il mio installatore non è come gli altri. Innanzitutto ha compiuto una scelta: ha scelto un sistema di impianti di climatizzazione esclusivo firmato Revis e crede nelle loro tecnologie votate al risparmio energetico. Dalle caldaie ai prodotti per la climatizzazione ambientale, Revis vende il buon nome del marchio REMEHA, la prima a scegliere la tecnologia della condensazione sulle sue caldaie e a utilizzare da sempre i migliori materiali esistenti per tutti i prodotti del catalogo. Il mio installatore vende solo il meglio. Revis forma i suoi installatori con corsi di formazione e vendita, promozione e marketing, ma soprattutto con la conoscenza millimetrica di qualsiasi prodotto, e questo si vede. È come vendere sicurezza e competenza. Si può dare un prezzo alla sicurezza? E alla competenza?

A LUI POSSO DARE LE CHIAVI DI CASA, MI FIDO

#2 Posso aggiungere con altrettanta certezza che non siamo nell'ottica dei numeri, quell'ottica che mi trasforma nella signora dell'appuntamento delle 10.30, preceduta da una signora uguale e seguita da un'altra signora uguale, a cui si recita senza enfasi che "la classe energetica, identificata da una lettera, esprime un intervallo di valori di efficienza entro il quale risiede...". Io so che sono diversa da tutte le altre signore e che chiamo per esigenze specifiche, non sempre legate alla classe energetica. Il mio installatore non ha fretta di spiegarmi che i problemi legati alla mia vecchia caldaia dipendono soprattutto dal modo in cui è stata installata. per questo so di essere nelle mani sicure di chi identifica il problema, sostituisce un impianto, lo installa nel modo corretto, mi spiega esattamente come risparmiare energia.

ADESSO CI PENSA LUI

#3 Questo il motivo per cui non ha bisogno di mettermi in mano libretti di istruzioni per l'uso o spostarsi per telefonare all'ufficio tecnico, non mi chiede di aspettare che mi contatti un ingegnere, che l'ufficio customer care si prenda la briga di farmi sapere quello che gli ho chiesto, ma mi spiega in modo chiaro e comprensibile quanto mi costa cambiare impianto, come essere supportata per avere detrazioni fiscali, come personalizzare il pagamento, come camminare sulla strada del risparmio energetico, come rendere la mia casa un ambiente correttamente climatizzato.

IL VERO VALORE DEL MIO IMPIANTO

#4 Seppur enormemente competenti, anche gli installatori revis sono diversi tra loro, per cui, se ho bisogno di qualcosa, è il mio installatore a tornare da me. Lui, sempre lui, a cui mi affido per verificare che l'installazione proceda bene. Lui che torna da me quando devo sostituire un pezzo o rivedere un catalogo, quando sento di avere qualche dubbio in merito, lui e sempre lui, quasi fosse un pezzo imprescindibile del mio impianto. Il mio installatore di famiglia.

DIAMO UN VOTO

#5 Le stelle ora le metto anche io. Da una a un massimo di 5 stelle, senza dubbio, io ne metto 6.





COME SCEGLIERE LA TUA CALDAIA

Quale potenza deve avere la caldaia?

La potenza della caldaia deve tenere in considerazione le dimensioni dell'appartamento, l'orientamento della casa, l'isolamento presente della muratura etc... Utilizziamo un metodo empirico per semplificare. Partiamo dal calcolo della superficie del tuo appartamento, non dovrai considerare tutta la superficie del tuo appartamento, ma solo quella dei locali climatizzati. Quindi, munito di metro o di planimetria e righello, moltiplica i lati delle stanze e determina la superficie riscaldata in metri quadri (metro x metro). Fatto ciò, moltiplica la superficie per l'altezza delle stanze (in genere 2,7 m) ottenendo i metri cubi e quindi il volume riscaldato. Il fabbisogno di calore necessario per riscaldare un metro cubo di volume è di circa 0,05 kW/mc. Ne deriva che, moltiplicando il fabbisogno per il volume degli ambienti dell'appartamento, otterrai il fabbisogno complessivo e, quindi, la potenza richiesta dalla caldaia. Potenza richiesta = $(0,05 \times \text{mc del volume riscaldato})$. Infine, se con la caldaia volessi riscaldare anche l'acqua del bagno e della cucina, dovrai aggiungere al risultato ulteriori 10 kW. Naturalmente, dovrai scegliere la potenza che si avvicina di più al risultato.



Modulazione della potenza.

Un fattore da tenere molto in considerazione nella scelta della caldaia è la potenza modulante, cioè la forbice di kW che la caldaia riesce a fornire. Più la forbice sarà ampia, più la caldaia sarà efficiente e i consumi futuri saranno ridotti. Quindi, una caldaia con un range di potenza di 6-18 kW è migliore rispetto ad un'altra con potenza variabile tra i 10 e i 18 kW. Difatti, qualora l'impianto richiedesse ad esempio 8 kW per mantenere la temperatura desiderata, la prima caldaia si manterrebbe accesa mentre la seconda dovrebbe accendersi e spegnersi per garantire il comfort richiesto. Più è ampia la modulazione della caldaia e meno si accenderà e spegnerà il generatore, ogni qualvolta la caldaia si accende, il sistema richiede molto più gas di quando è a regime, aumentando i costi in bolletta.



COME SCEGLIERE LA TUA CALDAIA

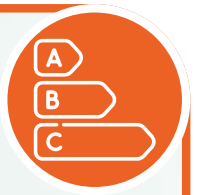
Portata: litri al minuto.

Una caldaia da 24 kW riuscirebbe tranquillamente a riscaldare 200 metri quadri di casa. Perché installarle anche su appartamenti piccoli? Poiché spesso la utilizziamo anche per generare l'acqua calda sanitaria dei rubinetti. Una maggiore potenza fornisce un maggiore portata, quindi più litri al minuto di acqua calda disponibile. Proprio per questo motivo, spesso si opta per una caldaia da 24 kW per il riscaldamento e 28 kW per il sanitario che garantisce portate da 16 litri al minuto. Addirittura, passando ad una 35 kW, avresti a disposizione ben 20 litri al minuto.



Classi energetiche delle caldaie: rendimenti e stelle?

Il rendimento di una caldaia non è altro che il rapporto tra l'energia prodotta dalla caldaia e l'energia consumata dalla stessa per produrla. Tutte le caldaie devono essere classificate in base alla loro efficienza energetica. Sono state indicate 4 classi di efficienza energetica: 1 stella ★, 2 stelle ★★, 3 stelle ★★★, 4 stelle ★★★★. Maggiore è il numero di stelle, maggiore sarà il rendimento e il risparmio energetico garantito dalla caldaia. Le caldaie a condensazione hanno tutte 4 stelle. Inoltre, dal 2015 i sistemi per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria devono essere dotati di etichetta energetica, nel rispetto di quanto previsto dai regolamenti emanati dell'Unione Europea. Le caldaie a condensazione hanno tutte classe energetica A (A+ con l'aggiunta del cronotermostato i-sense e sonda esterna).



MANUTENZIONE E CONTROLLI

Secondo la normativa vigente (DPR 74/2013), tutti gli **impianti termici** devono essere sottoposti a **controlli e manutenzioni periodiche**.

Chi si deve occupare della manutenzione, controlli e revisioni delle caldaie?

L'esercizio, la conduzione, il controllo, la manutenzione dell'impianto termico e il rispetto delle disposizioni di legge in materia di efficienza energetica sono affidati al **responsabile dell'impianto termico**.

Il responsabile della manutenzione dell'impianto termico è l'**occupante dell'immobile**. In genere, il proprietario. Se l'immobile fosse locato, tale onere spetterebbe all'inquilino, al locatario o al comodatario.

Nel caso di impianto termico **centralizzato**, il responsabile è l'**amministratore di condominio**.

Di solito, l'occupante non si intende di impianti e quindi trasferisce l'onere al **"terzo responsabile"**, che non è altro che il tecnico di un'impresa specializzata con determinati requisiti previsti dalla legge.

In pratica, il termo-idraulico caldaista.

Ogni quanto si deve fare il controllo o manutenzione della caldaia?

Periodicamente, dovrai effettuare due tipi di verifiche:

1. La manutenzione: insieme delle operazioni utili a preservare nel tempo le prestazioni degli apparecchi e/o dei componenti ai fini della sicurezza, della funzionalità e del contenimento dei consumi di energia.

Le frequenze per la manutenzione di ciascun apparecchio/componente vengono riportate dai fabbricanti degli apparecchi e dei componenti dell'impianto termico nei libretti d'uso e manutenzione. La periodicità della manutenzione è quindi fissata dal fabbricante e riportata nel libretto di istruzioni.

Normalmente ogni anno.

Per ricercare la frequenza dei controlli, dovrai cercare il paragrafo all'interno del libretto o chiedere allo Specialista Certificato Revis.

A fine controlli, il manutentore deve rilasciare obbligatoriamente un report sulle verifiche fornito da Revis ad ogni caldaia e compilare il libretto di impianto nelle parti pertinenti.

2. Il controllo dell'efficienza energetica (o prova fumi o bollino blu verde).

Il controllo dell'efficienza energetica dell'impianto, compresa la redazione del rapporto di controllo, è obbligatorio e deve essere eseguito in occasione delle operazioni di manutenzione, con la seguente cadenza:

Tipologia Alimentazione	Potenza utile nominale [kW]	Controllo efficienza energetica
Generatori alimentati a combustibile liquido o solido (pellet, gasolio)	$10 \leq P \leq 100$	2 anni
	$P > 100$	1 anno
Generatori alimentati a gas (metano, GPL)	$10 \leq P \leq 100$	4 anni
	$P > 100$	2 anni

Per gli impianti di casa, il controllo di efficienza energetica (o prova fumi, bollino blu) per impianti alimentati a combustibile liquido o solido (gasolio, pellet, legna) deve essere effettuato ogni **due anni** mentre per quelli alimentati a **gas (metano o gpl)** ogni **4 anni**.

Inoltre il controllo dell'efficienza energetica deve essere effettuato:

all'atto della **prima messa in servizio** dell'impianto a seguito di sostituzione degli apparecchi del sottosistema di generazione, come ad esempio la **caldaia**;

nel caso di interventi che non rientrino tra quelli periodici, ma tali da poter **modificare l'efficienza energetica**;

Al termine delle operazioni di controllo il manutentore deve redigere e sottoscrivere il **rapporto di controllo di efficienza Energetica** in tre copie di cui:

- una copia è trattenuta dal manutentore stesso;
- una copia è rilasciata al responsabile dell'impianto che la allega al libretto di impianto;
- una copia è inviata a cura del manutentore all'Autorità Competente per le ispezioni. A quest'ultima copia è allegato l'eventuale "bollino blu verde" per coprire i costi delle ispezioni degli impianti termici.

PROGRAMMA ASSISTENZA REVIS

5 ANNI DI MANUTENZIONE ALL INCLUSIVE

REVIS ti propone un **Contratto di Manutenzione Programmata** della durata di 5 anni, che garantisce la sicurezza del tuo impianto a norma di legge.

Il Contratto **ALL INCLUSIVE** comprende:

- Diritto di chiamata
- Verifica annua del rendimento di combustione
- Mano d'opera
- Eventuali componenti di ricambi gratuiti
- Manutenzione Ordinaria

I vantaggi del Programma di Assistenza

AFFIDABILITÀ: la tua caldaia, controllata periodicamente, sarà più sicura ed affidabile;

RISPARMIO: una caldaia più efficiente garantisce una riduzione dei consumi;

ECOLOGIA: la caldaia controllata periodicamente assicura basse emissioni inquinanti;

SUPPORTO QUALIFICATO: la manutenzione viene eseguita a regola d'arte da tecnici autorizzati REVIS;

SICUREZZA: verranno eseguite tutte le operazioni necessarie per gli obblighi di legge.

Installatori Specializzati

Gli **Installatori Specializzati Revis\Remeha** sono riconosciuti a livello nazionale come ottimi tecnici impiantisti e si affidano ad un produttore leader come **Remeha**.

Questo binomio di alto livello garantisce al tuo impianto una maggior efficienza e durabilità nel tempo. Ecco perché la manutenzione della caldaia deve essere effettuata esclusivamente da uno **Specialista**

Certificato Revis:

- Ottima conoscenza dei prodotti **Remeha**
- Ricambi originali
- Contratto di manutenzione **ALL INCLUSIVE**
- Capillarità territoriale del servizio di assistenza (re-vis.it)



Cosa prevede e quando

Manutenzione annuale comprensiva di:

- Pulizia
- Controllo
- Rendimento combustione



I benefici sulla caldaia

Un impianto curato è più efficiente:

- Riscaldamento ottimizzato
- Consumi ridotti
- Emissioni inquinanti contenute



E-Twist

Con E-Twist anche tu hai sotto controllo il tuo impianto!

Grazie alla nuova App Etwistremeha per iOS e Android è possibile sapere in ogni momento come sta funzionando l'impianto da fuori casa.





HYBRID READY
Generatore progettato per
funzionamento ibrido



E-SMART INSIDE
Tutte le caldaie ACE e le pompe di calore condividono la
medesima elettronica che ti permette di essere sempre
connesso ai prodotti Remeha e di poter variare il comfort
domestico anche da remoto.



RISCALDAMENTO
Produzione di riscaldamento a punto fisso
o in curva climatica



SUPER CONDENSAZIONE
Caldaia a condensazione anche ad alte
temperature



ECOLOGICA



ACQUA CALDA SANITARIA
Produzione di acqua calda sanitaria



4 STELLE
Caldaia con 4 stelle secondo
la Direttiva Rendimenti



SISTEMI SOLARI
È possibile l'integrazione
con sistemi solari



CALDAIA MODULANTE
Ampio livello di modulazione



OPENTHERM
Compatibile con regolazione
modulante OpenTherm



CLASSE NO_x
Caldaia di classe 6 secondo
la normativa sulle emissioni



XXXXX
XXXXXXXX



CALDAIE RESIDENZIALI

Caldaia a condensazione



Piccolo investimento, grande risparmio
Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con i cronotermostati I-SENSE o E-TWIST, con relativa sonda esterna, la Classe energetica aumenta da A a A+.





Caldaia a condensazione

Remeha Calenta Ace è la più prestigiosa caldaia murale della famiglia Remeha, tutti i suoi componenti sono studiati per renderla migliore sia dal punto di vista del funzionamento che della longevità strutturale. Il suo funzionamento può garantire tutti i tipi di funzionamento sia singolarmente sia abbinata ad una pompa di calore, Remeha ha previsto un'elettronica di bordo molto evoluta per far dialogare i suoi prodotti tra loro in modo da poter lavorare con diverse energie e scegliere quella maggiormente conveniente in un'ottica di risparmio e ecologia. È disponibile in versione solo riscaldamento o nella versione combinata riscaldamento e acqua calda sanitaria. Il cuore di Remeha Calenta ACE è unico, con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione presenti nel mercato e se vuoi di più abbinando una regolazione Remeha e la sonda esterna la caldaia passa da classe A a classe A+ permettendoti così di accedere in maniera economica alle detrazioni fiscali. Remeha Calenta ACE presenta un design moderno e innovativo, bella da vedere anche negli ambienti interni. Compatta, leggera ed estremamente efficiente.

Super condensazione



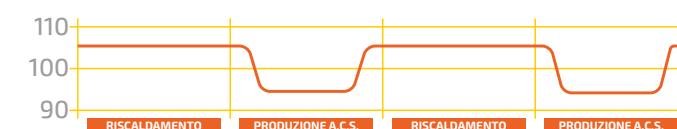
scambiatore sanitario tradizionale



scambiatore sanitario maggiorato del 54%

Calenta Ace condensa anche in sanitario grazie al suo scambiatore maggiorato del 54%, che ti permette di risparmiare non solo in inverno ma tutto l'anno, a differenza di tutte le altre caldaie. Con questa soluzione hai un risparmio fino al 40% sulla sostituzione di una caldaia con vecchia tecnologia.

Rendimento con scambiatore tradizionale



Rendimento con scambiatore maggiorato



Illuminazione interna

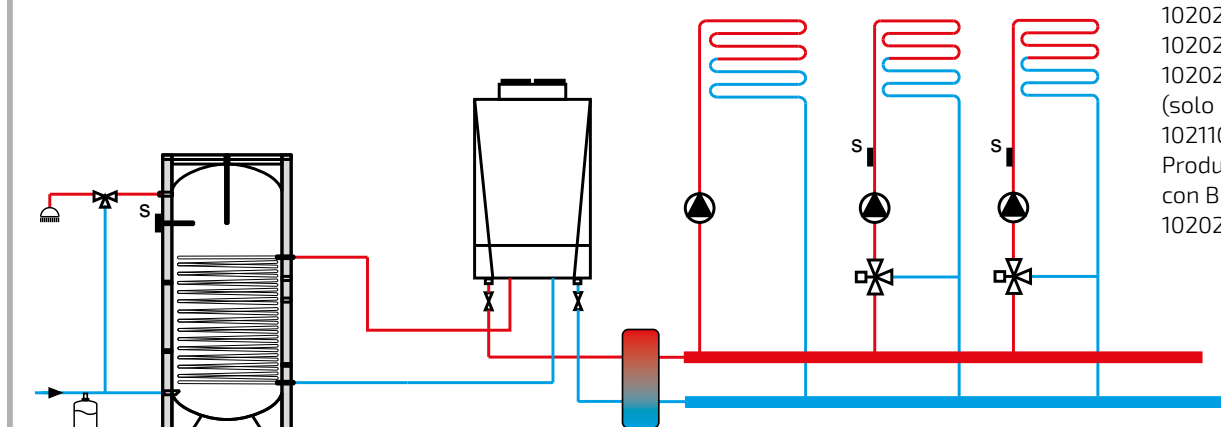
La caldaia è provvista di illuminazione interna a led, per facilitare le operazioni di controllo e manutenzione. Una piccola batteria tampone consente il loro funzionamento anche a caldaia disalimentata.

Gestione totale dell'impianto

Grazie all'elettronica **eSmart Inside** e alla scheda elettronica di **Calenta Ace**, con questa caldaia è possibile avere una gestione totale dell'impianto. Circuiti diretti, circuiti miscelati, curve climatiche regolate dalla temperatura esterna: l'elettronica di **Calenta Ace** può essere implementata con numerose schede aggiuntive, che le permettono il controllo totale del riscaldamento e della produzione di acqua calda sanitaria. In più, se **Calenta Ace** è installata insieme ad uno o più termostati **eTwist**, il controllo diventa remoto e gestito anche su smartphone e tablet (tramite una connessione wi-fi). Di seguito un esempio di quanto è possibile regolare tramite **Calenta Ace** e schede aggiuntive.



Configurazione massima



VERSIONE ON/OFF,
iSENSE ed eTWIST
INDISPENSABILE ABBINARE:
10202038: Scheda SCB-10
10202040: Scheda AD249
10202043: Sonda a contatto x1
(solo per circuito miscelato)
10211012: Box schede SCU
Produzione ACS
con BOLLITORE (Solo DS)
10202045: sonda ACS

Luci di bordo per agevolare la manutenzione

Scambiatore primario ad alta efficienza in alluminio-silicio

Silenziatore per aspirazione aria

Valvola Gas

Scambiatore a piastre maggiorato per la produzione ACS (solo per modelli Combo)

Alloggiamento per schede elettroniche

Pannello di controllo

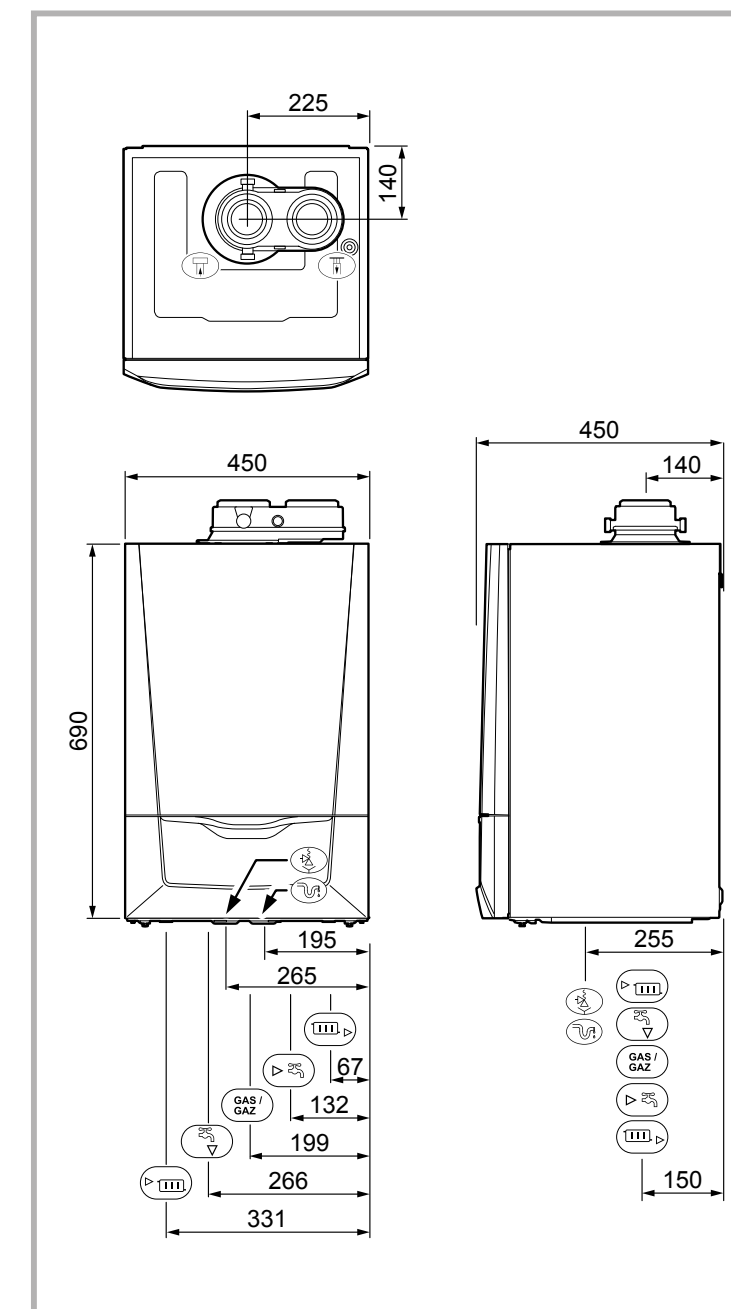
Sfiato con tubo per raccolta troppo pieno

Vaso espansione da 12 litri

Valvola deviatrice a 3 vie di serie su tutti i modelli

Circolatore modulante ad alta efficienza

Alloggio collegamenti elettrici



Cronotermostato eTwist

Cronotermostato WiFi per controllo modulante della caldaia in base alla temperatura ambiente o temperatura esterna. Le impostazioni possono essere fatte dal termostato stesso o tramite App scaricabile su dispositivo personale. Programmabile per controllo modulante

della caldaia in base alla temperatura ambiente o temperatura esterna (solo con sensore esterno). Comunicazione tramite protocollo BUS.

Dimensioni: 120x90x20 mm



Cronotermostato modulante iSense

Cronotermostato per comunicazione in protocollo Open-Therm con la caldaia. Abbinabile a sonda esterna per regolazione climatica. Montaggio a parete. Dimensioni: 96 x 144 x 25 mm.



Box schede SCU per Calenta Ace

Box per alloggiamento delle schede elettroniche aggiuntive completo di cavo bus.



Copertura inferiore per Calenta Ace

Elegante copertura inferiore a chiusura dei raccordi di collegamento. Dimensioni (HxLxP): 160x450x310 mm



Riempimento automatico

Kit di riempimento con regolazione automatica o semi-automatica tramite parametrizzazione e monitoraggio diretto in caldaia. Per caldaie Calenta ACE solo riscaldamento e combinate

L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma CALENTA ACE è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.



Il cuore di una caldaia REMEHA

Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso, progettato per avere uno scambio termico maggiorato, a favore di un elevatissimo livello di efficienza e del risparmio energetico, con un minore impatto sull'ambiente. Tra tutte le leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile ma anche un elevato grado di modulazione. Tutto ciò con il minimo ingombro.



	Collegamenti	15S	25S	28C	35S	35C
	Collegamento uscita fumi	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
	Tubo flessibile valvola di sicurezza	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
	Uscita condensa	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
	Mandata del circuito (primario) di riscaldamento	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	Uscita acqua calda sanitaria	-	-	G 1/2"	-	G 1/2"
	Mandata del circuito (secondario) di riscaldamento	G 1/2"	G 1/2"	-	G 1/2"	-
	Collegamento gas	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
	Ingresso acqua fredda sanitaria	-	-	G 1/2"	-	G 1/2"
	Ritorno del circuito (secondario) di riscaldamento	G 1/2"	G 3/4"	-	G 3/4"	-
	Ritorno del circuito (primario) di riscaldamento	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"

DATI DI POTENZA		UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Regolazione caldaia			Modulante R-Bus Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V				
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	3,1 -15	5,2 -25	5,2 - 2,5	7,3 -34,8	7,3 -34,8
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	3 - 14,9	5 - 24,8	5 - 24,8	7 - 34,5	7 - 34,5
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	3,4 - 15,8	5,6 - 25,5	5,6 - 25,5	7,9 - 35,6	7,9 - 35,6
Limite potenza in ACS (Pn)	min - max	kW	/	/	5 - 27,8	/	7 - 34,5
Portata termica in ACS (Qnw)	min - max	kW	/	/	5,9 - 28	/	7,1 - 35,6
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C) 92/42CEE		%	99,3	99,2	99,2	99,1	
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C) EN15502		%	105,3	102	102	102,2	
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	94,9	96,1	96,1	96,3	
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C)		%	110,2	110,1	110,1	110,6	
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max	kW	3,4 -16,7	5,8 -27,8	5,8-27,8	8,1 -38,7	8,1 -38,7
Portata nominale ACS Qnw (PCS)	min - max	kW	/	/	5,8 - 31,1	/	8,1 -38,7

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI			UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Tipologia in base al sistema				B23, B23P, B33, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93				
Tubi scarico di serie (optional)			Ø mm	80/80 (60/100 - 80/125)			80/80 (60/100 - 80/125)	
Categoria gas				II2HM3P (metano, propano e aria propanata)				
Pressione rete metano H (GPL- G31)			mbar	17-30 (30-40)				
Consumo gas (metano)			m³/h	0,33- 1,59	0,55 - 2,65	0,55- 2,96	0,77-3,68	0,77-3,68
Consumo gas (propano)			m³/h	0,13- 0,61	0,21 - 1,02	0,21- 1,15	0,3 - 1,44	0,3 - 1,42
Classe Nox secondo EN 297, PR A3, EN656				6			6	
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%			mg/kWh	17	16		27	
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	5,3 - 25,2	8,9 - 42,1	8,9 - 47,1		12,5 - 57,3	
Temperatura dei fumi	min - max	°C	30 - 59	30 - 74	30 - 85		32 - 79	
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	80	120	130		140	
Produzione condensa Tr=50°C			Kg/ m³(lt/h)	0,3 (0,5)	0,3 (0,8)		0,3 (1,1)	
Produzione condensa Tr=30°C			Kg/ m³(lt/h)	1,3 (2)	1,3 (3,4)		1,3 (4,7)	
pH condensa			pH	circa 4			circa 4	

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	1,7			2,3	
Capacità vaso d'espansione (pre-carica)		lt/bar	12 (0,8)			non presente	
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 3			0,8 - 3	
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90			20 - 90	
Temperatura massima		°C	110			110	
Valore Kv		m³/h/ bar0,5	2			2,9	
Prevalenza dinamica totale riscaldamento (ΔT = 20 K)		mbar	585	355		231	
Portata acqua (ΔT = 20K) a potenza massima	(min)	l/h	623	1037		1452	

CIRCUITO SANITARIO		UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Contenuto acqua		lt	/	/	0,33	/	0,49
Portata specifica ACS a 60°C		l/min	/	/	8,2	/	11
Portata specifica ACS a 40°C		l/min	/	/	14,5	/	18,6
Portata minima da prelievo per l'accensione caldaia		l/min	/	/	1,5	/	1,5
Temperatura esercizio	min - max	°C	/	/	45 - 65	/	45 - 65
Pressione esercizio Pmw	min - max	bar	/	/	0,5 - 8	/	0,5 - 8

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	15SDS	25DS	28C	35DS	35C
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50				
Fusibile CU-GH08		AT	2,5				
Potenza elettrica massima assorbita	(minima)	W	67 (27)	77 (26)	84 (26)	93 (27)	93 (27)
Consumo elettrico in stand-by max.		W	4				
Grado di protezione		IP	X5D				

ALTRI DATI		UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Peso (a vuoto)		Kg	38		40	33	35
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)		dB(A)	37	43	40	45	45
Dimensioni d'ingombro	(H x L x P)	mm	690 x 450 x 450			690 x 450 x 450	
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE		stelle	★★★★			★★★★	
N° indentificativo CE		PIN	0063BT3444			0063BT3444	

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	15DS	25DS	28C	35DS	35C
Potenza termica nominale		kW	15	25	25	35	35
Temperatura di applicazione (riscaldamento d'ambiente)			media				
Classe di efficienza energetica in sanitario			/	/	A/XL	/	A/XXL
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A	A	A	A	A
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	46	76	76	105	105
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento dell'acqua)	AFC	kWh (GJ)	/	/	42 (17)	/	38 (22)
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηS	%	94	94	94	95	95
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	ηWh	%	/	/	88	/	87
Livello di potenza sonora all'interno		LWA	43	50	53	53	53

Luci di bordo per agevolare la manutenzione

Scambiatore primario ad alta efficienza in alluminio-silicio

Valvola Gas

Scambiatore a piastre maggiorato per la produzione ACS (solo per modelli Combo)

Alloggiamento per schede elettroniche

Pannello di controllo

Sfiato con tubo per raccolta troppo pieno

Silenziatore per aspirazione aria

Bollitore a stratificazione da 40 litri

Vaso d'espansione per sanitario da 2 litri

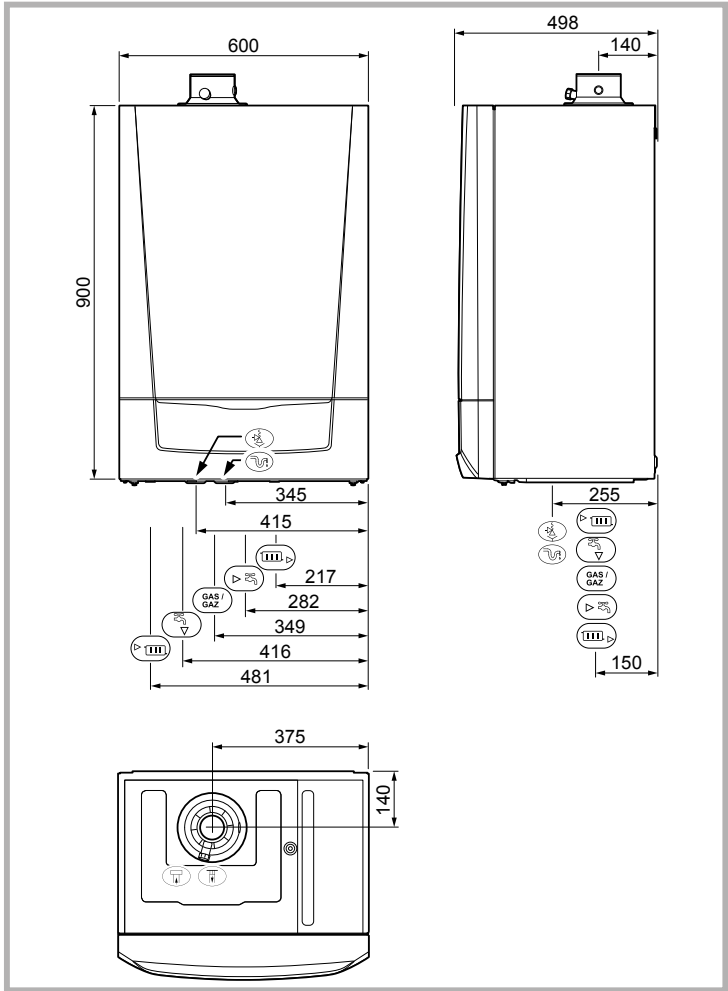
Valvola deviatrice a 3 vie di serie su tutti i modelli

Circolatore modulante ad alta efficienza

Alloggio collegamenti elettrici

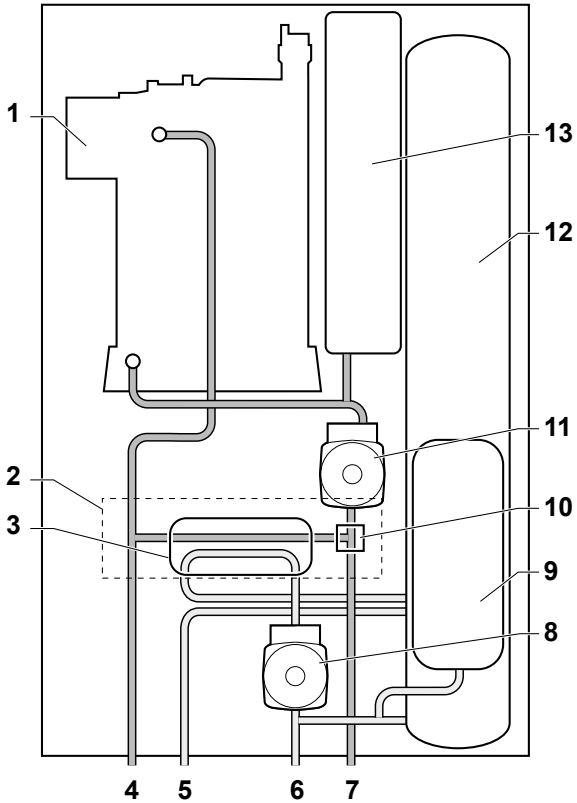
Caldaia a condensazione combinata con accumulo da 40 litri a stratificazione

Remeha Calenta Ace è la più prestigiosa caldaia murale della famiglia Remeha, tutti i suoi componenti sono studiati per renderla migliore sia dal punto di vista del funzionamento che della longevità strutturale. Il suo funzionamento può garantire tutti i tipi di funzionamento sia singolarmente sia abbinata ad una pompa di calore, Remeha ha previsto un'elettronica di bordo molto evoluta per far dialogare i suoi prodotti tra loro in modo da poter lavorare con diverse energie e scegliere quella maggiormente conveniente in un'ottica di risparmio e attenzione all'ecologia. La caldaia è dotata di un bollitore da 40 litri a stratificazione e una pompa a basso consumo e ad alta efficienza energetica. Il cuore di Remeha Calenta ACE è unico, con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione presenti nel mercato e se vuoi di più abbinando una regolazione Remeha e la sonda esterna la caldaia passa da classe A a classe A+ permettendoti così di accedere in maniera economica alle detrazioni fiscali. Remeha Calenta ACE presenta un design moderno e innovativo, bella da vedere anche negli ambienti interni. Compatta, leggera ed estremamente efficiente.



	Collegamenti	25L
	Collegamento uscita fumi	Ø 80 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 125 mm
	Tubo flessibile valvola di sicurezza	Ø 25 mm
	Uscita condensa	Ø 25 mm
	Mandata del circuito di riscaldamento	G 3/4"
	Uscita acqua calda sanitaria	G 1/2"
	Collegamento gas	G 1/2"
	Ingresso acqua fredda sanitaria	G 1/2"
	Ritorno del circuito di riscaldamento	G 3/4"

Schema di principio



- 1 Scambiatore di calore (RC)
- 2 Idroblocco
- 3 Scambiatore di calore a piastre (ACS)
- 4 Portata circuito di riscaldamento
- 5 Uscita ACS
- 6 Ingresso acqua fredda sanitaria
- 7 Ritorno circuito di riscaldamento
- 8 Pompa di circolazione (ACS)
- 9 Vaso di espansione (ACS)
- 10 Valvola 3 vie
- 11 Pompa di circolazione (RC)
- 12 Bollitore
- 13 Vaso di espansione (RC)

IL FUNZIONAMENTO - Caldaia combinata con bollitore a stratificazione

Per capire bene il funzionamento del bollitore a stratificazione bisogna avere prima ben chiara la soluzione di produzione di acqua calda sanitaria tramite bollitore tradizionale, cioè tramite bollitore a serpentino interno. Con questa soluzione il calore stoccato nel bollitore ACS, una volta prelevato totalmente, viene nuovamente ripristinato dalla caldaia. Il funzionamento con bollitore a serpentino comporta però che durante il ripristino dell'acqua calda, la caldaia non fornisce più alcun servizio, né in sanitario né in riscaldamento, per un lungo tempo. In una caldaia progettata con un serbatoio a stratificazione, quest'ultimo viene utilizzato come polmone, cioè come una riserva immediata di calore: esso è molto più piccolo rispetto ad un serbatoio per ACS tradizionale, ma consente comunque di dare subito il fabbisogno di ACS mentre la caldaia lo ripristina.

All'esaurirsi totalmente della capacità del polmone, la caldaia garantirà l'erogazione dell'acqua calda in maniera istantanea, tramite il suo scambiatore interno.

- VANTAGGI:**
- Maggiore portata di acqua calda sanitaria rispetto alle caldaie combinate
 - Dimensioni ridotte rispetto ad un sistema tradizionale caldaia più bollitore con serpentino
 - Costi ridotti di installazione
 - Costi ridotti di manutenzione
 - Nessuna interruzione nel servizio di fornitura di ACS
 - Rendimento 100% tutto l'anno (Calenta Ace 25L condensa anche in sanitario)
 - Notevole risparmio di gas combustibile

DATI DI POTENZA		UNITÀ	25L
Regolazione caldaia			Modulante Bus, Open-Therm, ON/OFF
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	5,2 - 25
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	5 - 24,8
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	5,6 - 25,5
Limite potenza in ACS (Pn)	min - max	kW	5,0 - 29,1
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C) 92/42CEE		%	99,2
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C) EN15502		%	102
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C) 92/42CEE		%	96,1
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C) EN15502		%	110,1
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max	kW	5,8 - 27,8
Portata nominale ACS Qnw (PCS)	min - max	kW	5,8 - 32,6

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	25L
Tipologia in base al sistema			B23, B23P, B33, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	80/125 (80/80)
Categoria gas			I12HM3P (metano, propano e aria propanata)
Pressione rete metano H (GPL- G31)		mbar	17-30 (30-40)
Consumo gas (metano)		m³/h	0,55 - 3,1
Consumo gas (propano)		m³/h	0,21 - 1,2
Classe Nox secondo EN 297, PR A3, EN656			6
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	25
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	8,9 - 49,3
Temperatura dei fumi	min - max	°C	33 - 81
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	130

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	25L
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	1,8
Capacità vaso d'espansione (pre-carica)		lt/bar	12 (0,8)
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 3
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90
Temperatura massima		°C	110
Valore Kv		m³/h/bar0,5	2
Prevalenza dinamica totale riscaldamento (ΔT = 20 K)		mbar	355
Portata acqua (ΔT = 20K) a potenza massima	(min)	l/h	1037
Perdite associate all'involucro dT=30°C (dT 50°C)		W	71 (134)

CIRCUITO SANITARIO		UNITÀ	25L
Normativa acqua sanitaria (EN 13203)			★★★
Perdita di carico lato ACS		mbar	490
Contenuto acqua		lt	40,5
Portata specifica ACS a 60°C		l/min	8,2
Portata specifica ACS a 40°C		l/min	20
Differenza di pressione lato ACS		mbar	20
Portata erogata a ΔT=35°C		l/min	12,3
Portata specifica a ΔT=30°C		l/min	20
Portata minima erogata		l/min	2
Temperatura esercizio	min - max	°C	45 - 65
Pressione esercizio Pmw	min - max	bar	0,5 - 8

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	25L
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50
Disgiuntore F1/Scheda comando F2		AT	6,3 / 2A
Potenza elettrica massima assorbita	(minima)	W	26-125
Consumo elettrico in stand-by max.		W	4
Grado di protezione		IP	X5D

ALTRI DATI		UNITÀ	25L
Peso (a vuoto)		Kg	65
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)		dB(A)	44
Dimensioni d'ingombro	(H x L x P)	mm	900 x 600 x 498
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE		stelle	★★★★

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	25L
Potenza termica nominale		kW	25
Temperatura di applicazione (riscaldamento d'ambiente)			Media
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A
Classe di efficienza energetica in sanitario			B/XXL
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	76
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento dell'acqua)	AFC	kWh (GJ)	61 (25)
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηS	%	94
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	ηWh	%	77
Livello di potenza sonora all'interno		LWA	dB

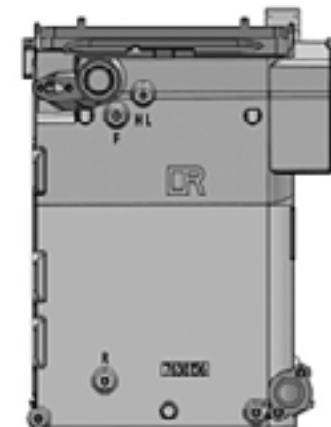
Caldaia a condensazione



Piccolo investimento, grande risparmio

Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con i cronotermostati I-SENSE o E-TWIST, con relativa sonda esterna, la Classe energetica aumenta da A a A+.

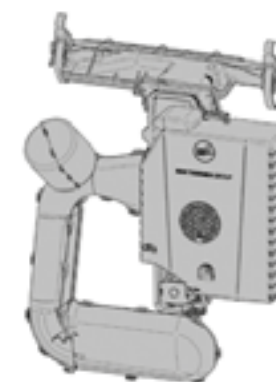




Scambiatore primario in alluminio-silicio

Lo scambiatore primario della Tzerra Ace è un elemento unico ottenuto grazie alla fusione di alluminio silicio. La lega in alluminio silicio è la migliore soluzione per ottenere uno scambiatore di calore compatto ad alta efficienza. Tale lega infatti permette di essere facilmente lavorata ottenendo così in un unico elemento una struttura solida con alta superficie di scambio con dimensioni contenute.

Lo studio, l'evoluzione tecnica e l'esperienza dello scambiatore primario della Calenta Ace, è stato trasmesso nello scambiatore della Tzerra Ace. Questi sono molto simili tra loro in quanto entrambi gli scambiatori sono costituiti da un unico elemento pressofuso di alluminio silicio ad alta conducibilità termica. Come nella Calenta Ace anche lo scambiatore primario della Tzerra Ace ha un ridotto contenuto d'acqua, ciò permette alla caldaia di essere rapida nel fornire calore all'impianto. Questa tipologia di scambiatore ad alta efficienza possiede oltre agli attacchi di ingresso e uscita dell'acqua, i pozzetti per la rilevazione della sonda di mandata e della sonda di ritorno. Tale caratteristica permette una migliore lettura delle temperature dell'acqua e quindi una notevole rapidità nella gestione di modulazione della caldaia.



Tutto in un unico ricambio

Il gruppo aria-gas di Remeha Tzerra Ace comprende: scheda principale CU-GH-09, trasformatore, ventilatore, valvola gas, bruciatore e silenziatore convogliatore fumi, componenti che da soli permettono di risolvere fino al 70% di tutti i problemi che possono colpire la caldaia. Un unico ricambio quindi un unico codice, permette una analisi del problema più rapida, ne consegue che anche l'intervento e la relativa sostituzione siano più veloci, riducendo così i tempi della caldaia non funzionante. Questo perché il tecnico con un unico elemento è sicuro di risolvere tutti i problemi più comuni della caldaia.

Elettronica eSmart Inside

Tutte le caldaie ACE e le pompe di calore Remeha condividono la medesima elettronica chiamata **eSmart Inside**, per una più semplice configurazione dei parametri e gestione delle informazioni di lavoro. Tutte le caldaie e le pompe di calore Remeha condividono con gli altri prodotti la medesima interfaccia intuitiva e sono compatibili con **E-TWIST** per la gestione da remoto sia del caldo che del freddo.



Caldaia a condensazione

In soli 24 kg, TZERRA ACE concentra la miglior tecnologia del futuro. Compatta ed ultraleggera, anticipa le tendenze del mercato. Una caldaia totalmente reinventata, composta da sole 4 parti principali e uno scambiatore in alluminio silicio pressofuso che offre una risposta molto veloce unita ad un'elettronica semplice ed intuitiva, completa di diagnostica per le anomalie. Una caldaia facile da installare e mantenere, idonea a tutte le tipologie installative.

TZERRA ACE, non aspettare domani.

PIÙ CONNESSIONE



I vantaggi

- Cronotermostato con sonda ambiente
- Differenti programmi orari
- Programma vacanze
- Facile selezione del menù
- Informazioni sul consumo della caldaia
- Messaggi errore

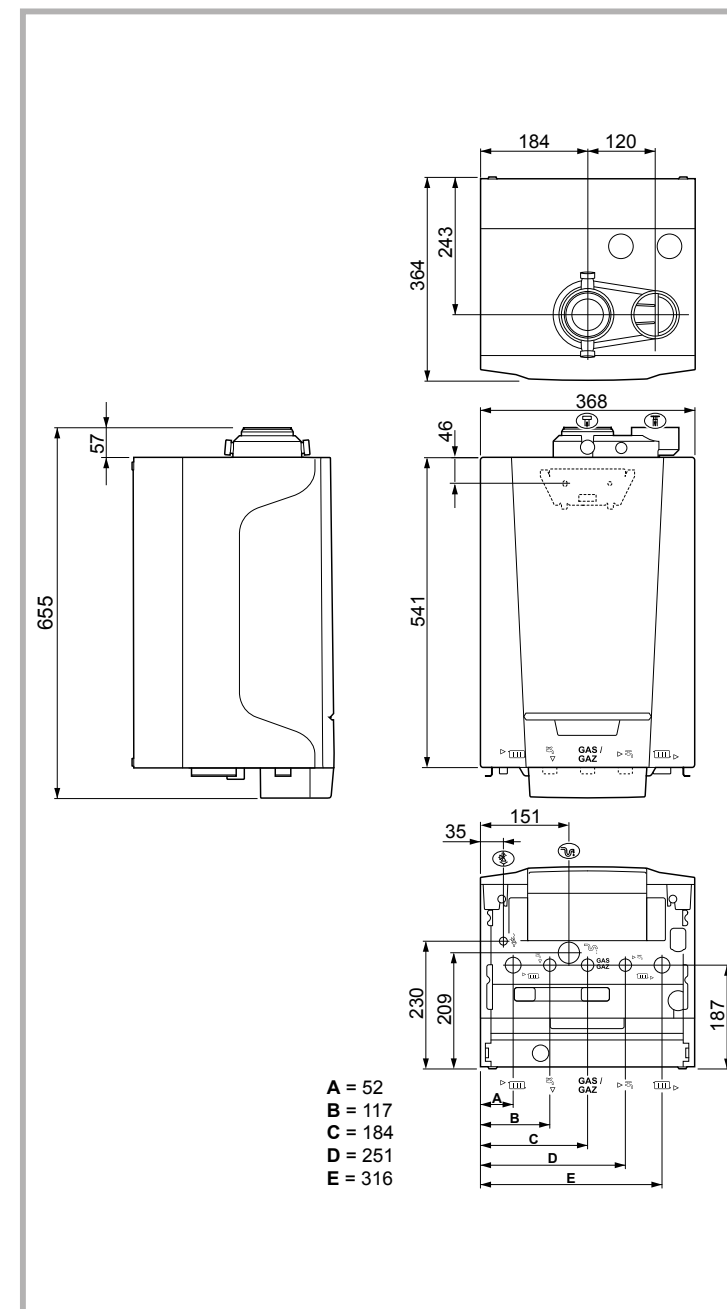
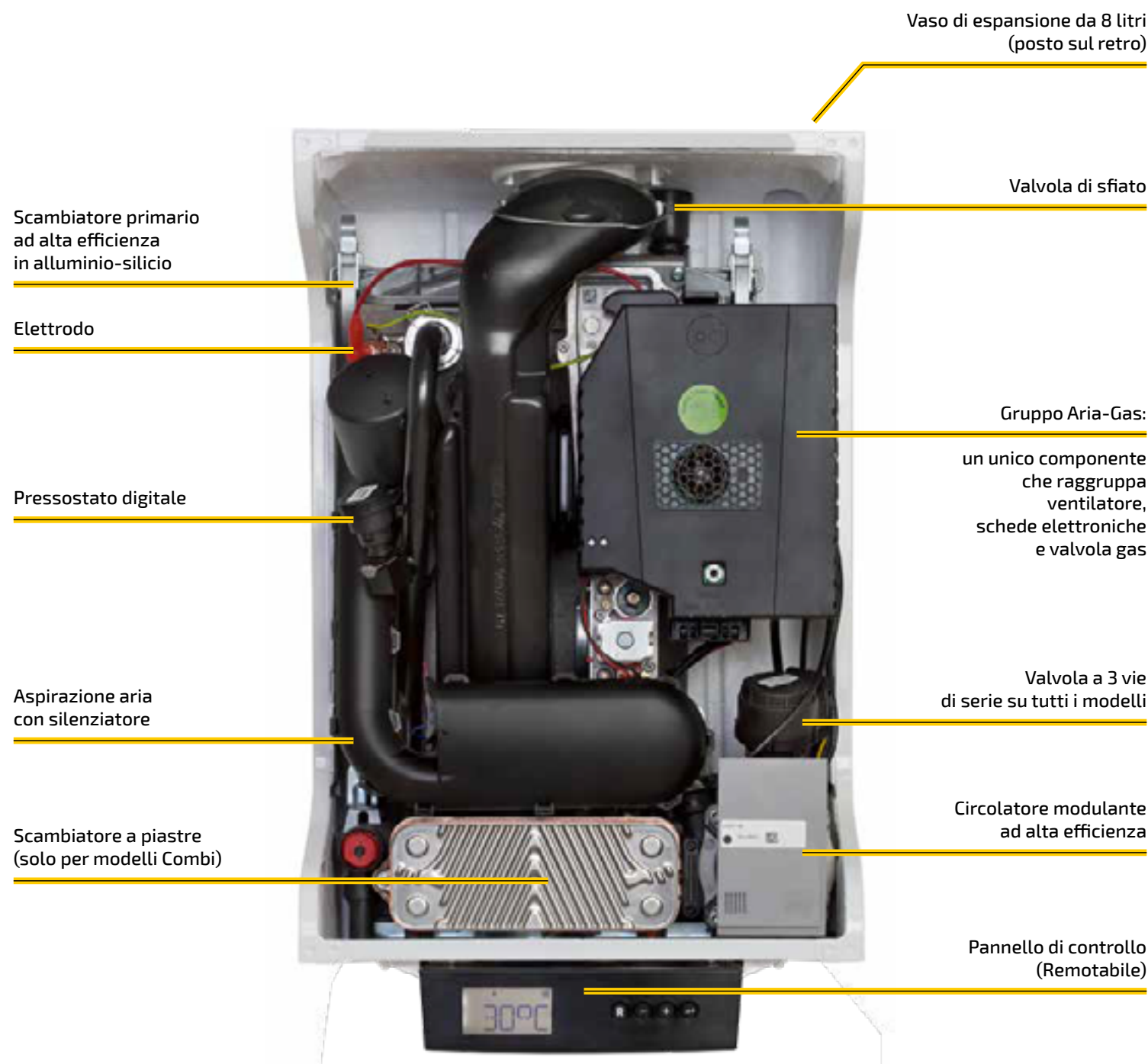
PIÙ CONTROLLO



- Menù di assistenza
- Selezione modalità di funzionamento (programma manuale o un orologio)
- Aiuto schermo
- Gestisci account e telefoni associati
- Controllo più termostati
- Modalità demo

PIÙ COMFORT





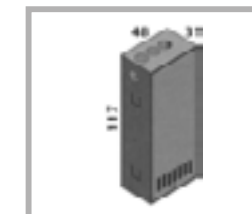
Copertura inferiore per Tzerra ACE
Elegante copertura inferiore a chiusura dei raccordi di collegamento, H 250 mm



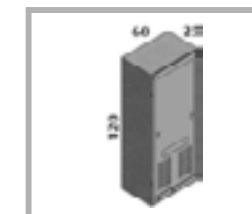
Terminale scarico concentrico ø 60/100 a parete completo
Composto da terminale, raccordo curvo coassiale e coprifori



Riempimento automatico
Per caldaie Tzerra ACE solo riscaldamento e combinate



BOX A FILO
Armadio da incasso a filo muro. Dimensioni (HxLxP): 117x48x31 cm. Da abbinare alla gamma TZERRA ACE e AVANTA ACE



BOX A SBALZO
Armadio in Wall e Balcony con mantello frontale a sbalzo. Dimensioni (HxLxP): 120 x 60 x (25+6) cm. Da abbinare alla gamma TZERRA ACE e AVANTA ACE



Kit vaso espansione litri 9
Kit completo per l'installazione di caldaia Tzerra ACE in box di ridotte dimensioni, completo vaso di espansione da 9 litri, staffetta di fissaggio e viti. Idoneo per qualsiasi modello di Tzerra ACE, installandolo affiancato permette l'installazione della caldaia entro box di

profondità fino a 27 cm, facilitando le operazioni di sostituzione caldaia in strutture esistenti.

	Collegamenti	24S	24C	28C	35C
	Collegamento uscita fumi	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
	Tubo flessibile valvola di sicurezza	Ø 15 mm	Ø 15 mm	Ø 15 mm	Ø 15 mm
	Uscita condensa	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
	Mandata del circuito (primario) di riscaldamento	G¾"	G¾"	G¾"	G¾"
	Uscita acqua calda sanitaria	-	G½"	G½"	G½"
	Mandata del circuito (secondario) di riscaldamento	G½"	-	-	-
	Collegamento gas	G½"	G½"	G½"	G½"
	Ingresso acqua fredda sanitaria	-	G½"	G½"	G½"
	Ritorno del circuito (secondario) di riscaldamento	G½"	-	-	-
	Ritorno del circuito (primario) di riscaldamento	G¾"	G¾"	G¾"	G¾"

L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma TZERRA ACE è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.



IL cuore di una caldaia REMEHA

Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso, progettato per avere uno scambio termico maggiorato, a favore di un elevatissimo livello di efficienza e del risparmio energetico, con un minore impatto sull'ambiente. Tra tutte le leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile ma anche un elevato grado di modulazione. Tutto ciò con il minimo ingombro.



DATI DI POTENZA		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Regolazione caldaia			Modulante Rbus, Open-Therm, ON/OFF			
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	5,6 - 24	5,6 - 20	5,6 - 24	7,8 - 30
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	5,5 - 23,8	5,5 - 19,8	5,5 - 23,8	7,7 - 29,8
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	6,1 - 24,8	6,1 - 20,9	6,1 - 24,8	8,5 - 31
Portata nominale in ACS (Pn) Qnw	min - max	kW	/	5,6 - 24	5,6 - 28,2	7,8 - 34,9
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C)		%	99,1			99,3
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C)		%	103,3	104,5	103,3	
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	97,8			98,4
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C)		%	110,5	110,6	110,5	110,4
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max	kW	6,2 -26,7	6,2 -22,2	6,2 - 26,7	8,7 -33,3
Portata nominale ACS Qnw (PCS)	min - max	kW	/	6,2 - 26,7	6,2 - 31,3	8,7 - 38,8

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Tipologia in base al sistema			B23, B23P, C13, C33, C53, C63, C93, C(10)3, C(12)3			
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	80/80 (60/100 - 80/125)			
Categoria gas			II 2H3P (metano, propano e aria propanata)			
Pressione rete metano H 620 (GPL- G31)		mbar	17-30 (30-40)			
Consumo gas (metano)		m³/h	0,59- 2,54		0,59- 2,98	0,83- 3,68
Consumo gas (propano)		m³/h	0,29- 0,98	0,29- 0,98	0,29- 1,15	0,41 - 1,42
Classe Nox secondo EN 297,PR A3, EN656			6			
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	45	43	45	49
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	9,4 - 38,7		9,4 - 45,5	13,1 - 56,2
Temperatura dei fumi	min - max	°C	32 - 78		32 - 84	31 - 82
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	80		116	105
pH condensa		pH	circa 4			

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	1,4	1,6		1,7
Capacità vaso d'espansione (pre-carica)		lt/bar	8 (0,9)			
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 3			
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90			
Temperatura massima		°C	110			
Prevalenza dinamica totale riscaldamento (ΔT = 20 K)		mbar	212	300	203	267

CIRCUITO SANITARIO		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Normativa acqua sanitaria (EN 13203)			/	★★★	★★★	★★★
Perdita di carico lato ACS		mbar	/	1400	1400	400
Contenuto acqua		lt	/	0,3		0,5
Portata specifica ACS a 60°C		l/min	/	6	7,5	9,5
Portata specifica ACS a 40°C		l/min	/	11,2	13	16,6
Portata minima erogata		l/min	/	1,2		
Temperatura esercizio	min - max	°C	/	40 - 65		
Pressione esercizio Pmw	min - max	bar	/	0,5 - 8		

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50			
Potenza elettrica massima assorbita	min - max	W	19-78	19-78	19-89	21-106
Consumo elettrico in stand-by max.		W	3			
Grado di protezione		IP	X4D			
Fusibile scheda CU-GH-09		AT	1,6			

ALTRI DATI		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Peso (a vuoto)		Kg	25	26		29
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)		dB(A)	40		42	45
Dimensioni d'ingombro	(H x L x P)	mm	541 x 368 x 364			
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE		stelle	★★★★			
N° identificativo CE		PIN	006357318			

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	24DS	24C	28C	35C
Potenza termica nominale	Prated	kW	24	20	24	30
Temperatura di applicazione (riscaldamento ambiente)			media			
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A	A	A	A
Classe di efficienza energetica in sanitario			-	A/XL	A/XL	A/XXL
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	73	61	73	91
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento dell'acqua)	AFC	kWh	/	37	39	37
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηS	%	94	94	94	94
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	ηWh	%	/	86	86	85
Livello di potenza sonora all'interno		dB	48	46	46	50

Caldaia a condensazione



Piccolo investimento, grande risparmio

Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con i cronotermostati I-SENSE o E-TWIST, con relativa sonda esterna, la Classe energetica aumenta da A a A+.





Caldaia a condensazione

La prima Avanta è nata nel 2004 ed è stato un successo fin da subito. Grazie alle sue caratteristiche, alla robustezza e al suo ottimo rapporto qualità prezzo, questa caldaia è diventata subito popolare tra gli installatori e una delle preferite dai consumatori. Ora, dopo oltre quasi 2 milioni di pezzi prodotti e altrettanti utenti soddisfatti, lascia il posto alla sua futuristica sostituta, Avanta Ace. L'evoluzione con Remeha non si ferma mai e la ricerca è sempre al primo posto tanto da addurre che Avanta Ace nasce in modo ottimale per futuri sviluppi. Avanta Ace è adatta a tutte le esigenze abitative e a tutte le soluzioni impiantistiche.



Ingombro ridotto per l'installazione in nicchie e pensili

Il design di Avanta Ace è ideale per l'installazione in piccoli spazi. Grazie alle sue dimensioni particolarmente ridotte (LxPxH: 395x285x700mm) si può installare facilmente in spazi ristretti: la sua profondità inferiore ai 30 cm la rende perfetta per l'installazione all'interno della maggior parte dei pensili.



Scambiatore primario in acciaio

Scambiatore di calore in acciaio compatto ad alte prestazioni formato da spire sagomate per un'ampia superficie captante. Collegate in serie tra loro assicurano un ottimale scambio termico tra il flusso dell'acqua di impianto e il passaggio dei fumi di combustione. Dotato inoltre di isolamento termico e raccogli condensa incorporato nella parte inferiore.



Fino a 40 mt di scarico fumi con Ø50 mm

Allacciamento a tubo di scarico Ø50 mm rigido e flessibile: soluzioni per risanamento canne fumarie - per il mod. 24 kW lunghezza totale (scarico + aspirazione) 40 mt. Un sistema che consente un facile intubamento in canne fumarie esistenti. Per le caldaie a condensazione la novità è portata dalle basse temperature dei fumi che consentono di utilizzare specifici materiali plastici; comunque in presenza di canne fumarie esistenti in acciaio inox 316, installate correttamente e con guarnizioni idonee a ricevere i fumi umidi, non ci sono problemi e si possono tranquillamente ricollegare alle nuove caldaie mentre è assolutamente non a norma utilizzare canne fumarie o tubi fumo in alluminio. L'alluminio infatti è un metallo che non resiste alle condense acide presenti nei fumi. (*) Ogni curva diametro Ø50 mm diminuisce la lunghezza dello scarico di 4m.

Elettronica eSmart Inside

Tutte le caldaie ACE e le pompe di calore Remeha condividono la medesima elettronica chiamata **eSmart Inside**, per una più semplice configurazione dei parametri e gestione delle informazioni di lavoro. Tutte le caldaie e le pompe di calore Remeha condividono con gli altri prodotti la medesima interfaccia intuitiva e sono compatibili con **E-TWIST** per la gestione da remoto sia del caldo che del freddo.



PIÙ CONNESSIONE



I vantaggi

- Cronotermostato con sonda ambiente
- Differenti programmi orari
- Programma vacanze
- Facile selezione del menù
- Informazioni sul consumo della caldaia
- Messaggi errore

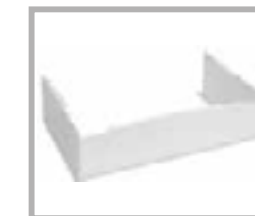
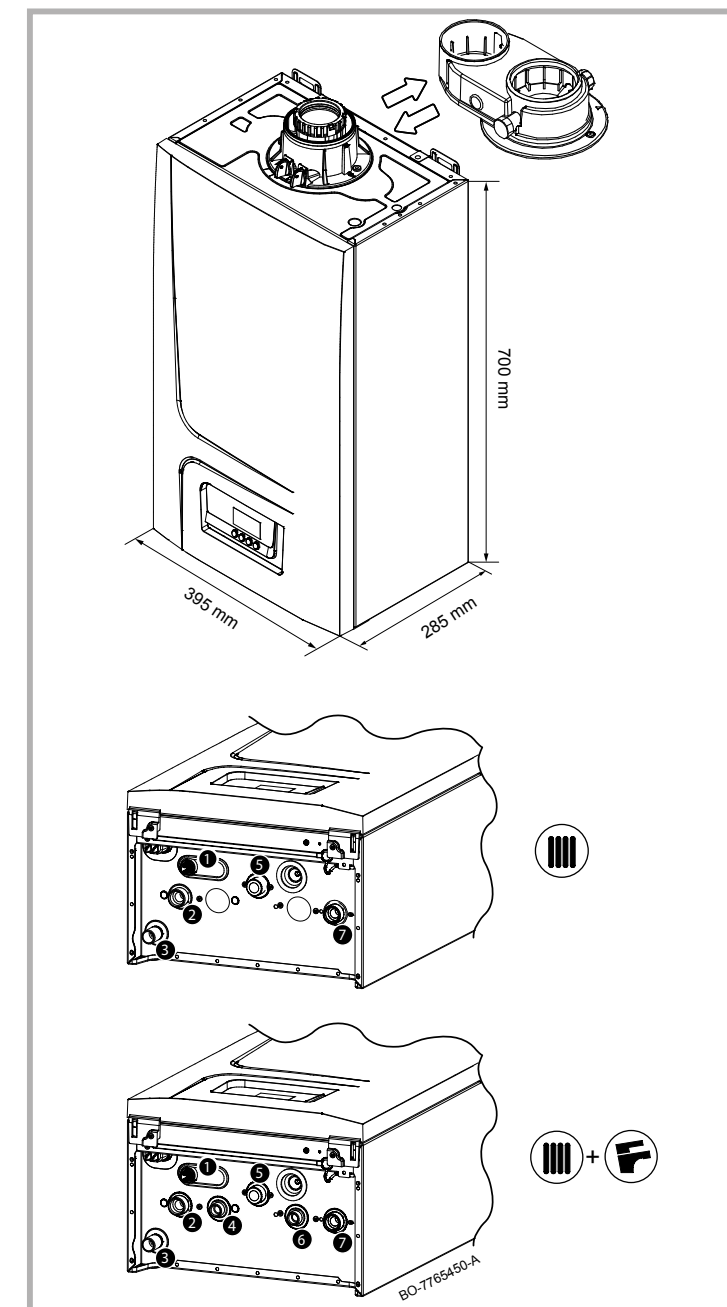
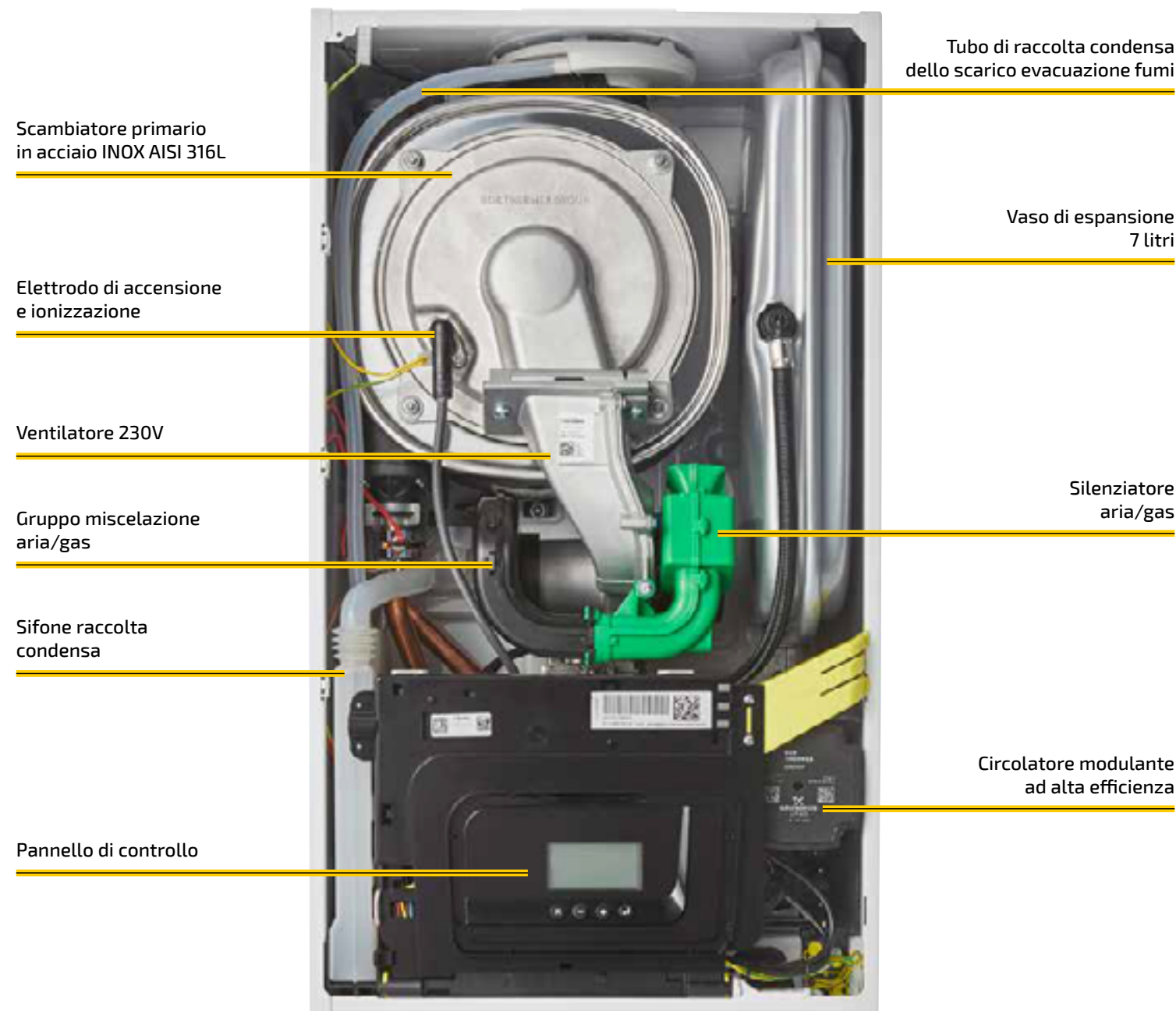
PIÙ CONTROLLO



- Menù di assistenza
- Selezione modalità di funzionamento (programma manuale o un orologio)
- Aiuto schermo
- Gestisci account e telefoni associati
- Controllo più termostati
- Modalità demo

PIÙ COMFORT

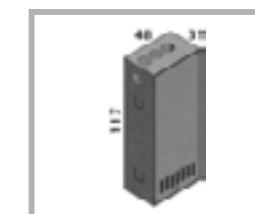




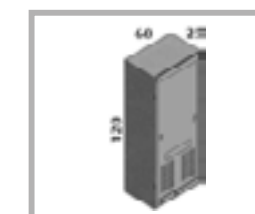
Copertura inferiore Avanta Ace
Dimensioni (LxPxH) = 395x270x110mm



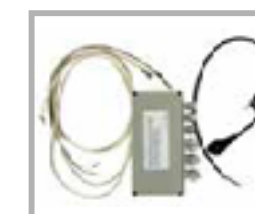
Terminale scarico concentrico ø 60/100 a parete completo
Composto da terminale, raccordo curvo coassiale e coprifori



BOX A FILO
Armadio da incasso a filo muro.
Dimensioni (HxLxP): 117x48x31 cm
Da abbinare alla gamma TZERRA ACE e AVANTA ACE



BOX A SBALZO
Armadio in Wall e Balcony con mantello frontale a sbalzo
Dimensioni (HxLxP): 120 x 60 x (25+6) cm
Da abbinare alla gamma TZERRA ACE e AVANTA ACE



KIT PROTEZIONE ANTIGELO
Per circuito sanitario AC e AF -
Indispensabile per Avanta Plus e Tzerra Ace in box da esterno Wall e Balcony



PROGETTATA DA REMEHA
Installazione facile e veloce per ridurre costi ed errori.



COMPLETA IN TUTTO
Caldaia full optional da 24 a 35 kw.



REVIS SERVICE
Assistenza e manutenzione affidata agli specialisti Revis.



COMPONENTI TESTATI
Affidabilità comprovata da componentistica collaudata.



eSMART INSIDE
Ampia gamma di soluzioni digitali.

Collegamenti

- Solo Riscaldamento
- Combinata: Riscaldamento + ACS
- 1 - Valvola di sicurezza
- 2 - Raccordo filettato 3/4" di mandata circuito di riscaldamento
- 3 - Raccordo Ø 21.8 mm per scarico condensa
- 4 - Raccordo filettato 1/2" di uscita Acqua Calda Sanitaria (ACS)
- 5 - Raccordo filettato 3/4" di ingresso gas
- 6 - Raccordo filettato 1/2" di ingresso acqua fredda sanitaria
- 7 - Raccordo filettato 3/4" di ritorno circuito di riscaldamento

DATI DI POTENZA		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Regolazione caldaia			Modulante R-Bus, Open-Therm, ON/OFF			
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	4,9 - 24	4,9 - 20,6	6,0 - 24,7	7,2 - 30,9
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	4,8 - 23,3	4,8 - 20,0	5,8 - 24,0	7,0 - 30,0
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	5,2 - 25,4	5,2 - 21,8	6,3 - 26,1	7,5 - 32,5
Limite potenza in ACS (Pn) Qnw	max	kW	/	24,7	28,9	36
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C)		%	97,1			
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C)		%	105,8			

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Tipologia in base al sistema			B23P, C13, C33, C53, C63, C83, C93			
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	80/80 (60/100 - 80/125)			
Categoria gas			I12H3P (metano, propano e aria propanata)			
Pressione rete metano H (GPL- G31)		mbar	17-30 (30-40)			
Consumo gas (metano)		m³/h	0,5 - 2,6	0,5 - 2,6	0,6 - 3	0,7 - 3,8
Consumo gas (propano)		m³/h	0,3 - 1,9	0,3 - 1,9	0,4 - 2,2	0,5 - 2,7
Classe Nox secondo EN 297,PR A3, EN656			6			
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	26	23	21	29
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/sec	0,002-0,011	0,002-0,011	0,003-0,013	0,003-0,017
Temperatura dei fumi	max	°C	80			
pH condensa		pH	circa 4			

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Capacità vaso d'espansione (pre-carica)		lt/bar	7 (0,9)			
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,5 - 3			
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 80			
Temperatura massima		°C	110			

CIRCUITO SANITARIO		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Normativa acqua sanitaria (EN 13203)			/	★★★	★★★	★★★
Contenuto acqua		lt	/	0,3		0,5
Portata erogata a ΔT= 35°C		l/min	/	9,8	11,5	14,3
Portata erogata a ΔT= 50°C		l/min	/	6,9	8	10
Portata minima erogata		l/min	/	1,2		
Temperatura esercizio	min - max	°C	/	35 - 65		
Pressione esercizio Pmw	min - max	bar	/	0,5 - 8		

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50			
Potenza elettrica massima assorbita		W	90	90	85	125
Consumo elettrico in stand-by max.		W	< 3			
Grado di protezione		IP	X5D			

ALTRI DATI		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Peso (a vuoto)		Kg	26,5	27,5	29,5	30
Dimensioni d'ingombro (H x L x P)		mm	700 x 395 x 285			
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE		stelle	★★★★			
N° indentificativo CE		PIN	0085CU0338			

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	24S	24C	28C	35C
Potenza termica nominale	Prated	kW	23	20	24	30
Temperatura di applicazione (riscaldamento ambiente)			media			
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A	A	A	A
Classe di efficienza energetica in sanitario			/	A/XL	A/XL	A/XL
Consumo energetico annuo in termini di GCV	QHE	GJ	72	62	4	93
(riscaldamento d'ambiente)						
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento dell'acqua)	AFC	kWh	/	39	38	41
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηS	%	93	93	93	93
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	ηWh	%	/	86	85	85
Livello di potenza sonora all'interno		LWA	51	49	50	51

Caldaia a condensazione



Piccolo investimento, grande risparmio
Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con i cronotermostati I-SENSE o E-TWIST, con relativa sonda esterna, la Classe energetica aumenta da A a A+.





Caldaia a condensazione

Il concetto di caldaia modulare permette di avere differenti soluzioni senza diminuire la qualità e i rendimenti e soprattutto risolvere ogni soluzione impiantistica. Remeha Calora Tower è facilmente abbinabile ad un bollitore esistente o a qualsiasi soluzione sia necessaria per impianti nuovi con l'integrazione di un bollitore remotato. I suoi minimi ingombri fanno sì che possa essere agevolmente posizionata anche all'interno delle abitazioni e la sua linea moderna ed elegante la rende un oggetto lussuoso e di prestigio.

Elettrodo di ionizzazione/accensione

Valvola gas

Vasca di recupero condensati

Sifone raccolta condensa

Pompa di carico sanitario

Rubinetto di scarico

Scambiatore di calore in lega di Al/Si con bruciatore in acciaio inox a premiscelazione totale

Vaso d'espansione da 12 litri (esclusa Calora Tower 35DS)

Ventilatore

Valvola di sicurezza 3 bar

Valvola deviatrice riscaldamento/a.c.s.

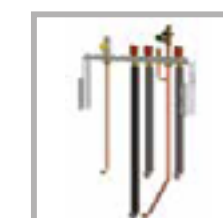
Pompa modulante ad indice di efficienza energetica EEI < 0,23 in classe A

Bollitore HL 100 litri a stratificazione

Scambiatore a piastre

Isolamento (schiuma iniettata)

Accessoristica completa



Dima di collegamento
Riscaldamento e ACS
con uscita in ALTO



Dima di collegamento
Riscaldamento e ACS
con uscita a SINISTRA



Dima di collegamento
Riscaldamento e ACS
con uscita a DESTRA



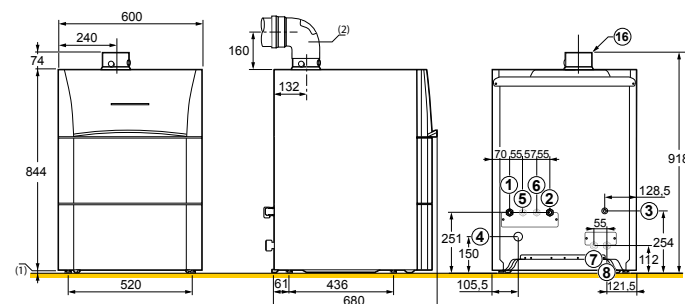
Kit vaso espansione Solare
12 Lt-10 BAR per BS 220HL



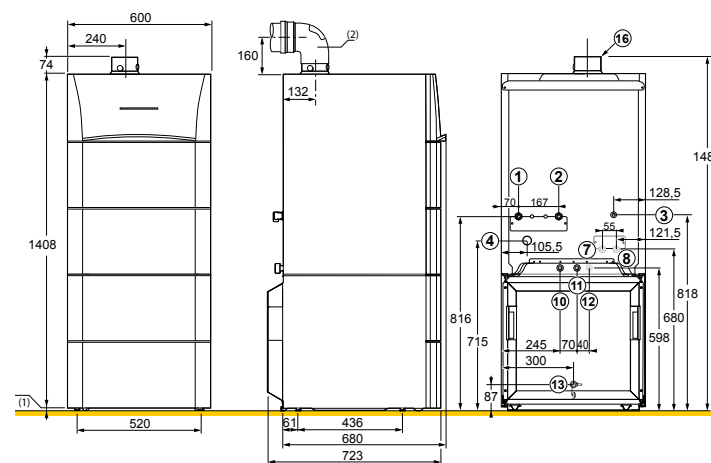
Kit vaso espansione ACS 8 Lt-10 BAR
per 100 HL e 160 SL

Dimensioni e ingombri a seconda della configurazione

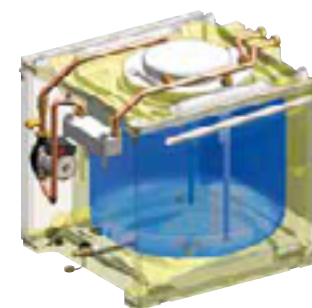
Calora Tower 15, 25, 35



Calora Tower con bollitore 100HL sottoposto

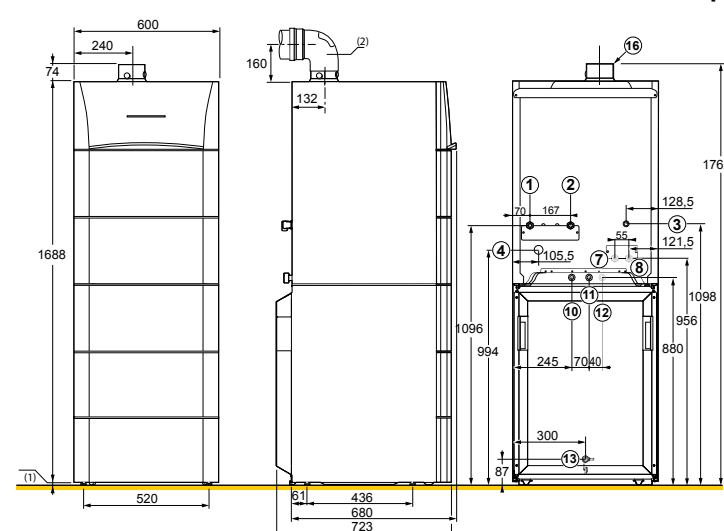


Bollitore 100 HL

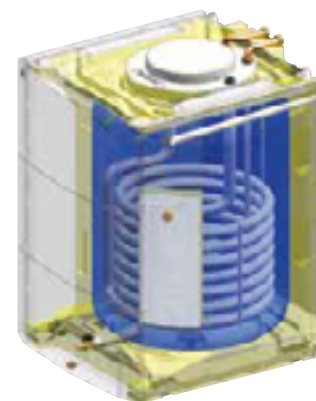


Bollitore a stratificazione dotato di:
- pompa di carico
- scambiatore a piastre
- rubinetto di scarico
- 2 sonde a.c.s.

Calora Tower con bollitore 160SL sottoposto

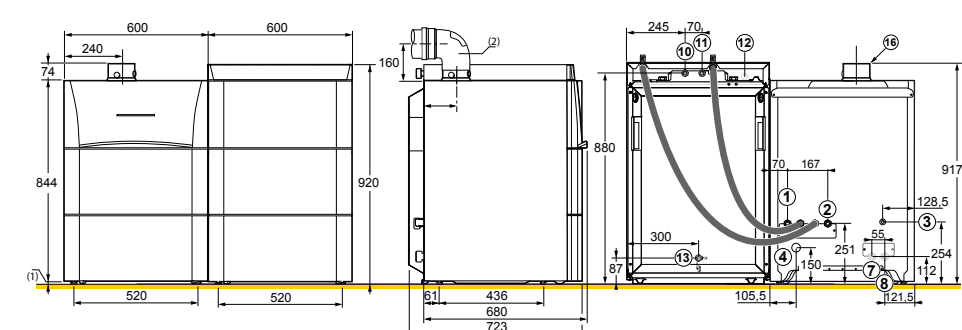


Bollitore 160 SL

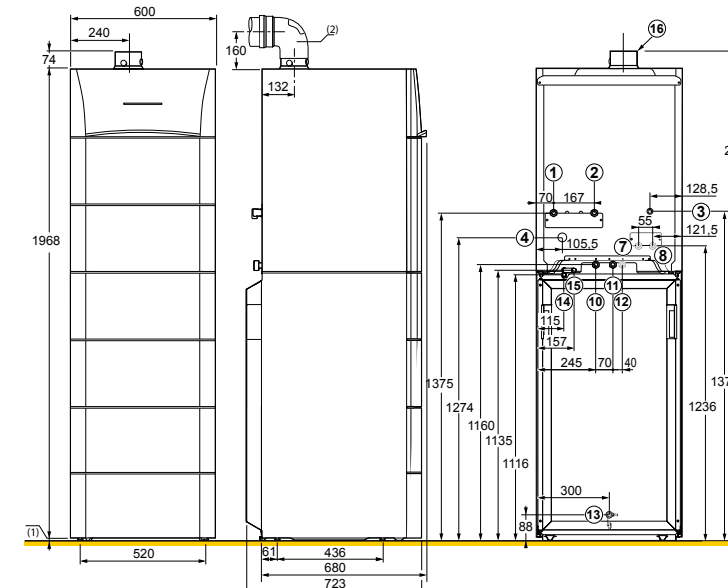


Bollitore con scambiatore a serpentino dotato di:
- rubinetto di scarico
- protezione della vasca smaltata con TAS (Titan Active System®)
- sonda a.c.s.

Calora Tower con bollitore 160SL affiancato



Calora Tower con bollitore 220SHL sottoposto

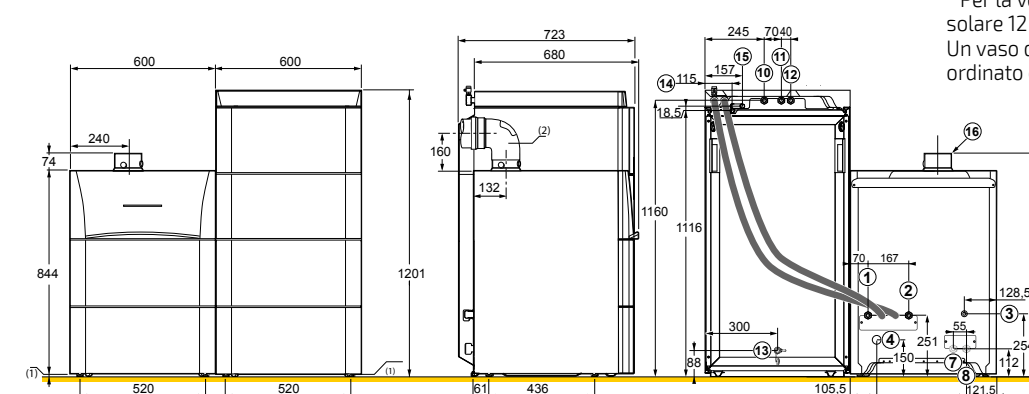


Bollitore 220 SHL



Bollitore a stratificazione solare dotato di:
- pompa di carico modulante (EEL < 0,23)
- scambiatore a piastre
- rubinetto di scarico
- protezione della vasca smaltata con TAS (Titan Active System®)
- 2 sonde a.c.s.
- gruppo solare (pompa, vaso d'espansione, gruppo di sicurezza, sfiato, vasca per glicole, regolazione solare)
* Per la versione 220 SHL il vaso d'espansione solare 12 l deve essere spostato a muro.
Un vaso d'espansione solare da 18 litri può essere ordinato come opzione.

Calora Tower con bollitore 220SHL affiancato



Collegamenti	
1	Ritorno circuito riscaldamento diretto
2	Mandata circuito riscaldamento diretto
3	Alimentazione gas
4	Scarico condensa - Tubo PVC
5	Ritorno primario accumulatore ACS indipendente - (Opzione)
6	Mandata primario accumulatore ACS indipendente - (Opzione)
7	Mandata riscaldamento circuito valvola miscelatrice - (Opzione)
8	Ritorno riscaldamento circuito valvola miscelatrice - (Opzione)
10	Entrata acqua fredda sanitaria
11	Uscita acqua calda sanitaria
12	Ritorno condotto ricircolo ACS - Tubo
13	Rubinetto di scarico ACS (Sul frontale dell'accumulatore ACS)
14	Ingresso primario del serpentino solare
15	Uscita primaria del serpentino solare
16	Collegamento aria/fumi
(1)	Piedini regolabili
	G3/4"
	G3/4"
	G1/2"
	Ø 24x19 mm
	G3/4"
	G3/4"
	G3/4"
	G3/4"
	G3/4"
	Ø est. 14 mm
	Ø est. 18 mm
	Ø est. 18 mm
	Ø 80/125 mm
	da 0 a 20 mm

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	15S	25S	35S
Regolazione caldaia			Modulante Open-Therm, ON/OFF, 0 - 10 V		
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max (di fabbrica)	kW	3,1 -15	5,2 -25	7,3 -34,8
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	3 - 14,9	5 - 24,8	6,3 - 34,8
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	3,4 - 15,8	5,6 - 25,5	7 - 35,9
Portata nominale in ACS (Pn) Qnw	min - max	kW	3,1-15,0	5,2-25,0	6,5-34,9
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C)		%	99,3	99,2	99,1
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C)		%	105,3	102	102,2
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	94,9	96,1	96,3
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C)		%	110,2	110,1	110,6
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max (di fabbrica)	kW	3,4 -16,7	5,8 -27,8	7,2 -39

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	15S	25S	35S
Tipologia in base al sistema			B23, B23P, B33, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93		
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	80/125 (80/80 - 60/100)		
Categoria gas			I12HM3P (metano, propano e aria propanata)		
Pressione rete metano H (GPL- G31)		mbar	17-30 (30-40)		
Consumo gas (metano)		m³/h	0,33- 1,59	0,55 - 3,1	0,69 - 3,71
Consumo gas (propano)		m³/h	0,13- 0,61	0,21 - 1,20	0,27 - 1,44
Classe Nox secondo EN 297,PR A3, EN656			6		
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	17	16	27
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	5,3 - 25,2	8,9 - 49,3	11,1 - 57,3
Temperatura dei fumi	min - max	°C	30 - 65	30 - 80	30 - 75
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	80	130	140
pH condensa		pH	circa 4		

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	15S	25S	35S
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	1,9		2,5
Capacità vaso d'espansione (pre-carica)		lt/bar	12 (0,8)		non presente
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 3		
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90		
Temperatura massima		°C	110		
Prevalenza dinamica totale riscaldamento (ΔT = 20 K)		mbar	545	295	291
Portata acqua (ΔT = 20K) a potenza massima (min)		l/h	623	1037	1452

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	15S	25S	35S
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50		
Disgiuntore F1/Scheda comando F2		AT	6,3 / 2A		
Potenza elettrica massima assorbita (minima)		W	101(21)	116 (21)	132 (22)
Consumo elettrico in stand-by max.		W	4		
Grado di protezione			IP21		

ALTRI DATI	UNITÀ	15S	25S	35S
Peso (a vuoto)	Kg	56	59	59
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	35	42	45
Dimensioni d'ingombro (H x L x P)	mm	844 x 600 x 680		
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE	stelle	★★★★		
N° indentificativo CE	PIN	CE-0085CM0178		

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	15S	25S	35S
Potenza termica nominale	Prated	kW	15	25	35
Temperatura di applicazione (riscaldamento d'ambiente)			media		
Classe di efficienza energetica in sanitario			/	/	/
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A	A	A
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	46	77	107
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente ηS		%	94	94	94
Livello di potenza sonora all'interno		dB	46	51	53



CALDAIE COMMERCIALI

 remeha

Quinta Ace

La tecnologia del comfort: il futuro non può attendere

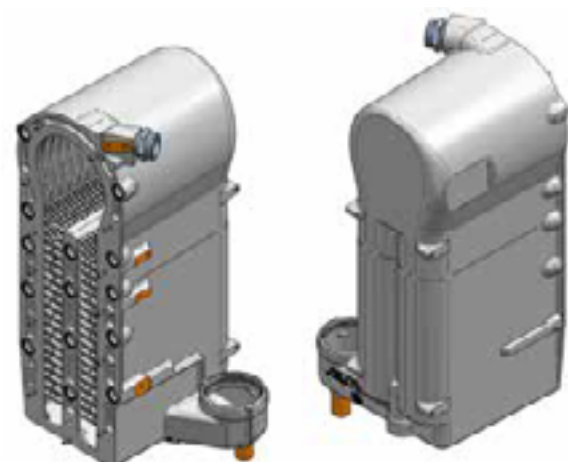
Caldaia a condensazione





Caldaia a condensazione

Il cuore di una caldaia REMEHA (caldaie grossa potenza)

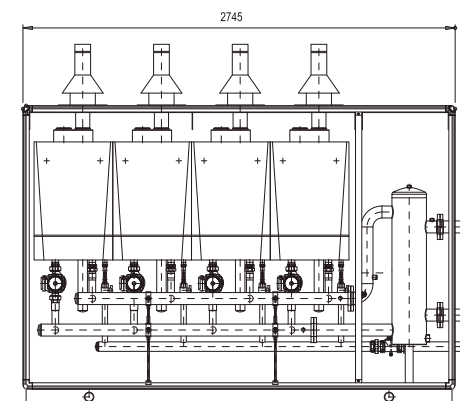


Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso anticorrosione, progettato per avere un'elevata conducibilità termica a favore di un ingombro molto ridotto e dotato di flangia d'ispezione frontale per un'agevole manutenzione. La particolare forma a campana dello scambiatore che avvolge il bruciatore cilindrico ne aumenta ulteriormente l'efficienza riducendo al minimo le perdite al mantello. Tra tutte le leghe di alluminio, quella al silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile oltre che un elevato grado di modulazione.



Impianto in cascata MULTY-RE

Le caldaie murali a gas a condensazione salgono di potenza per raggiungere valori da 45 a 160 kW per i modelli QUINTA ACE. Sono macchine di caratteristiche estremamente versatili per applicazioni singoli o in batteria, dove possono costruire degli abbinamenti in cascata fino a otto moduli (e raggiungere la ragguardevole potenza totale di 1,3 MW!). È interessante notare come le batterie possano, sempre nell'ambito degli otto moduli, essere costituite da moduli di tutte le taglie da 45 a 160kW di potenza anche mista. L'impianto in cascata MULTY-RE è semplice e intuitivo da montare, consentendo così di risparmiare tempo e costi. I gruppi di collegamento, completi di tutti gli accessori, vengono forniti preassemblati dalla fabbrica. L'installazione si completa sul luogo di posa assemblando i vari componenti sul telaio di montaggio con poche operazioni e con estrema facilità.



Box preassemblati

RE-BOX sono delle soluzioni per centrali termiche da esterno ritagliate ad esigenza del cliente. RE-BOX sono strutture di contenimento disponibili sia per caldaie murali o a basamento, singole o in cascata. A partire da minime potenze fino ad arrivare a potenze molto elevate. Il cuore di RE-BOX è equipaggiato esclusivamente con caldaie REMEHA. Perché scegliere RE-BOX? Perché è adatto a contenere le apparecchiature di servizio dell'impianto di riscaldamento. La struttura è posizionabile a cielo aperto in conformità alle norme di prevenzione incendi DM 12-04-96. L'involucro è in profilato di lamiera zincata verniciata, con coibentazione interna pannelli sandwich con lana di roccia incombustibile classe O, per elevate prestazioni di resistenza termica. Il basamento è a misura in ferro zincato. Le porte frontali hanno apertura a libro e sono dotate di relativa maniglia con chiave.

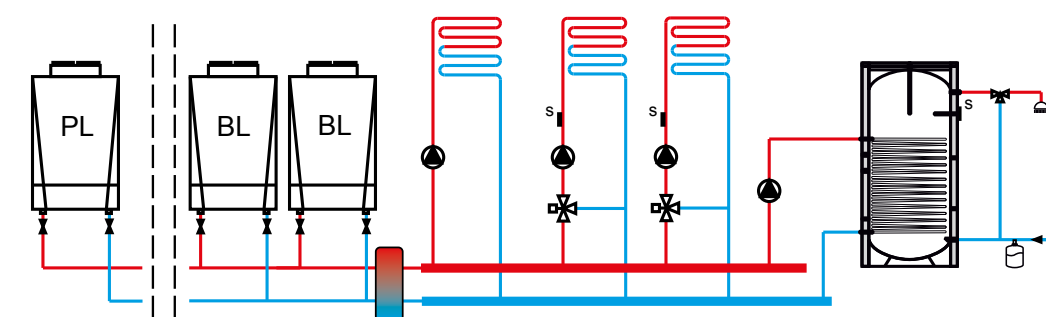
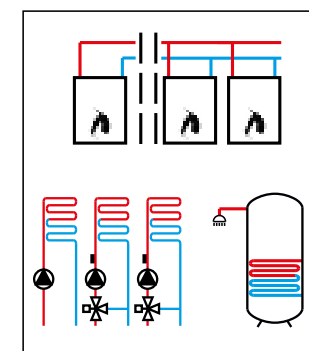
Gestione totale dell'impianto

Grazie all'elettronica *eSmart Inside* e alla scheda elettronica di *Quinta Ace*, con questa caldaia è possibile avere una gestione totale dell'impianto. Cascata di più generatori Remeha, Circuiti diretti, circuiti miscelati, bollitori per l'acqua calda sanitaria: *Quinta Ace* ha a bordo diverse schede aggiuntive di serie (a seconda del modello BL o PL), che le permettono il controllo totale dell'intera centrale termica. In più, se ci sono più generatori *Quinta Ace* collegati tra loro in cascata, di cui almeno uno di tipo PL, non sono necessarie centraline aggiuntive per regolare il loro funzionamento, ma è sufficiente la scheda SCB-10 che è già presente di serie a bordo caldaia.

Di seguito un esempio di quanto è possibile regolare tramite Quinta Ace e schede aggiuntive.



Configurazione massima



INDISPENSABILE ABBINARE:

10202042: Sonda compensatore

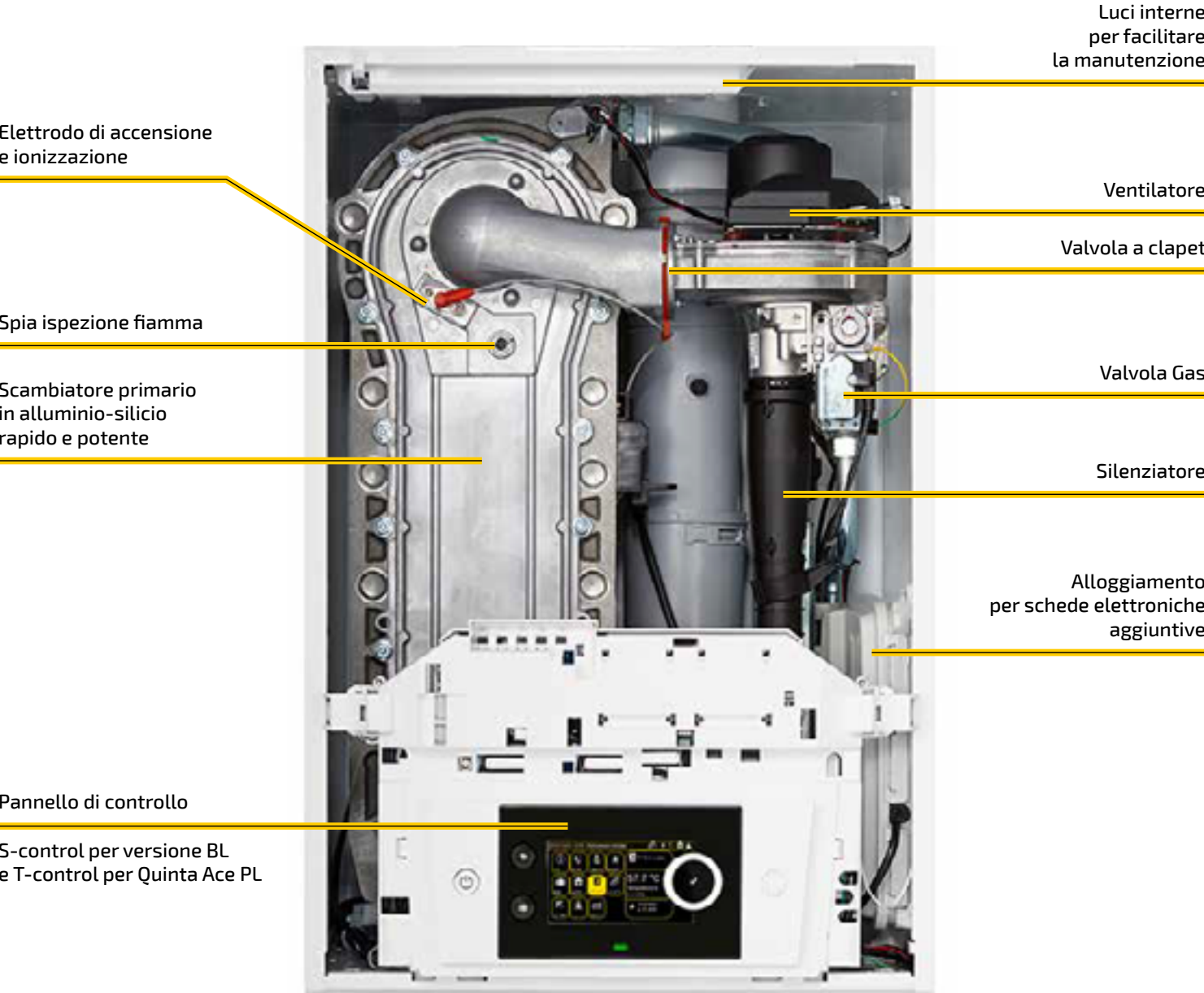
10202047: Cavo S-Bus. 1 per ogni caldaia oltre la prima

10202040: Scheda aggiuntiva AD249

(comprensiva di 1 sonda per circuito miscelato)

10202043: Sonda a contatto per circuito miscelato

10202045: Sonda ACS



Quinta ACE PL



È la versione Premium Line del modello Quinta: è dotata di serie di display T-control, a colori ad alta risoluzione, che permette la navigazione all'interno dei menu in modo semplice e intuitivo, i parametri sono descritti in lingua italiana e i sottomenu sono raggruppati tramite icone chiare e dettagliate.

Quinta ACE PL è dotata inoltre di scheda SCB-10 di serie a bordo dello SCU-box all'interno dello chassis; la scheda permette la gestione delle funzioni aggiuntive seguenti:

- Fino a 2 gruppi di rilancio diretti o miscelati (fino a 3 con scheda aggiuntiva AD249), con pompe di rilancio, valvole di zona o miscelatrici.
- Un carico bollitore con sonda bollitore e valvola deviatrice
- Un carico bollitore con sonda bollitore e pompa di carico
- Un'uscita di segnalazione di errore/stato caldaia
- Un ingresso per il comando della caldaia con 0-10V
- Funzione Master per gestione di cascata di più Quinta Ace

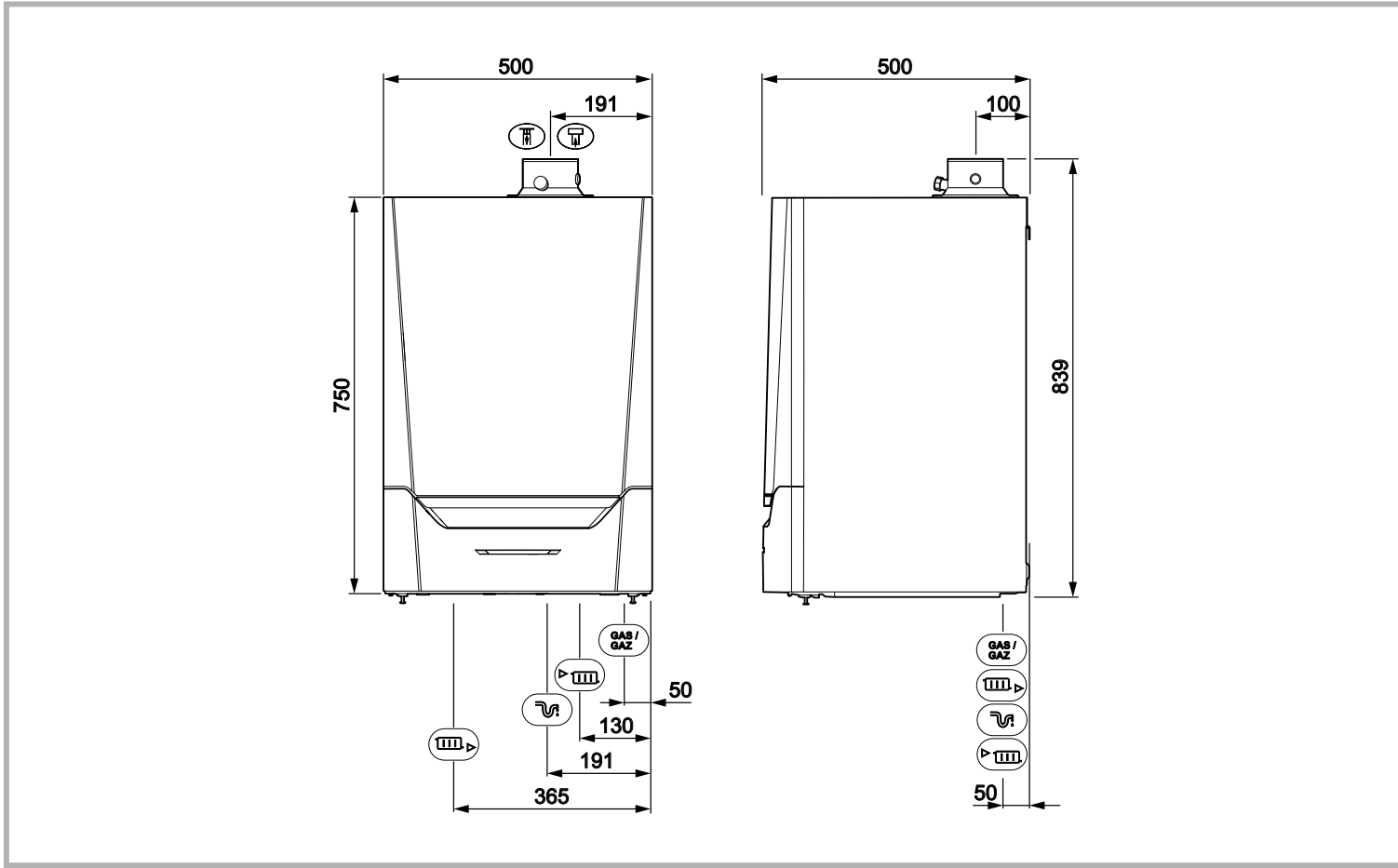
NOTA: per alcune funzioni sono necessarie sonde aggiuntive.

Quinta ACE BL



Quinta ACE Basic Line è la versione base di questa caldaia, essenziale, perfetta per la gestione del puro circuito primario di riscaldamento. È dotata di serie di display HMI S-control a colori, multifunzione, per la visualizzazione dei parametri di funzionamento, di esercizio, delle anomalie.

È dotata inoltre di scheda IF-01 collegata a bordo caldaia per il controllo del suo funzionamento tramite segnale 0-10V.



	COLLEGAMENTI	45	65	90	115
	Collegamento uscita fumi	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 125 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
	Uscita condensa	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
	Mandata RC	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"
	Ritorno riscaldamento	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"
	Collegamento gas	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"



Circolatore modulante

- per Quinta ACE 45/65 (UPM 25-70)
- per Quinta ACE 90/115 (UPML 25-105)



Copertura inferiore Quinta Ace

Elegante copertura inferiore a chiusura dei raccordi di collegamento. Idonea per i modelli 45-115



Kit INAIL QUINTA ACE-GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW e 115 kW

corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL:

- valvola di sicurezza 3,5 bar, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 8 litri p.max. 8 bar - precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max. 1-5 bar, termometro e ritorno scala 0°-120°C, pozzetto per il termometro di controllo, manometro scala 0-6 bar, ricciolo ammortizzatore e relativa fangia per il controllo, valvola di intercettazione combustibile (1" per GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW • 1"/1¼" per GAS 120 ACE 115 kW), giunto antivibrante (1" per GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW • 1"/1¼" per GAS 120 ACE 115 kW).

DATI DI POTENZA		UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Regolazione caldaia			Modulante Rbus, Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V			
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max (di fabbrica)	kW	8,2 - 41,2 (34)	12,2 - 62	14,6 - 86	19,6 -110,2
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max (di fabbrica)	kW	8 - 33,8 (40,8)	12 - 61,5	14,1 - 84,2	20,5 - 107
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max (di fabbrica)	kW	9,1 - 35,0 (42,4)	13,5 - 65	15,8 - 89,5	22,7 - 114
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C)		%	99,3	99,2	97,9	97,1
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C)		%	102,9	104,6	104,1	102,5
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	97,5	98,3	96,6	96,5
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C)		%	110,5	110,4	108,1	108
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max (di fabbrica)	kW	9,1 - 37,8 (45,7)	13,6 - 68,8	16,2 - 95,5	21,9 - 118,8

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Tipologia in base al sistema			B23, B33, C13, C33, C43, C53, C63, C93			
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	80/125 (80/80)	100/150 (100/100)		
Categoria gas			II2H3P (metano, propano)			
Pressione rete metano H G20 - (GPL- G31)		mbar	17-25 (37-50)			
Consumo gas G20 (metano)		m³/h	0,9 - 4,4	1,3 - 6,6	1,5 - 9,1	2,1 - 11,3
Consumo gas G31 (propano)		m³/h	0,4 - 1,7	0,5 - 2,5	0,9 - 3,5	0,9 - 4,4
Classe Nox secondo EN 297,PR A3, EN656			6			
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	42	48	53	41
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	14 - 69	21 - 104	28 - 138	36 - 178
Temperatura dei fumi	min - max	°C	30 - 65	30 - 68		30 - 72
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	80	100	160	220
pH condensa		pH	circa 4			

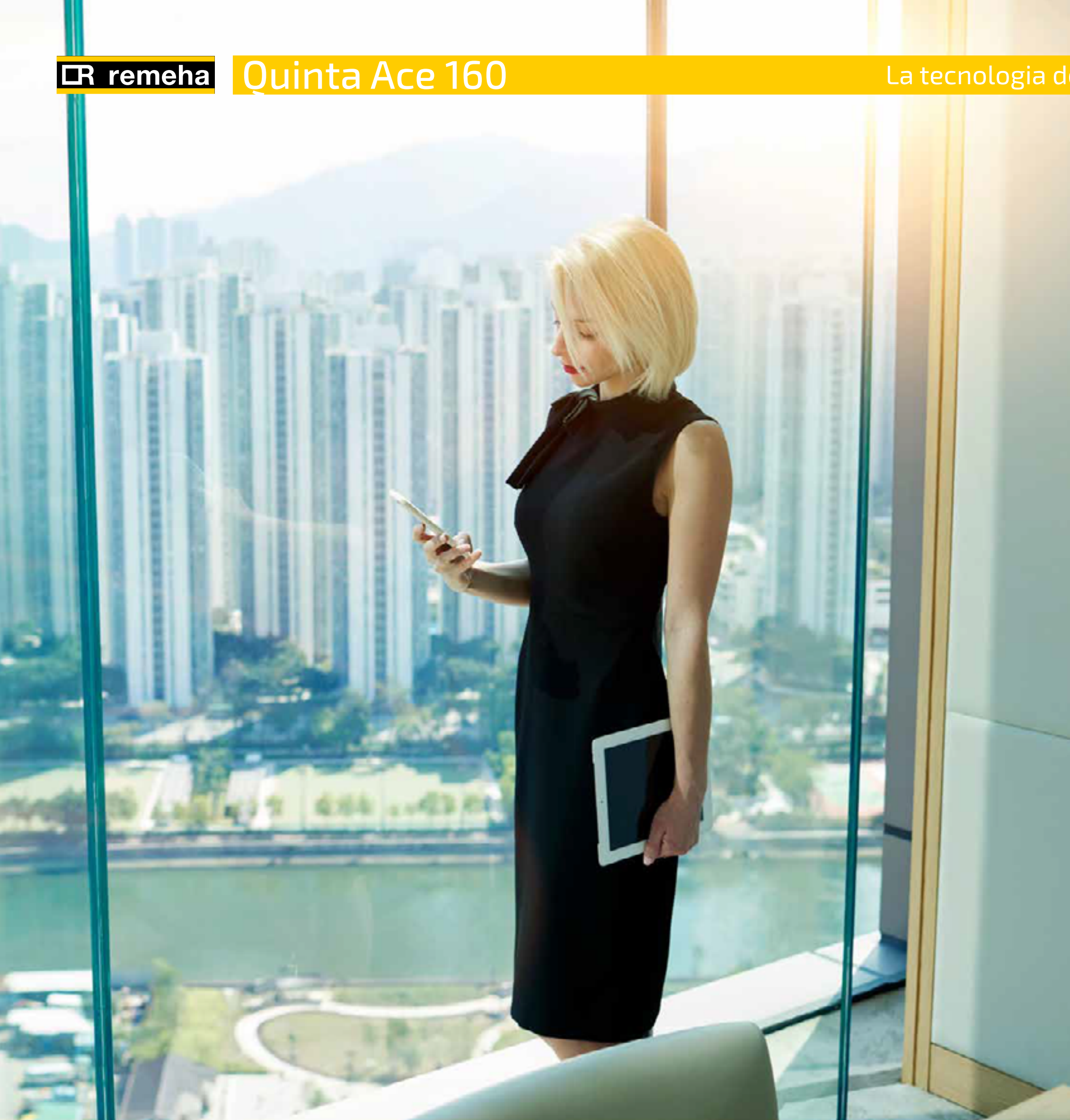
CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	4,3	6,4	9,4	
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 4			
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90			
Temperatura massima		°C	110			
Valore Kv		m³/h/bar0,5	2			2,9
Resistenza idraulica (ΔT = 20 K)		mbar	80	163	153	250

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50			
Fusibili		A	2,5			
Potenza elettrica massima assorbita (minima)		W	68 (18)	89 (26)	114 (26)	182 (32)
Consumo elettrico in stand-by max.		W	6	7	7	6
Grado di protezione			IPX4D			

ALTRI DATI	UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Peso (a vuoto)	Kg	50	56	65,2	65,2
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	42	46,7	51,6	51,1
Dimensioni d'ingombro (H x L x P)	mm	750 x 500 x 500			
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE	stelle	★★★★			
N° indentificativo CE	PIN	0063CS3928			

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	45S	65S	90S	115S
Potenza termica nominale	Prated	kW	34 (41)	62	86	107
Temperatura di applicazione (riscaldamento d'ambiente)			media			
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			A	A	/	/
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	102 (124)	188	/	/
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηs	%	94	94	/	/
Livello di potenza sonora, in ambiente interno		dB	49	55	60	59

Caldaia a condensazione





Caldaia a condensazione

Il cuore di una caldaia REMEHA (caldaie grossa potenza)

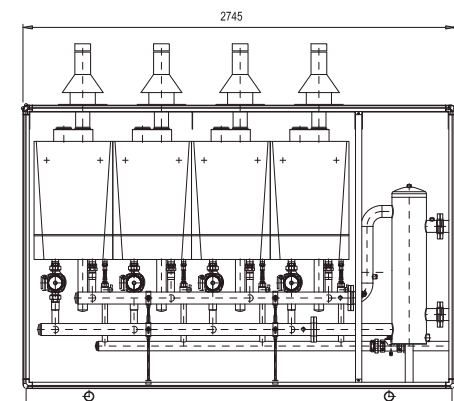


Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso anticorrosione, progettato per avere un'elevata conducibilità termica a favore di un ingombro molto ridotto e dotato di flangia d'ispezione frontale per un'agevole manutenzione. La particolare forma a campana dello scambiatore che avvolge il bruciatore cilindrico ne aumenta ulteriormente l'efficienza riducendo al minimo le perdite al mantello. Tra tutte le leghe di alluminio, quella al silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile oltre che un elevato grado di modulazione.



Impianto in cascata MULTY-RE

Le caldaie murali a gas a condensazione salgono di potenza per raggiungere valori da 45 a 160 kW per i modelli QUINTA ACE. Sono macchine di caratteristiche estremamente versatili per applicazioni singoli o in batteria, dove possono costruire degli abbinamenti in cascata fino a otto moduli (e raggiungere la ragguardevole potenza totale di 1,3 MW!). È interessante notare come le batterie possano, sempre nell'ambito degli otto moduli, essere costituite da moduli di tutte le taglie da 45 a 160kW di potenza anche mista. L'impianto in cascata MULTY-RE è semplice e intuitivo da montare, consentendo così di risparmiare tempo e costi. I gruppi di collegamento, completi di tutti gli accessori, vengono forniti preassemblati dalla fabbrica. L'installazione si completa sul luogo di posa assemblando i vari componenti sul telaio di montaggio con poche operazioni e con estrema facilità.



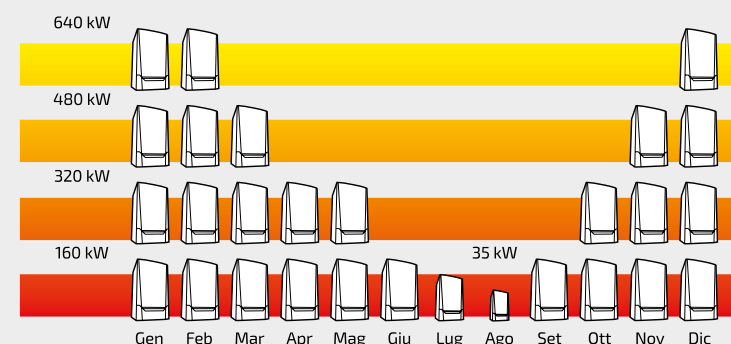
Box preassemblati

RE-BOX sono delle soluzioni per centrali termiche da esterno ritagliate ad esigenza del cliente. RE-BOX sono strutture di contenimento disponibili sia per caldaie murali o a basamento, singole o in cascata. A partire da minime potenze fino ad arrivare a potenze molto elevate. Il cuore di RE-BOX è equipaggiato esclusivamente con caldaie REMEHA. Perché scegliere RE-BOX? Perché è adatto a contenere le apparecchiature di servizio dell'impianto di riscaldamento. La struttura è posizionabile a cielo aperto in conformità alle norme di prevenzione incendi DM 12-04-96. L'involucro è in profilato di lamiera zincata verniciata, con coibentazione interna pannelli sandwich con lana di roccia incombustibile classe O, per elevate prestazioni di resistenza termica. Il basamento è a misura in ferro zincato. Le porte frontali hanno apertura a libro e sono dotate di relativa maniglia con chiave.



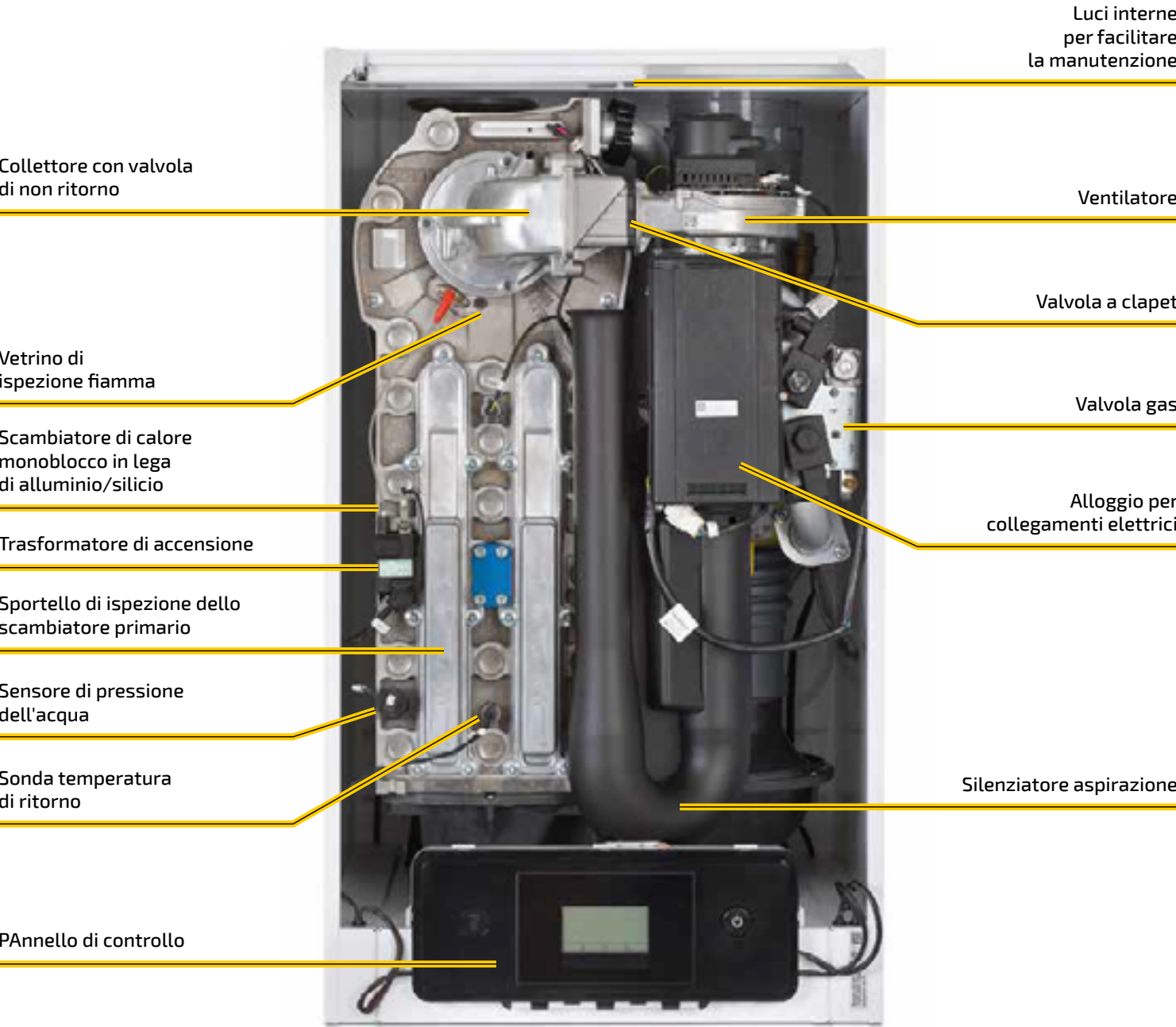
Una gamma ideata per gli impianti in cascata

L'elevata potenza di Remeha Quinta Ace 160 nasce con l'obiettivo di diminuire il numero dei moduli in un impianto in cascata ottimizzando il numero di caldaie utilizzate. Le sue semplici strutture preassemblate supportano fino a 8 Quinta Ace, e non per ultimo si possono installare sia la Quinta Ace 45-115 che la Quinta Ace 160 utilizzando la medesima struttura.



Il vantaggio degli impianti in cascata

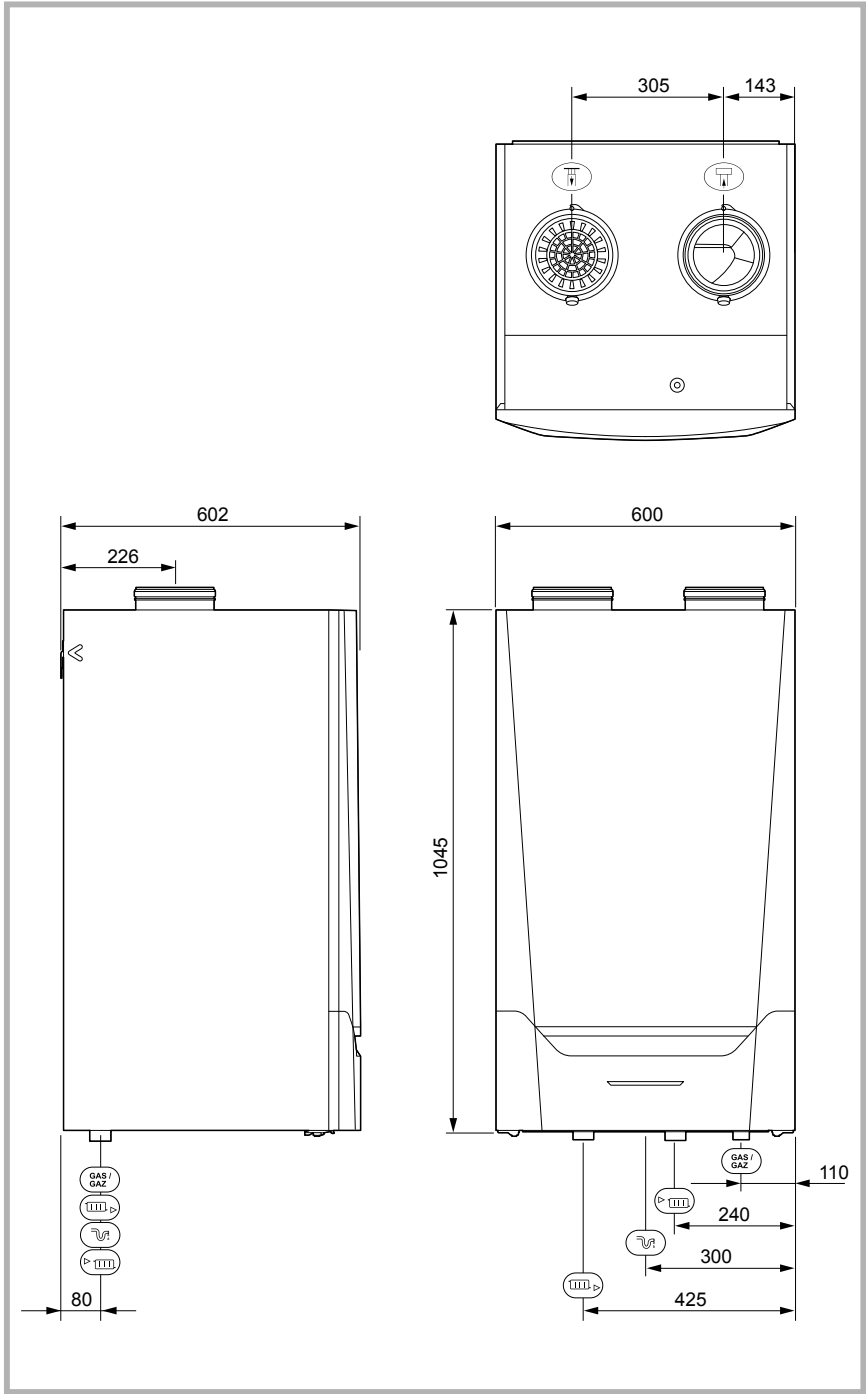
Esempio: nel mese di gennaio tutte le caldaie sono in funzione, con potenza termica di 640 kW; nel mese di luglio la potenza richiesta dall'utenza è di soli 35 kW. Ciò permette all'impianto di far funzionare tutte le caldaie nei mesi più freddi e al contrario di farne funzionare solo una nei mesi più caldi, anch'essa modulabile fino alla minima potenza. Ciò è sinonimo di risparmi elevati (dal 25 al 40%) rispetto ad un'unica caldaia; inoltre, in caso di rottura di una caldaia, le rimanenti garantiscono comunque il funzionamento dell'impianto.



Pannello di controllo



Quinta ACE Basic Line è la versione base di questa caldaia, essenziale, perfetta per la gestione del puro circuito primario di riscaldamento. È dotata di serie di display HMI S-control a colori, multifunzione, per la visualizzazione dei parametri di funzionamento, di esercizio, delle anomalie. È dotata inoltre di scheda IF-01 collegata a bordo caldaia per il controllo del suo funzionamento tramite segnale 0-10V.



	COLLEGAMENTI	160
	Collegamento uscita fumi	Ø 150 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 150 mm
	Uscita condensa	Ø 25 mm
	Mandata del circuito (primario) di riscaldamento	G1/4"
	Ritorno del circuito (primario) di riscaldamento	G1/4"
	Collegamento gas	G1"



Scheda SCB-02 x ACE
Per comandare una pompa impianto c/senza valvola miscelatrice, una pompa di carico bollitore sanitario e segnalare stato di funzionamento e/o errore caldaia;



Circolatore modulante per Quinta ACE 160
Circolatore Grundfos UPM XL25-105 Auto (180 mm). Dotato di raccordi.



Kit di trasformazione a GPL per Quinta ACE 160 e Gas 220 ACE 160 kW



Filtro dell'aria
Filtro dell'aria di alimentazione (L = 500 mm), raccomandato per caldaia con aspirazione dal locale in ambienti polverosi.



Kit INAIL QUINTA ACE 160 3,5 bar
corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL:
- valvola di sicurezza 3,5 bar, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 8 litri p.max. 8 bar;
- precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max. 1-5 bar, termometro e ritorno scala 0°- 120°C, pozzetto per il termometro di controllo, manometro scala 0-6 bar, riciclo ammortizzatore e relativa fangia per il controllo, valvola di intercettazione combustibile DN 32, giunto antivibrante DN 32.

DATI DI POTENZA		UNITÀ	160S
Regolazione caldaia			Modulante Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	32 - 156
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	31,5 - 152,1
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	34,7 - 161,6
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C)	(92/42 CEE)	%	97,5
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C)	(EN 15502)	%	103,6
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	98,4
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C)	(92/42 CEE)	%	108,5
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max	kW	35,6 - 173,3

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	160S
Tipologia in base al sistema			B23P, C13, C33, C43, C53, C63, C93
Tubi scarico di serie (optional)		Ø mm	150
Categoria gas			I2H3B/P
Pressione rete metano H G20 - (GPL- G31)		mbar	17 - 25 (37- 50)
Consumo gas G20 (metano)		m³/h	3,4 - 16,5
Consumo gas G31 (propano)		m³/h	1,4 - 6,3
Classe Nox secondo EN 297,PR A3, EN656			6
Emissioni Nox metano (annue) O2= 0%	(EN15502)	mg/kWh	39
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	57-277
Temperatura dei fumi	min - max	°C	32 - 66
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	200
pH condensa		pH	4

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	160S
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	17
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 4,0
Temperatura di esercizio	min - max	°C	40 - 90
Temperatura massima		°C	110
Resistenza idraulica (ΔT = 20 K)		mbar	170

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	160S
Alimentazione		VAC/Hz	230/50
Disgiuntore F1/Scheda comando F2		AT	6,3 /1,6
Potenza elettrica massima assorbita	(minima)	W	275 (47)
Consumo elettrico in stand-by max.		W	5,3
Grado di protezione		IP	X1B

ALTRI DATI	UNITÀ	160S
Peso (a vuoto)	Kg	147
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	59,5
Dimensioni d'ingombro (H x L x P)	mm	1045 x 60 x 60
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE	stelle	★★★★
N° indentificativo CE	PIN	0063CQ3781

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	160S
Potenza termica nominale	Prated	kW	152
Temperatura di applicazione (riscaldamento d'ambiente)			/
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			/
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	/
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηs	%	/
Livello di potenza sonora, in ambiente interno		dB	68

**Caldaia a condensazione
a basamento compatta e potente****Controlli istintivi e funzionalità completa**

La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.





Caldaia a condensazione a basamento compatta e potente

Il bruciatore modulante della gamma Remeha Gas 120 ACE riduce le accensioni e gli spegnimenti rendendo gli apparecchi altamente performanti. Anche nella costruzione si è cercato di limitare il rumore, ecco perché le caldaie della gamma Remeha Gas 120 ACE risultano essere le più silenziose del mercato. La gamma Remeha Gas 120 ACE rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento. Il cuore di Remeha Gas 120 ACE è unico: con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione sul mercato. Remeha Gas 120 ACE presenta un design moderno e innovativo.

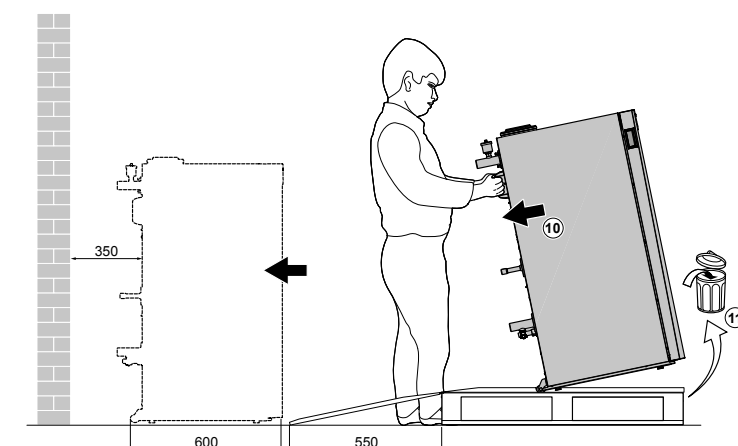


Illuminazione interna

La caldaia è provvista di illuminazione interna a led, per facilitare le operazioni di controllo e manutenzione. Una piccola batteria tampone consente il loro funzionamento anche a caldaia disalimentata.

Movimentazione e posizionamento più semplici

Gas 120 ACE è progettata con attenzione anche dal punto di vista della movimentazione. Per facilitare il posizionamento della caldaia, questa è dotata di rotelle integrate nel telaio e di rampe di scarico sul pallet di imballaggio. Senza imballaggio, la caldaia misura 60 cm di larghezza e passa attraverso tutte le porte standard. Una volta posizionata in modo definitivo, la caldaia è dotata di piedini regolabili per fissarla saldamente al terreno.



PANNELLO DI COMANDO

Il pannello di comando T-control è un pannello molto evoluto con una nuova ergonomia di comando, che integra di serie una regolazione elettronica programmabile in grado di modulare la temperatura della caldaia agendo sul bruciatore modulante in base alla temperatura esterna. Display T-control, a colori ad alta risoluzione, che permette la navigazione all'interno dei menu in modo semplice e intuitivo, i parametri sono descritti in lingua italiana e i sottomenu sono raggruppati tramite icone chiare e dettagliate.

Pittogrammi con info sull'impianto

Finestre di dialogo e di informazione

Pulsante per tornare al
livello o al menu
precedente

Pulsante On/Off

Pulsante per il display
principale

Led di stato:

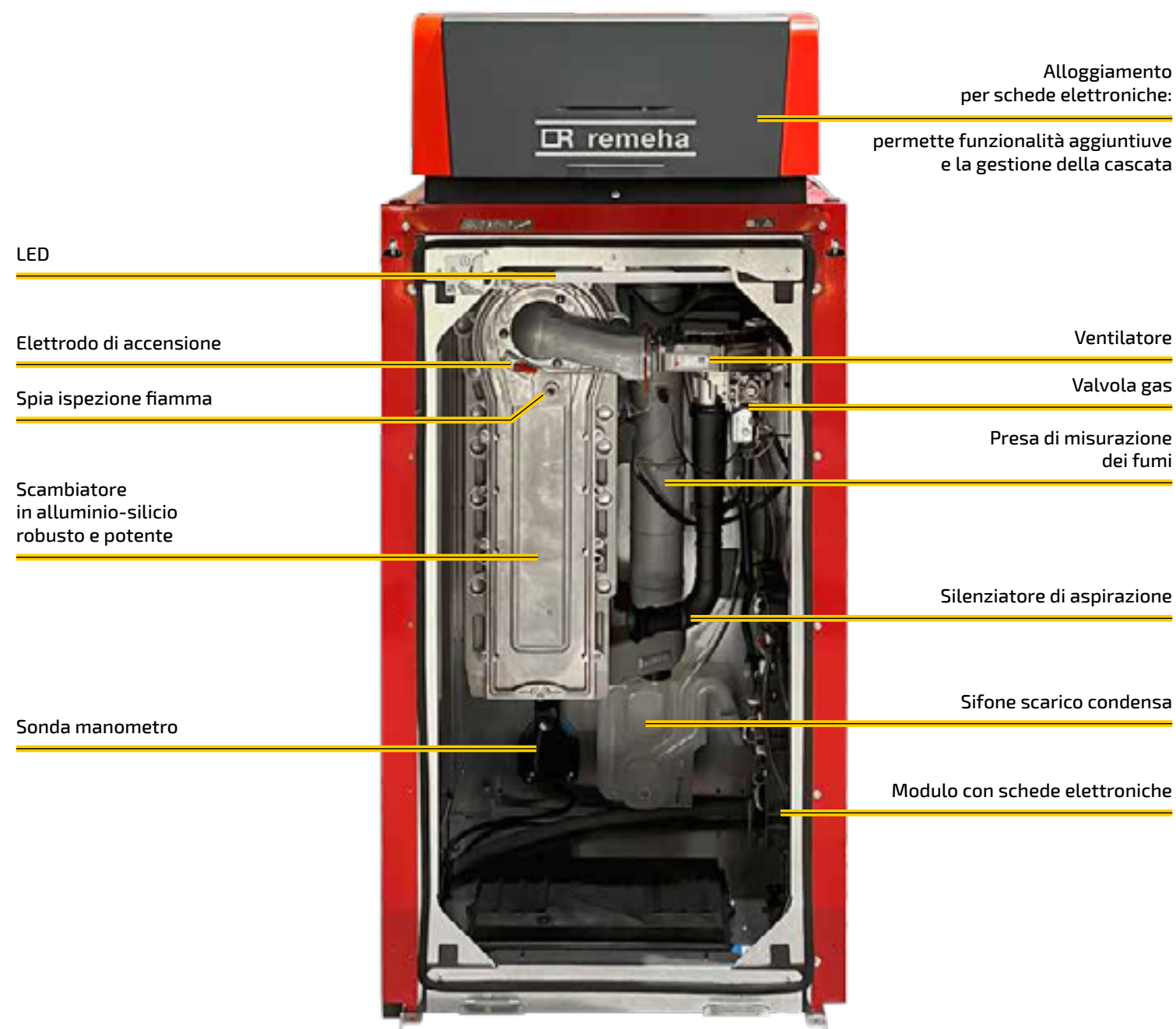
- verde fisso = funzionamento normale
- verde lampeggiante = avviso
- rosso fisso = blocco
- rosso lampeggiante = messaggio di errore

Connettore per
collegamento PC/Recom

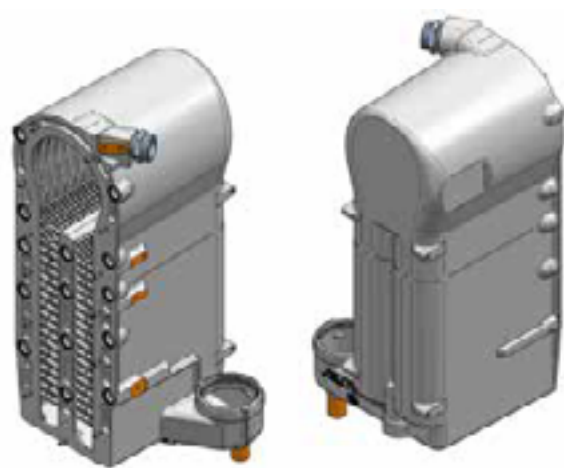
Manopola/pulsante:

- ruotare per selezionare un menu o un parametro
- premere per confermare la selezione o reset

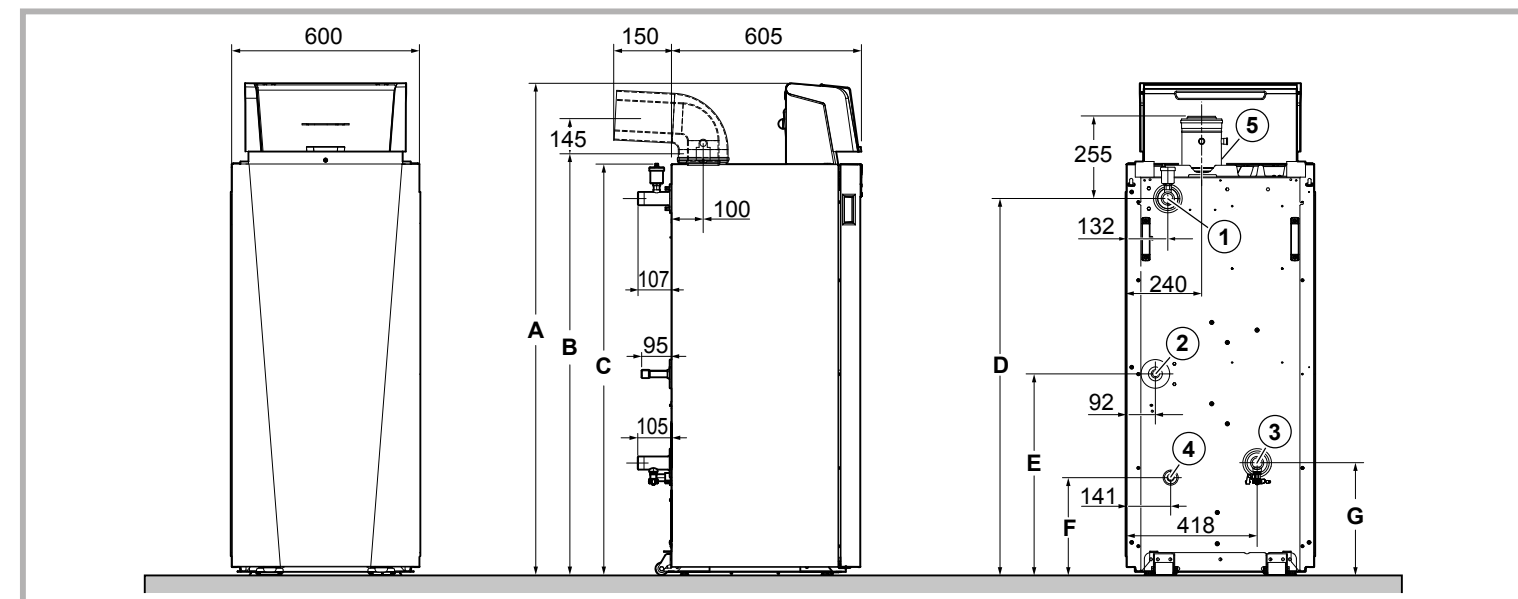




Il cuore di una caldaia REMEHA (caldaie grossa potenza)



Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso anticorrosione, progettato per avere un'elevata conducibilità termica a favore di un ingombro molto ridotto e dotato di flangia d'ispezione frontale per un'agevole manutenzione. La particolare forma a campana dello scambiatore che avvolge il bruciatore cilindrico ne aumenta ulteriormente l'efficienza riducendo al minimo le perdite al mantello. Tra tutte le leghe di alluminio, quella al silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile oltre che un elevato grado di modulazione.



Legenda

- Legenda**
- 1 Mandata del circuito di riscaldamento (R1"1/4)
 - 2 Ingresso gas (G3/4")
 - 3 Ritorno del circuito di riscaldamento (R1"1/4)
 - 4 Scarico condensati (DN22)
 - 5 Tubo fumi

	Gas 120 ACE - 45	Gas 120 ACE - 65	Gas 120 ACE - 90	Gas 120 ACE - 115
Aspirazione/scarico fumi	Diametro 80/125 mm	Diametro 100/150 mm	Diametro 100/150 mm	Diametro 100/150 mm
A (mm)	1340	1340	1562	1562
B (mm)	1164	1164	1386	1386
C (mm)	1082	1082	1304	1304
D (mm)	971	971	1193	1193
E (mm)	410	410	632	632
F (mm)	87	87	303	303
G (mm)	128	128	350	350

**Scheda aggiuntiva AD249**

La scheda aggiuntiva AD249, collocabile solamente sulla scheda SCB-10, permette di gestire un ulteriore circuito di riscaldamento e un circuito di ricircolo. Dotata di sonda a contatto per circuito miscelato



Interfaccia 0-10V, IF 01

Interfaccia per collegamento analogico
(0 - 10 Volt)



Kit INAIL QUINTA ACE-GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW e 115 kW

corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL:
valvola di sicurezza 3,5 bar, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 8 litri p.max. 8 bar - precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max. 1-5 bar, termometro e ritorno scala 0°-120°C, pozzetto per il termometro di controllo, manometro scala 0-6 bar, riiccolo ammortizzatore e relativa fangia per il controllo, valvola di intercettazione combustibile (1" per GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW • 1"/1¼" per GAS 120 ACE 115 kW), giunto antivibrante (1" per GAS 120 ACE 35/45 - 65 - 90 kW • 1"/1¼" per GAS 120 ACE 115 kW).



Cavo S-Bus per cascata

Cavo S-Bus per cascata
Cavo S-Bus 1,5 m o 12 m per collegamento
in cascata tramite regolazione Remeha.
Indispensabile utilizzare un cavo per ogni
caldaia oltre la prima.



**Box per neutralizzatore condensa
fino a 200 Kw**

Comprendivo di granulato

DATI DI POTENZA		UNITÀ	45	65	90	115
Regolazione caldaia			Modulante R-bus, Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V			
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento PCI	min - max	kW	8,2-41,2	12,2-62,0	14,6-86,0	19,6-107,0
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	8,0-40,8	12,0-61,5	14,1-84,2	18,9-103,9
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	9,1-42,4	43,5-65,0	15,8-65,0	21,2-109,7
Portata termica al focolare (Qn) funzionamento Hi a G31(propano)	min - max	kW	8,8-41,2	12,2-62,0	22,1-86,0	21,2-107,0
Efficienza riscaldamento a pieno carico (Hi) (80/60 °C) (92/42/CEE)		%	99,1	99,2	97,9	97,1
Efficienza riscaldamento a carico parziale (Hi) (50/30 °C) (EN15502)		%	110,6	110,4	108,1	108
Pressione di alimentazione gas G20 (gas H)	min - max	mbar	17 - 25	17 - 25	17 - 25	17 - 25
Pressione di alimentazione gas G31 (propano)	min - max	mbar	37 - 50	37 - 50	37 - 50	37 - 50
Consumo gas G20 (gas H)	min - max	m3/h	0,9-4,4	1,3-6,6	1,5-9,1	2,0-11,7
Consumo gas G31 (propano)	min - max	m3/h	0,4-1,7	0,5-2,5	0,9-3,5	0,9-4,5
Emissioni annue di NOX G20 (gas H) EN 15502: O2 = 0%		mg/kWh	33	29	41	41
Quantità fumi (1)	min-max	m3/h	12-60	18-90	22-125	30-160

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	45	65	90	115
Contenuto acqua		l	5,2	7,1	10,1	10,1
Pressione di esercizio	min - max	bar	0,8 - 4,0	0,8 - 4,0	0,8 - 4,0	0,8 - 4,0
Temperatura di esercizio	max	°C	90	90	90	90
Resistenza idraulica (ΔT= 20K)		mbar	108	167	157	255

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	45	65	90	115
Tensione di alimentazione		VAC/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Consumo energetico	max	W	68	92	124	180
Consumo energetico – basso carico	min	W	17	25	24	34,4
Consumo energetico - standby	min	W	5	6	5	9
Grado di protezione elettrica		IP	X1B	X1B	X1B	X1B

ALTRI DATI	UNITÀ	45	65	90	115
Peso della caldaia (a vuoto)	kg	87	98	109	109
Livello medio di pressione acustica a un metro dalla caldaia	dB(A)	40	40	45	45

CONSUMO AUSILIARIO DI ELETTRICITÀ - ERP		UNITÀ	45	65	90	115
Pieno carico	elmax	kW	0,068	0,092	0,124	0,18
Carico parziale	elmin	kW	0,017	0,025	0,024	0,034
Modo standby	PSB	kW	0,004	0,006	0,005	0,009

ALTRI ELEMENTI		UNITÀ	45	65	90	115
Dispersione termica in standby	Pstby	kW	0,105	0,114	0,119	0,119
Livello di potenza sonora, in ambiente interno	LWA	dB	55	55	61	60
Emissioni di ossidi di azoto	NOX	mg/kWh	33	29	41	41

NOTE

[illegible]

Caldaia a condensazione a basamento compatta e potente



Controlli istintivi e funzionalità completa

La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.





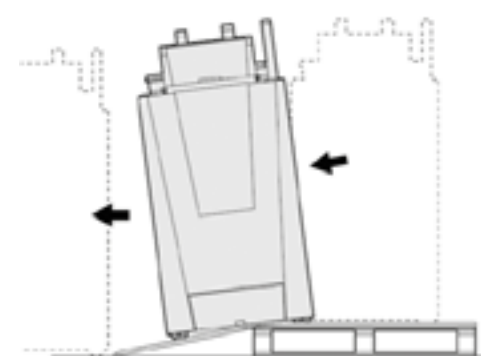
Caldaia a condensazione a basamento compatta e potente

Il cuore di Remeha Gas 220 ACE è unico: con il suo scambiatore in alluminio silicio pressofuso, oggi si può ritenere una delle più efficienti ed evolute caldaie a condensazione sul mercato. Installazione singola o in cascata, Remeha Gas 220 ACE presenta un design moderno e innovativo con delle dimensioni compatte che permettono un assemblaggio semplice in centrale termica, rimuovendo il mantello tutto diventa facilmente accessibile per gli interventi di manutenzione. Il suo funzionamento è di fabbrica a metano ma può facilmente essere convertita a GPL, è in grado di modulare la potenza da 20 a 100%.



Illuminazione interna

La caldaia è provvista di illuminazione interna a led, per facilitare le operazioni di controllo e manutenzione. Una piccola batteria tampone consente il loro funzionamento anche a caldaia disalimentata.



Movimentazione e posizionamento più semplici

Gas 220 ACE è progettata con attenzione anche dal punto di vista della movimentazione. Per facilitare il posizionamento della caldaia, questa è dotata di rotelle integrate nel telaio e di rampe di scarico sul pallet di imballaggio. Una volta posizionata in modo definitivo, la caldaia è dotata di piedini regolabili per fissarla saldamente al terreno.

PANNELLO DI COMANDO

Il pannello di comando T-control è un pannello molto evoluto con una nuova ergonomia di comando, che integra di serie una regolazione elettronica programmabile in grado di modulare la temperatura della caldaia agendo sul bruciatore modulante in base alla temperatura esterna. Display T-control, a colori ad alta risoluzione, che permette la navigazione all'interno dei menu in modo semplice e intuitivo, i parametri sono descritti in lingua italiana e i sottomenu sono raggruppati tramite icone chiare e dettagliate.

Pittogrammi con info sull'impianto

Finestre di dialogo e di informazione

Pulsante per tornare al livello o al menu precedente

Pulsante On/Off

Pulsante per il display principale

Led di stato:

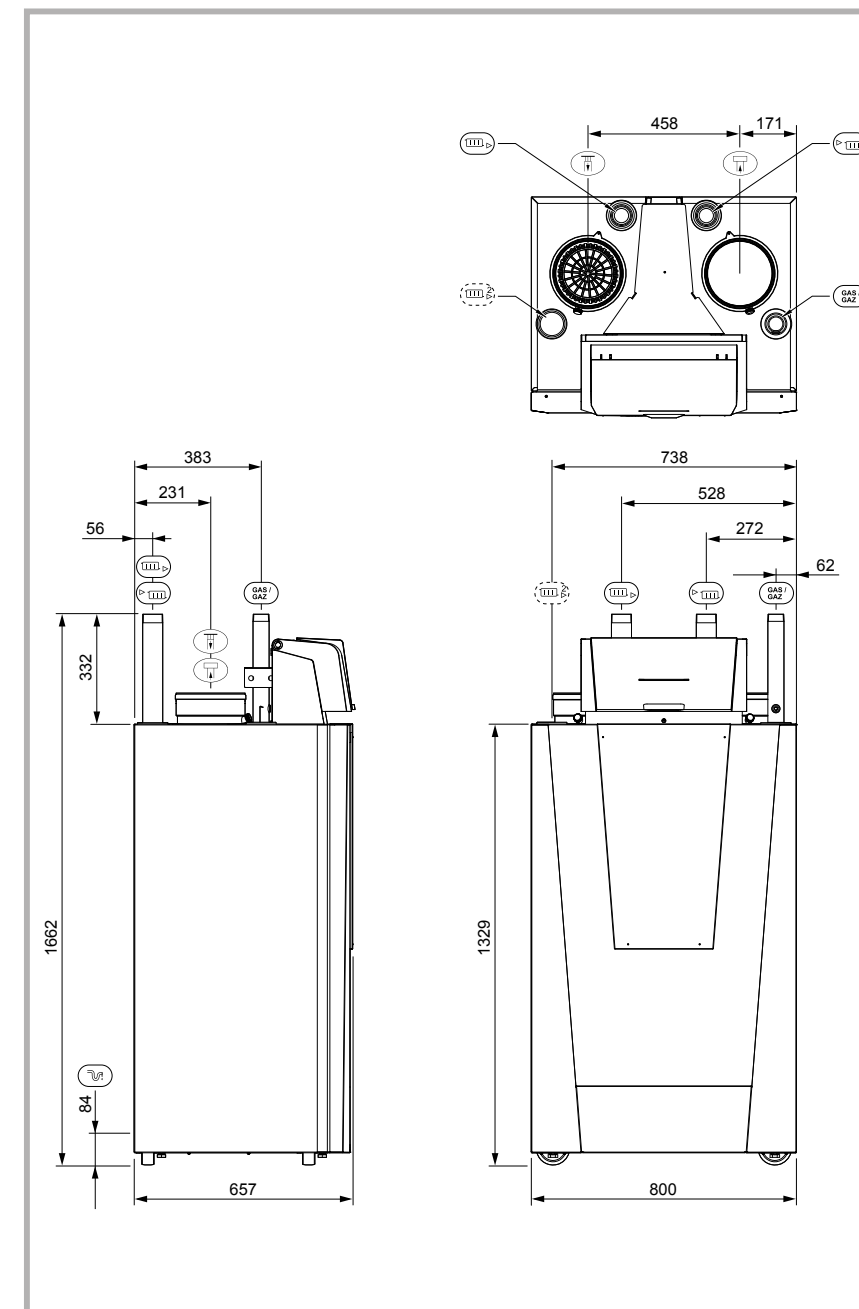
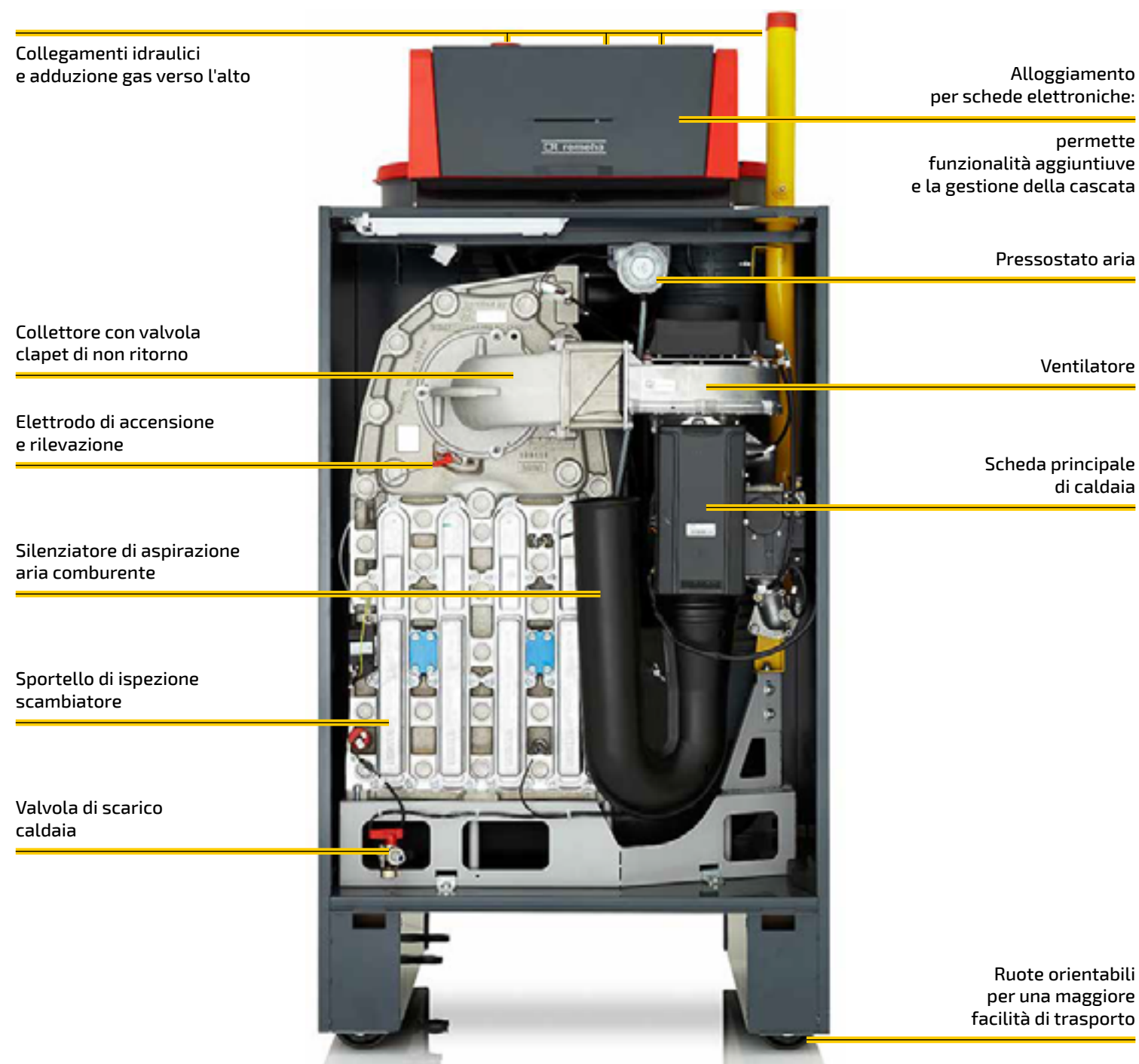
- verde fisso = funzionamento normale
- verde lampeggiante = avviso
- rosso fisso = blocco
- rosso lampeggiante = messaggio di errore

Connettore per collegamento PC/Recom

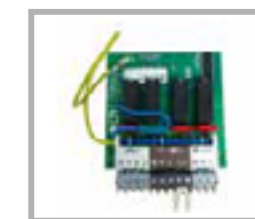
Manopola/pulsante:

- ruotare per selezionare un menu o un parametro
- premere per confermare la selezione o reset

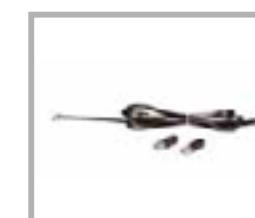




Scheda PCB SCB-10
Scheda aggiuntiva per le caldaie della gamma Ace. Permette la gestione di due circuiti diretti, miscelati o per funzionalità differenti. Dotata di un connettore telefonico per una gestione remota, un'entrata analogica 0-10V o un'uscita di stato. Dotata di gestione di un carico bollitore sul secondario con un eventuale controllo dell'anodo di protezione con tecnologia Titan Active System (TAS). Nel caso di circuiti miscelati è necessario abbinare anche una sonda a contatto (1 02 02 043) per ciascuno.



Scheda aggiuntiva AD249
Collocabile solamente sulla scheda SCB-10, permette di gestire un ulteriore circuito di riscaldamento e un circuito di ricircolo. Dotata di sonda a contatto per circuito miscelato



Cavo S-Bus 12 m per cascata
Cavo S-Bus 12 m per collegamento in cascata tramite regolazione Remeha. Indispensabile utilizzare un cavo per ogni caldaia oltre la prima.



Filtro dell'aria
Filtro dell'aria di alimentazione (L = 500 mm), raccomandato per caldaia con aspirazione dal locale in ambienti polverosi.

L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma GAS 220 ACE è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.

Il cuore di una caldaia REMEHA (caldaie grossa potenza)

Il corpo caldaia è un robusto monoblocco in alluminio-silicio pressofuso anticorrosione, progettato per avere un'elevata conducibilità termica a favore di un ingombro molto ridotto e dotato di flangia d'ispezione frontale per un'agevole manutenzione. La particolare forma a campana dello scambiatore che avvolge il bruciatore cilindrico ne aumenta ulteriormente l'efficienza riducendo al minimo le perdite al mantello.

Tra tutte le leghe di alluminio, quella al silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di conducibilità termica e si comporta come fosse un'unica sostanza. Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione interna deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio e garantire un ottimo flusso dell'acqua, per fornire grande potenza nel più breve tempo possibile oltre che un elevato grado di modulazione.



	COLLEGAMENTI	GAS 220 ACE 160	GAS 220 ACE 200 - 250 - 300
	Collegamento uscita fumi	Ø 150 mm	Ø 200 mm
	Collegamento ingresso aria	Ø 150 mm	Ø 200 mm
	Collegamento gas	filetto maschio R 2,54 cm	filetto maschio R 3,75 cm
	Mandata impianto	filetto maschio R 3,2 cm	filetto maschio R 3,2 cm
	Ritorno del riscaldamento	filetto maschio R 3,2 cm	filetto maschio R 5 cm
	Collegamento del ritorno del secondo riscaldamento (opzionale);	filetto maschio R 3,2 cm	filetto maschio R 5 cm
	Sifone		



Kit INAIL GAS 220 ACE (160 kW - 200/250 KW - 300 kW) - 3,5 bar

corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL:

- valvola di sicurezza 3,5 bar, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 8 litri p.max. 8 bar;
- precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max. 1-5 bar, pressostato di minima a ripristino manuale 0,7 - 1,5 bar, termometro e ritorno scala 0°-120°C, pozzetto per il termometro di controllo, manometro scala 0-6 bar, ricircolo ammortizzatore e relativa fangia per il controllo, valvola di intercettazione combustibile (DN 32/ DN 40), giunto antivibrante (DN 32/ DN 40).

DATI DI POTENZA		UNITÀ	160	200	250	300
Regolazione caldaia			Modulante R-bus, Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V			
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento PCI	min - max	kW	32,0-156,0	40,0-200,0	50,0-250,0	60,0-299,0
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	31,5-156.0	39,4-194,4	49,2-243,3	59,0-290,9
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	min - max	kW	34,7-161,1	43,2-209,8	54,1-261,0	65,0-310,7
Portata termica al focolare (Qn) funzionamento Hi a G31(propano)	min - max	kW	40,0-156,0	40,0-200,0	50,0-250,0	70,0-299,0
Efficienza riscaldamento centralizzato a pieno carico (Hi) (80/60 °C) (92/42/CEE)		%	97,5	97,2	97,3	97,3
Efficienza riscaldamento centralizzato a pieno carico (Hi) (50/30 °C) (EN15502)		%	103,6	104,9	104,4	103,9
Efficienza termica dell'impianto centralizzato a basso carico (Hi) (temperatura di ritorno 60 °C)		%	98,4	98,4	98,4	98,4
Efficienza termica dell'impianto centralizzato a carico parziale (92/42/CEE) (temperatura di ritorno 30 °C)		%	108,5	108	108,2	108,4

GAS 220 ACE		UNITÀ	160	200	250	300
Pressione di alimentazione gas G20 (gas H)	min - max	mbar	17 - 25	17 - 25	17 - 25	17 - 25
Pressione di alimentazione gas G31 (propano)	min - max	mbar	37 - 50	37 - 50	37 - 50	37 - 50
Consumo gas G20 (gas H)	min - max	m3/h	3.4 - 16.5	4,2 - 21,2	5,3 - 26,5	6,3 - 31,6
Consumo gas G31 (propano)	min - max	m3/h	1.4 - 6.3	1,6 - 8,2	2,1 - 10,2	2,8 - 12,2
Emissioni annue di NOX G20 (gas H) w EN 15502: O2 = 0%		mg/kWh	39	44	50	55
Quantità fumi (1)	min - max	kg/h g/s	57 - 277 16 - 77	71 - 355 20 - 99	89 - 444 25 - 123	107 - 531 30 - 148

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	160	200	250	300
Contenuto acqua		l	17	33	33	33
Pressione di esercizio	min - max	bar	0,8 - 5,0	0,8 - 5,0	0,8 - 5,0	0,8 - 5,0
Temperatura di esercizio	max	°C	90	90	90	90
Resistenza idraulica (ΔT= 20K)		mbar	190	100	150	200

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	160	200	250	300
Tensione di alimentazione		VAC/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Consumo energetico	max	W	275	204	323	343
Consumo energetico – basso carico	min	W	47	57	57	48
Consumo energetico - standby	min	W	5,3	11	11	9
Grado di protezione elettrica		IP	X1B	X1B	X1B	X1B

ALTRI DATI		UNITÀ	160	200	250	300
Peso totale (incluso imballaggio)		kg	235	275	275	275
Peso della caldaia		kg	205	245	245	245
Livello medio di pressione acustica a un metro dalla caldaia		dB(A)	58,7	59,7	63,8	63,8

CONSUMO AUSILIARIO DI ELETTRICITÀ		UNITÀ	160	200	250	300
Pieno carico	elmax	kW	0,275	0,204	0,323	0,343
Carico parziale	elmin	kW	0,047	0,057	0,057	0,048
Modo standby	PSB	kW	0,005	0,011	0,011	0,009

ALTRI ELEMENTI		UNITÀ	160	200	250	300
Dispersione termica in standby	Pstby	kW	0,191	0,267	0,267	0,267
Livello di potenza sonora, in ambiente interno	LWA	dB	67	68	72	72
Emissioni di ossidi di azoto	NOX	mg/kWh	35	40	45	50

Caldaia a condensazione a basamento compatta e potente a basso livello di NOx



Controlli istintivi e funzionalità completa

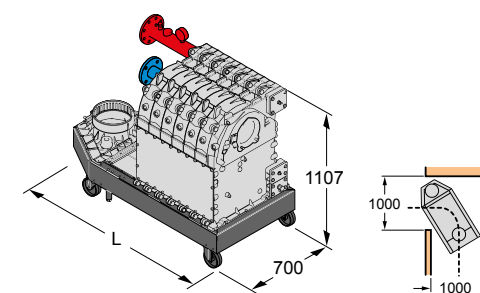
La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.





Caldaia a condensazione a basamento compatta e potente a basso livello di NOx

Remeha Gas 320 ACE è una caldaia a condensazione compatta a basamento di grande potenza. Grazie al poco spazio che occupa e alla possibilità di essere installata affiancata, si presta in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza. La caldaia è adatta sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna, Remeha GAS 320 ACE può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.



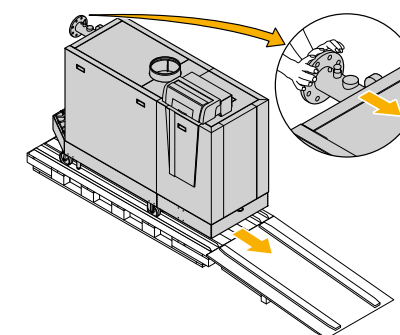
Movimentazione semplificata

Per quanto sia sempre più pratico disimballare la caldaia solo nel momento in cui essa raggiunge la sua collocazione definitiva, GAS 320 ACE può essere smontata preventivamente in alcune sue parti, per motivi pratici di trasporto e passaggio attraverso porte o corridoi molto stretti. Gli elementi removibili sono i seguenti:

- mantellatura,
- alcuni componenti scarico fumi e gas,
- parte del telaio.

La caldaia può essere smontata fino a rimanere con il corpo centrale montato su ruote (cioè il telaio completo di scambiatore primario ancora assemblato e collegamenti idraulici). In questo modo il suo ingombro si riduce a quanto riportato nella tabella seguente:

	L (mm)
Gas 320 Ace 5 elem., 6 elem., 7 elem.	1'160 mm
Gas 320 Ace 8elem., 9 elem., 10 elem.	1'469 mm



Unboxing



GAS 320 ACE arriva in un solido bancale che può essere movimentato anche tramite gru. Il tetto dell'imballo è una rampa che può essere agganciata alla parte bassa del bancale, in modo da permettere alla caldaia di essere spinta agevolmente giù dalla sua base. Sono sufficienti due persone per disimballare e spostare Gas 320 ACE fino al punto di installazione.

PANNELLO DI COMANDO

Il pannello di comando T-control è un pannello molto evoluto con una nuova ergonomia di comando, che integra di serie una regolazione elettronica programmabile in grado di modulare la temperatura della caldaia agendo sul bruciatore modulante in base alla temperatura esterna. Display T-control, a colori ad alta risoluzione, che permette la navigazione all'interno dei menu in modo semplice e intuitivo, i parametri sono descritti in lingua italiana e i sottomenu sono raggruppati tramite icone chiare e dettagliate.

Pittogrammi con info sull'impianto

Finestre di dialogo e di informazione

Pulsante per tornare al livello o al menu precedente

Pulsante On/Off

Pulsante per il display principale

Led di stato:

- verde fisso = funzionamento normale
- verde lampeggiante = avviso
- rosso fisso = blocco
- rosso lampeggiante = messaggio di errore

Connettore per collegamento PC/Recom

Manopola/pulsante:

- ruotare per selezionare un menu o un parametro
- premere per confermare la selezione o reset



Display

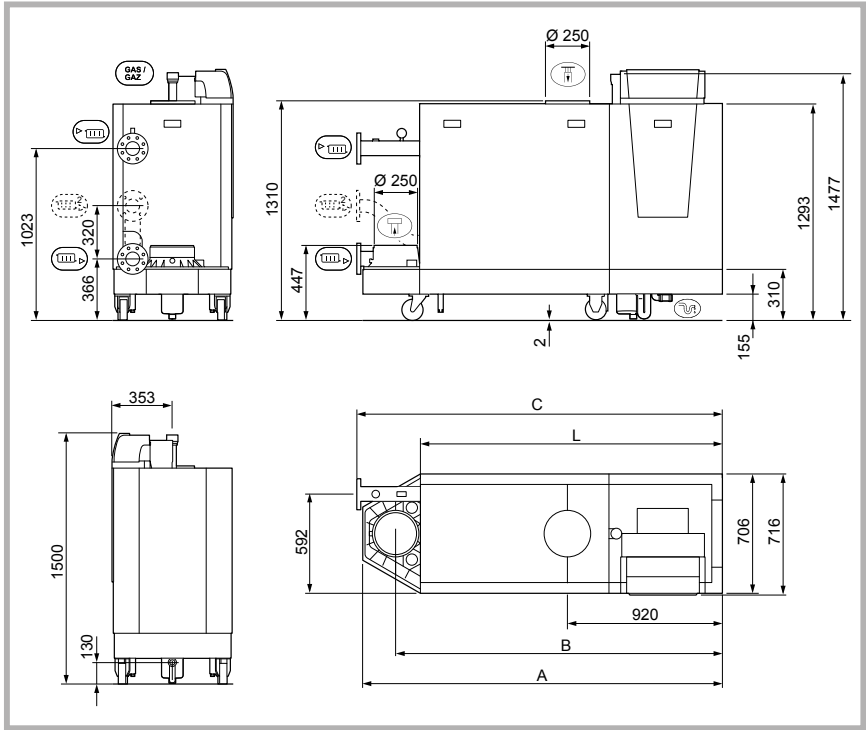
Bruciatore primario

Scambiatore primario
in alluminio-silicio
modulare

Ruote orientabili
per una maggiore
facilità di trasporto

Alloggiamento
per schede
elettroniche

Gruppo
miscelazione
aria/gas



Scheda PCB SCB-10

Scheda aggiuntiva per le caldaie della gamma Ace. Permette la gestione di due circuiti diretti, miscelati o per funzionalità differenti. Dotata di un connettore telefonico per una gestione remota, un'entrata analogica 0-10V o un'uscita di stato. Dotata di gestione di un carico bollitore sul secondario con un eventuale controllo dell'anodo di protezione con tecnologia Titan Active System (TAS). Nel caso di circuiti miscelati è necessario abbinare anche una sonda a contatto (1 02 02 043) per ciascuno.



Scheda aggiuntiva AD249

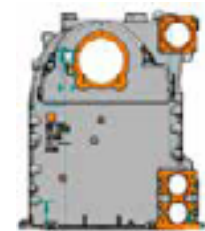
Collocabile solamente sulla scheda SCB-10, permette di gestire un ulteriore circuito di riscaldamento e un circuito di ricircolo. Dotata di sonda a contatto per circuito miscelato

	Collegamenti	285 Kw	355 Kw	430 Kw	500 Kw	575 Kw	650 Kw
A		1833 mm	1833 mm	1833 mm	2142 mm	2142 mm	2142 mm
B		1635 mm	1635 mm	1635 mm	1944 mm	1944 mm	1944 mm
C		1862 mm	1862 mm	1862 mm	2172 mm	2172 mm	2172 mm
L		1490 mm	1490 mm	1490 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm
►	Portata del circuito di riscaldamento centralizzato	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80
◄	Ritorno del circuito del riscaldamento centralizzato	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80
GAS/ GAZ	Collegamento del gas	G2"	G2"	G2"	G2"	G2"	G2"
🌀	Uscita condensa	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)
🔥	Uscita fumi	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
🌬️	Ingresso aria	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm



L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma GAS 320 ACE è in grado di variare la potenza erogata dal 18% al 100%. Ciò consente di ridurre al minimo le accensioni e gli spegnimenti (on-off) del bruciatore, ottenendo quindi il massimo rendimento utile. Lo scambiatore di calore in alluminio silicio di ultima generazione, grazie alle elevatissime prestazioni, permette di sfruttare in maniera ottimale il processo di condensazione garantendo uno scambio termico efficientissimo.



L'evoluzione dello scambiatore

Lo scambiatore primario è realizzato a moduli così da poter avere la massima modulazione della potenza. Tale soluzione garantisce anche uno scambio di calore uniforme in tutti i settori. La pulizia di questo elemento viene eseguita frontalmente così da facilitare e velocizzare la manutenzione periodica da parte del tecnico.



Box per neutralizzatore condensa

fino a 200 Kw - Comprensivo di granulato
fino a 350 kW - Comprensivo di granulato
fino a 1500 kW - Comprensivo di granulato



Kit INAIL GAS 320 ACE

Kit Inail per Gas 320 Ace disponibile per impianti fino a 3,5 bar o fino 5,4 bar contenente: manometro (scala 0-6 bar per versione 3,5 bar o 0-10 bar per versione da 5,4 bar), valvola di sicurezza (3,5 bar o 5,4 bar) da 1" x 1 1/4, valvola di intercettazione combustibile (2" per 3,5 bar o 2 1/2 per 5,4 bar) corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL: valvola di sicurezza, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 12 litri p.max 8 bar - precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max 1-5 bar, pressostato di minima a ripristino manuale 0,7 - 1,5 bar, termometro e ritorno scala 0°C -120°C, pozzetto per il termometro di controllo, ricciolo ammortizzatore e relativa flangia per il controllo, giunto antivibrante (2" per 3,5 bar o 2 1/2 per 5,4 bar).

DATI DI POTENZA		UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Elementi			5	6	7	8	9	10
Regolazione caldaia			Modulante R-bus, Open-Therm, ON/OFF, 0-10 V					
Portata termica al focolare Qn Regime riscaldamento (PCI)	min - max	kW	54 - 266	68 - 333	82 - 402	95 - 469	109 - 539	122 - 610
Potenza utile riscald. (Pn) (80/60°C)	min - max	kW	51 - 261	65 - 327	79 - 395	92 - 461	106 - 530	119 - 601
Potenza utile riscald. (Pn) (50/30°C)	max	kW	279	350	425	497	574	651
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (80/60°C) 92/42CEE		%	98	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5
Rendimento risc. pieno carico (Hi) (50/30°C) EN15502		%	104,8	105,2	105,6	106	106,4	106,4
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 60°C)		%	94,7	95,3	95,8	96,3	96,8	97,3
Rendimento a carico parziale (Hi) (T. ritorno 30°C) 92/42 CEE		%	109,2	109	108,8	108,6	108,3	108,1
Portata termica nominale Qn Regime riscaldamento (PCS)	min - max	kW	60 - 296	75 - 370	91 - 447	105 -521	121- 599	135 - 678

DATI RELATIVI AL GAS E SCARICO FUMI		UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Tipologia in base al sistema			B23, B23p, C33, C53, C93					
Tubi scarico		Ø mm	250					
Categoria gas G20			I2H (metano)					
Pressione rete metano H - G20		mbar	17- 25					
Consumo gas G20 (metano)		m³/h	5,7- 28,1	7,2 - 35,2	8,7 - 42,5	10 - 49,6	11,5 - 57	12,9- 64,6
Classe NOx secondo EN 297,PR A3, EN656			6					
Emissioni NOx metano (annue) O2= 0%		mg/kWh	47	48	49	50	51	52
Emissioni NOx metano (annue) O2= 0%		ppm	29	29	30	30	30	31
Portata massima dei fumi	min - max	Kg/h	91 - 448	115 -561	138 -677	160 -790	184 -907	205 -1027
Temperatura dei fumi	min - max	°C	30 - 65					
Prevalenza residua ventilatore	min - max	Pa	10 - 130	10 - 120	10 - 130	10 - 150		
pH condensa		pH	circa 4					

CIRCUITO RISCALDAMENTO		UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Contenuto d'acqua scambiatore		lt	49	60	71	82	93	104
Pressione d'esercizio	min - max	bar	0,8 - 7					
Temperatura di esercizio	min - max	°C	20 - 90					
Temperatura massima		°C	110					
Valore Kv			33,4	42,4	49	59,9	64,6	72,3
Resistenza idraulica (ΔT = 20 K)		mbar	113	110	120	110	125	130
Portata minima		m³/h	2,5	3,2	3,8	4,4	5,1	5,7

CIRCUITO ELETTRICO		UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Alimentazione		VAC/Hz	230 / 50					
Fusibile principale		AT	10					
Fusibile CU-GH-13 (CB-01)		AT	1,6 (6,3)					
Potenza elettrica assorbita	min - max	W	280 (52)	345 (57)	450 (64)	576 (72)	760 (68)	720 (60)
Consumo elettrico in stand-by max.		W	6					
Grado di protezione			IPX1					

ALTRI DATI	UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Peso (a vuoto)	Kg	366	400	435	497	533	570
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	61		65			
Dimensioni d'ingombro (L x P x H)	mm	1833 x 707 x 1477			2142 x 707 x 1477		
Superficie d'ingombro	m²	1,2		1,4			
Classifica secondo Direttiva 92/42/CEE	stelle	★★★★					
N° indentificativo CE	PIN	0063CU3937					

PARAMETRI TECNICI ERP		UNITÀ	285	355	430	500	575	650
Potenza termica nominale	Prated	kW	261	327	395	461	530	601
Classe di efficienza energetica stagionale del (riscaldamento d'ambiente)			/	/	/	/	/	/
Consumo energetico annuo in termini di GCV (riscaldamento d'ambiente)	QHE	GJ	/	/	/	/	/	/
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηS	%	/	/	/	/	/	/
Livello di potenza sonora, in ambiente interno		LWA	78	78	81	81	81	81

Caldaia a condensazione a basamento per installazioni interne ed esterne



Controlli intuitivi e funzionalità completa

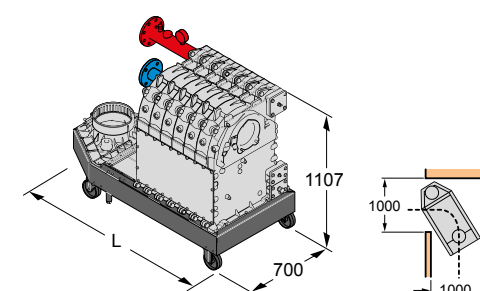
La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.





Caldaia a condensazione a basamento per installazioni interne ed esterne

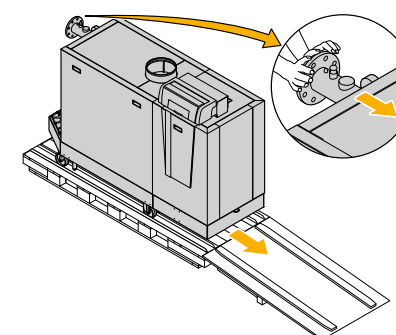
Remeha Gas 620 ACE è una caldaia a condensazione compatta a basamento di grande potenza. Grazie al poco spazio che occupa e alla possibilità di essere installata affiancata, si presta in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza. La caldaia è adatta sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna, Remeha GAS 620 ACE può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.



Movimentazione semplificata

Per quanto sia sempre più pratico disimballare la caldaia solo nel momento in cui essa raggiunge la sua collocazione definitiva, GAS 620 ACE può essere smontata preventivamente in alcune sue parti, per motivi pratici di trasporto e passaggio attraverso porte o corridoi molto stretti. Gli elementi removibili sono i seguenti:

- mantellatura,
- alcuni componenti scarico fumi e gas,
- parte del telaio.



Unboxing



GAS 620 ACE arriva in un solido bancale che può essere movimentato anche tramite gru. Il tetto dell'imballo è una rampa che può essere agganciata alla parte bassa del bancale, in modo da permettere alla caldaia di essere spinta agevolmente giù dalla sua base. Sono sufficienti due persone per disimballare e spostare Gas 620 ACE fino al punto di installazione.

PANNELLO DI COMANDO

Il pannello di comando T-control è un pannello molto evoluto con una nuova ergonomia di comando, che integra di serie una regolazione elettronica programmabile in grado di modulare la temperatura della caldaia agendo sul bruciatore modulante in base alla temperatura esterna. Display T-control, a colori ad alta risoluzione, che permette la navigazione all'interno dei menu in modo semplice e intuitivo, i parametri sono descritti in lingua italiana e i sottomenu sono raggruppati tramite icone chiare e dettagliate.

Pittogrammi con info sull'impianto

Finestre di dialogo e di informazione

Pulsante per tornare al livello o al menu precedente

Pulsante On/Off

Pulsante per il display principale

Led di stato:

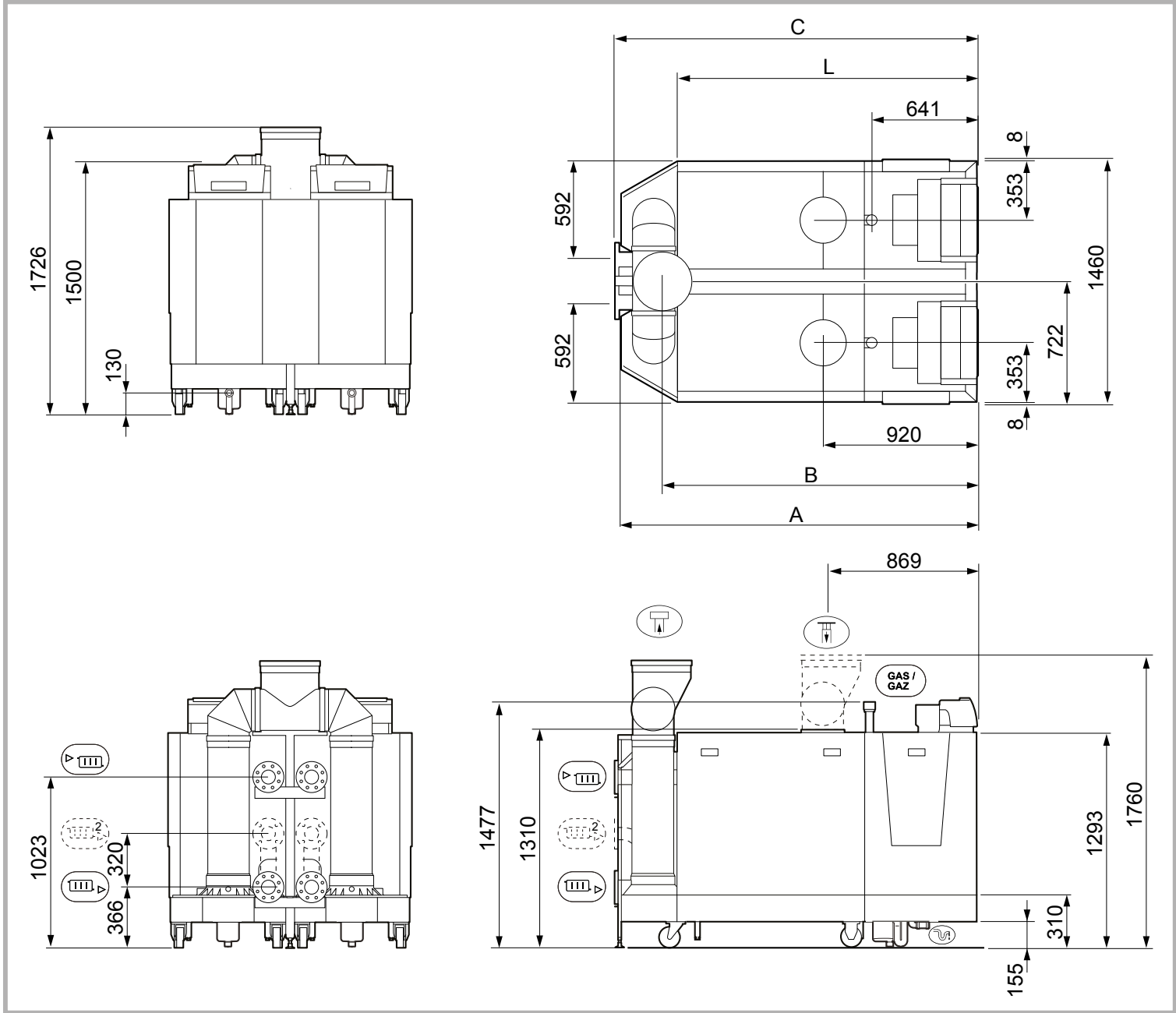
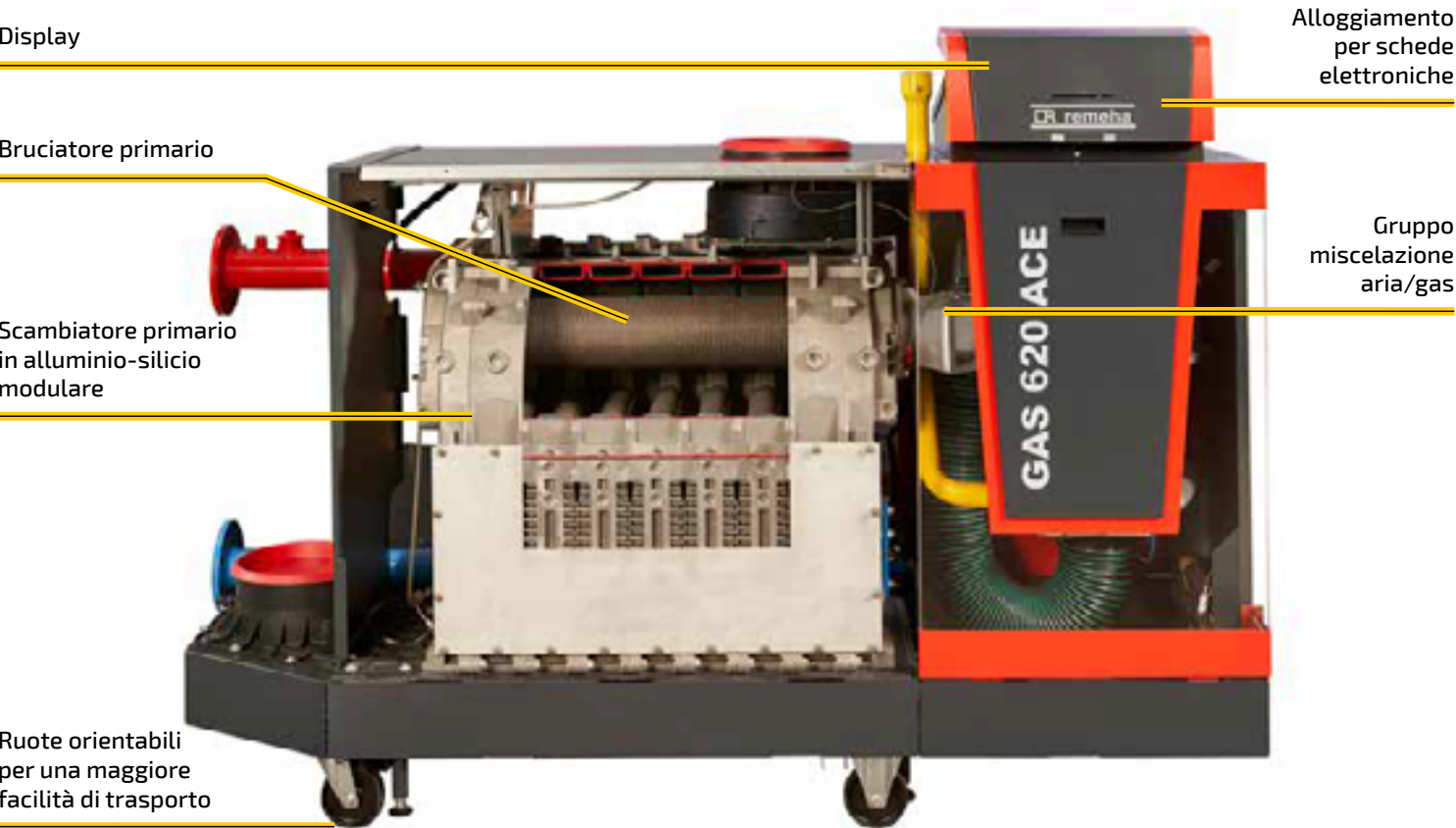
- verde fisso = funzionamento normale
- verde lampeggiante = avviso
- rosso fisso = blocco
- rosso lampeggiante = messaggio di errore

Connettore per collegamento PC/Recom

Manopola/pulsante:

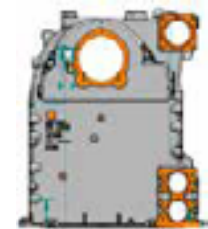
- ruotare per selezionare un menu o un parametro
- premere per confermare la selezione o reset





L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma GAS 620 ACE è in grado di variare la potenza erogata dal 18% al 100%. Ciò consente di ridurre al minimo le accensioni e gli spegnimenti (on-off) del bruciatore, ottenendo quindi il massimo rendimento utile. Lo scambiatore di calore in alluminio silicio di ultima generazione, grazie alle elevatissime prestazioni, permette di sfruttare in maniera ottimale il processo di condensazione garantendo uno scambio termico efficientissimo.



L'evoluzione dello scambiatore

Lo scambiatore primario è realizzato a moduli così da poter avere la massima modulazione della potenza. Tale soluzione garantisce anche uno scambio di calore uniforme in tutti i settori. La pulizia di questo elemento viene eseguita frontalmente così da facilitare e velocizzare la manutenzione periodica da parte del tecnico.

	Collegamenti	570 Kw	710 Kw	860 Kw	1000 Kw	1150 Kw	1300 Kw
A		1833 mm	1833 mm	1833 mm	2142 mm	2142 mm	2142 mm
B		1582 mm	1582 mm	1582 mm	1892 mm	1892 mm	1892 mm
C		1862 mm	1862 mm	1862 mm	2172 mm	2172 mm	2172 mm
L		1490 mm	1490 mm	1490 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm
	Portata del circuito di riscaldamento centralizzato	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80
	Ritorno del circuito di riscaldamento centralizzato	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80	Flangia DN 80
	Collegamento del gas	G2"	G2"	G2"	G2"	G2"	G2"
	Uscita condensa	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)	Ø 32 mm (interno)
	Uscita fumi	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
	Ingresso aria Collettore di alimentazione dell'aria	Ø 250 mm Ø 350 mm	Ø 250 mm Ø 350 mm	Ø 250 mm Ø 350 mm	Ø 250 mm Ø 350 mm	Ø 250 mm Ø 350 mm	Ø 250 mm Ø 350 mm
	Ritorno aggiuntivo (opzionale)	Flangia NW 65 (DIN 2576)	Flangia NW 65 (DIN 2576)	Flangia NW 65 (DIN 2576)	Flangia NW 65 (DIN 2576)	Flangia NW 65 (DIN 2576)	Flangia NW 65 (DIN 2576)

GENERALITÀ GAS 620 ACE		UNITÀ	570	710	860	1000	1150	1300
Numero di sezioni			2X5	2X6	2X7	2X8	2X9	2X10
Potenza nominale (Pn), (80/60 °C)	min max(1)	kW	76 521	87 656	123 790	122 922	148 1081	165 1202
Potenza nominale (Pn) (50/30°C)	max(1)	kW	558	700	849	994	1147	1303
Portata nominale al focolare (Qn) (Pci)	min	kW	80	91	128	127	153	170
	max(1)		532	666	804	938	1078	1220
Portata nominale al focolare (Qn) (Hs)	min	kW	89	101	142	141	170	189
	max(1)		591	740	895	1042	1198	1355
Efficienza riscaldamento a pieno carico (Hi) (80/60 °C) (92/42/CEE)		%	98	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5
Efficienza riscaldamento a pieno carico (Hi) (50/30 °C) (EN15502)		%	104,8	105,2	105,6	106	106,4	106,8
Efficienza del riscaldamento a carico parziale (Hi) (Temperatura di ritorno 60°C)		%	94,7	95,3	95,8	96,3	96,8	97,3
Efficienza del riscaldamento a media potenza (92/42 CEE) (Temperatura di ritorno 30°C)		%	109,2	109	108,8	108,6	108,3	108,1
Emissioni annuali di NOx, G20 - Hi (emissioni di O 2 = 0%) EN 15502		ppm	29	29	30	30	30	31
		mg/kWh	47	48	49	50	51	52
Portata massa fumi	min	kg/h	135	153	216	214	258	286
	max		896	1121	1354	1579	1842	2054
Temperatura dei fumi	min	°C	30	30	30	30	30	30
	max		60	61	64	63	66	65

DATI RELATIVI AL GAS COMBUSTO	UNITÀ	570	710	860	1000	1150	1300
Elementi		2X5	2X6	2X7	2X8	2X9	2x10
Classificazione	-	B23P, B23, C33, C53, C93					
Tipo di gas	-	II2H (metano)					
Pressione ingresso gas (metano)	mbar	17 - 30	17 - 30	17 - 30	17 - 30	17 - 30	17 - 30
Consumo gas metano (max)	m3/h	56,3	70,5	85,1	99,3	115,8	129,1
Quantità gas scarico (P.min - P.max)	kg/h	1135 - 896	153 - 1121	216 - 1354	214 - 1579	258 - 1842	286 - 2054
Classe NOx	-	6					
Emissioni NOx metano annue	ppm	29	29	30	30	30	31
Emissioni NOx metano annue - Hi (EN 15502)	mg/kWh	47	48	49	50	51	52
Temperatura gas combusto. P.min - P.max (80/60°C)	°C	57 - 65					
Temperatura gas combusto. P.min - P.max (50/30°C)	°C	32 - 45					
CO2 (P.min - P.max)	%	9					

DATI RELATIVI AL LATO RISCALDAMENTO	UNITÀ	570	710	860	1000	1150	1300
Contenuto acqua	litri	98	120	142	164	186	208
Pressione di esercizio min - max	bar	0,8 - 7					
Temperatura massima	°C	110					
Temperatura massima di esercizio	°C	20 - 90					
Perdite di carico lato acqua (ΔT=20K)	mbar	113	110	120	110	125	130
Perdite di carico lato acqua (ΔT=10K)	mbar	374	364	397	364	413	435

DATI ELETTRICI	UNITÀ	570	710	860	1000	1150	1300
Alimentazione	V/Hz	230 / 50					
Consumo elettrico min-max	W	120 - 560	124 - 690	152 - 900	172 - 1152	178 - 1536	160 - 1440
Consumo elettrico in stand-by	W	20	18	20	20	20	20
Classe di protezione	IP	X1					

ALTRI DATI	UNITÀ	570	710	860	1000	1150	1300
Peso totale con imballo	kg	851	915	981	1111	1179	1249
Peso totale senza imballo (pannello di controllo compreso)	kg	711	775	841	961	1029	1099
Peso della singola caldaia split	kg	249	283	317	356	390	424
Rumorosità ad 1 m (a pieno carico)	dB(A)	64	64	68	68	68	68
N° identificazione	PIN	0063CU3937					



REV-8 REGOLATORE A 8 USCITE

Il sistema REV è l'ideale per il cotrollo di Impianti Radianti e Centrali Termiche. Semplice da installare e configurare grazie a dei preset di sistema richiamabili dal display o dal PC. Dotato di orologio e datario con batteria tampone. Permette di gestire fino ad 8 caldaie in cascata O/T, 3 sorgenti con abilitazione on-off ed un sistema di deumidificazione. Nel regolatore REV-8 sono presenti 8 uscite rel , 8 ingressi, 2 uscite 0/10V, una porta seriale per collegare il modem di telegestione o il PC tramite il suo kit cavi ed una interfaccia O/T per gestire una caldaia Remeha. * se configurata con almeno tre sensori di temperatura ambientale, con programmazione per la compensazione ambiente e comunicazione con il generatore di calore tramite interfaccia Opentherm o segnale 0/10V.



POWER SUPPLY, 12V-60W

Alimentatore switching stabilizzato



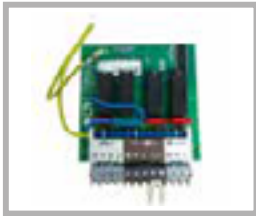
Interfaccia espansione O/T per 1 Caldaia

Interfaccia O/T (Open/Therm) per collegare 1 caldaia oltre alla prima



Scheda PCB SCB-10

Scheda aggiuntiva per le caldaie della gamma Ace, Permette la gestione di due circuiti diretti, miscelati o per funzionalità differenti. Dotata di un connettore telefonico per una gestione remota, un'entrata analogica 0-10V o un'uscita di stato. Dotata di gestione di un carico bollitore sul secondario con un eventuale controllo dell'anodo di protezione con tecnologia Titan Active System (TAS). Nel caso di circuiti miscelati è necessario abbinare anche una sonda a contatto (1 02 02 043) per ciascuno.



Scheda aggiuntiva AD249

Collocabile solamente sulla scheda SCB-10, permette di gestire un ulteriore circuito di riscaldamento e un circuito di ricircolo. Dotata di sonda a contatto per circuito miscelato



Set collegamento aria comburente

Collegamento in acciaio inox per alimentazione aria comburente (Ø 350 mm / Ø 250 mm)



Filtro aria Ø 250 mm

Lunghezza 580 mm
Compresa fascetta e sigillatura



Kit INAIL GAS 620 ACE (1 per generatore)

Kit Inail per Gas 620 Ace disponibile per impianti fino a 3,5 bar o fino 5,4 bar contenente: manometro (scala 0-6 bar per versione 3,5 bar o 0-10 bar per versione da 5,4 bar), valvola di sicurezza (3,5 bar o 5,4 bar) da 1" x 1"1/4, valvola di intercettazione combustibile (2" per 3,5 bar o 2"1/2 per 5,4 bar) corredato di tutte le apparecchiature di sicurezza e controllo INAIL: valvola di sicurezza, imbuto di scarico con curva cablata, vaso di espansione 12 litri p.max 8 bar – precarica 1,5 bar, pressostato di sicurezza a ripristino manuale p.max 1-5 bar, pressostato di minima a ripristino manuale 0,7 – 1,5 bar, termometro e ritorno scala 0°C -120°C, pozzetto per il termometro di controllo, ricciolo ammortizzatore e relativa flangia per il controllo, giunto antivibrante (2" per 3,5 bar o 2"1/2 per 5,4 bar).

Sistema completo per il controllo e la telegestione di centrali termiche e impianti con circuiti riscaldamento e raffrescamento



È un sistema di termoregolazione per impianti di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria. Può essere utilizzato sia per il controllo della parte di distribuzione che per la parte di gestione dell'impianto o per entrambi! Se utilizzato per la parte di distribuzione può gestire impianti radianti a pavimento per riscaldamento e anche per raffrescamento in quanto può monitorare la formazione di condensa. Può controllare deumidificatori, impianti a fan coil e a radiatori; può gestire unità di ventilazione meccanica e unità di integrazione sia mediante contatti puliti sia via Modbus, utilizzando firmware dedicati. Se utilizzato per la parte di centrale termica può gestire generatori per riscaldamento e raffrescamento (caldaie, pompe di calore, stufe a pellet, termocamini, ecc.) mediante contatto pulito, 0/10V di set point, protocollo OpenTherm o Modbus RTU.

Le caratteristiche principali:

- Semplice nell'installazione e configurazione;
- Modulare e completo in tutte le funzioni;
- Integrabile con sistemi domotici (es. Konnex);
- Componenti dal design elegante e perfettamente integrati con le serie elettriche civili.

Capacità del sistema REV-8:

- Può gestire fino a 32 zone;
- Può gestire fino a 8 cronoprogrammi settimanali indipendenti;
- Può gestire fino a 8 collettori di distribuzione, anche in cascata;
- Può gestire fino a 8 deumidificatori;
- Può gestire fino a 3 sorgenti (Caldaie, Pompe di calore, Termocamini, ecc.);
- Può gestire fino a 8 caldaie OpenTherm;
- Può gestire Valvole miscelatrici a 3 punti o 0/10 V;
- Controlla la formazione di condensa tramite sensori per impianti con raffrescamento radiante;
- Può comandare sorgenti differenziate in base alla temperatura esterna, per impianti con sorgenti miste (Caldaia + Pompa di Calore).

Una vasta gamma di accessori e servizi

per personalizzare e semplificare l'installazione e l'uso:

- È telegestibile tramite PC, Smartphone o Tablet su portale web dedicato;
- È telegestibile anche tramite App dedicata per Smartphone e Tablet;
- È disponibile un software per la corretta programmazione e permette di generare gli schemi elettrici per semplificare le operazioni di installazione e ridurre gli errori;

Vantaggi del Sistema REV-8:

- I Sensori di Temperatura Ambiente e di Umidità Ambiente si integrano perfettamente nel design delle serie elettriche civili da incasso più diffuse (BTicino, Vimar, Gewiss, ABB, ...);
- Gli innovativi sensori con display LED abbinano un design raffinato ed una elevata funzionalità per tutte le condizioni d'uso;
- Semplicità e rapidità nell'installazione, nella configurazione e nel collaudo, tramite il display incorporato ed il software di configurazione;
- La struttura modulare via Bus permette di ottimizzare i collegamenti, riducendo il numero di cavi ed i costi di installazione;
- Il sistema è dotato di numerosi Preset, adatti alla maggior parte degli impianti.

Il sistema REV-8 permette di gestire da remoto gli impianti in maniera semplice ed efficace.



La Telegestione si rivolge principalmente a tre tipologie di utente:

- **L'installatore dell'impianto**, che vuole uno strumento per monitorare e se necessario mettere a punto l'impianto nelle prime fasi di funzionamento, offrendo quindi al cliente un **servizio di postvendita evoluto** senza incorrere in costi di trasferimento.
- **L'utente finale**, che vuole **controllare/monitorare l'impianto** anche quando è fuori casa (secondo case, edifici commerciali/industriali).
- **Il manutentore**, che vuole uno strumento per **monitorare e modificare l'impianto da remoto** ed allo stesso tempo uno strumento per essere informato in tempo reale di eventuali malfunzionamenti dello stesso.

Il controllo e la gestione dell'impianto sono completi ed avvengono in due fasi:

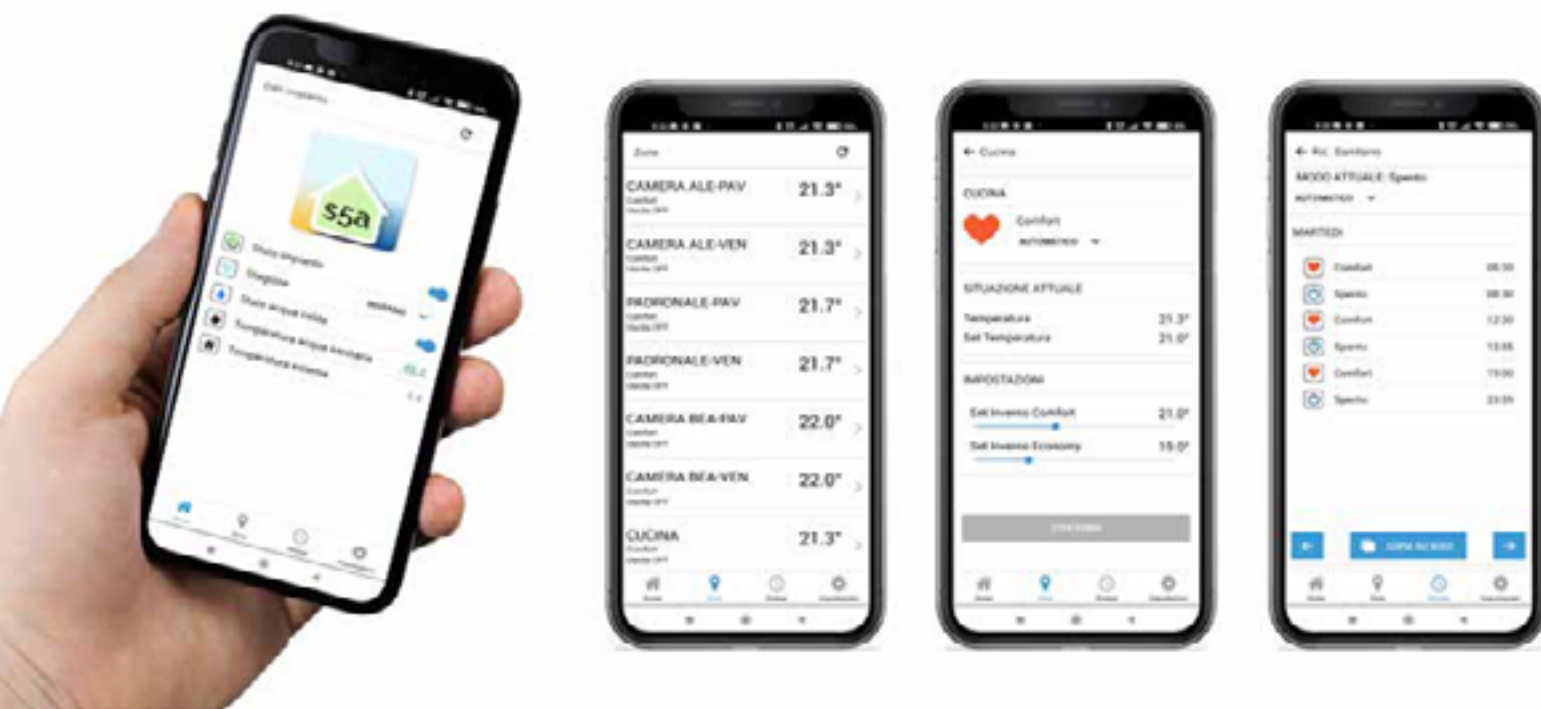
- gli impianti si connettono e comunicano con il server, che raccoglie, memorizza ed elabora i dati;
- il server pubblica i dati agli utenti tramite un portale Web dedicato, che può essere **consultato tramite PC, smartphone o tablet**.

Naturalmente tramite telegestione è possibile sia visualizzare i dati di funzionamento dell'intero impianto, sia modificare in tempo reale i parametri del sistema (ad es. l'impostazione di una temperatura).

Tramite la telegestione è possibile:

- controllare lo stato di funzionamento dell'impianto, i vari set di temperatura impostati e gli eventuali orologi orari;
- visualizzare le temperature rilevate dalle sonde e dai sensori ambiente (se presenti), i valori impostati e la modalità di funzionamento;
- controllare e modificare la totalità delle funzioni della centralina, accedendo alle impostazioni e modificando i parametri dell'intero impianto;
- visualizzare lo stato dell'impianto tramite un grafico sinottico dove si visualizzano i valori delle sonde collegate e lo status dei circolatori in tempo reale;
- monitorare i valori delle temperature dell'impianto con una visualizzazione grafica intuitiva e la possibilità di poter scaricare e salvare tali dati su qualsiasi pc (abbonamento Pro necessario);
- configurare una o più e-mail dove il sistema invierà notifica di eventuali allarmi in tempo reale (abbonamento Pro necessario);

Il collegamento tra l'impianto ed il server può utilizzare varie tecnologie, a seconda della disponibilità e/o della convenienza: il sito dove sia già disponibile una connessione ad Internet (adsl, fibra, ecc.) si potrà utilizzare quella, in altri si potrà optare per un modem GSM.



Dal punto di vista delle prestazioni le tre soluzioni sono sostanzialmente equivalenti: normalmente la connessione LAN è leggermente più veloce, ma non in maniera tale da costituire criterio di scelta.

La soluzione GSM è quella normalmente da considerare come base, in quanto garantisce che sia possibile controllare l'impianto sin dal momento dell'attivazione, nel momento in cui è più utile monitorarlo.

Sono disponibili due livelli di servizio

- **Servizio Basic**, gratuito, rivolto agli utilizzatori finali privati
- **Servizio PRO**, a pagamento, rivolto agli utilizzatori professionali

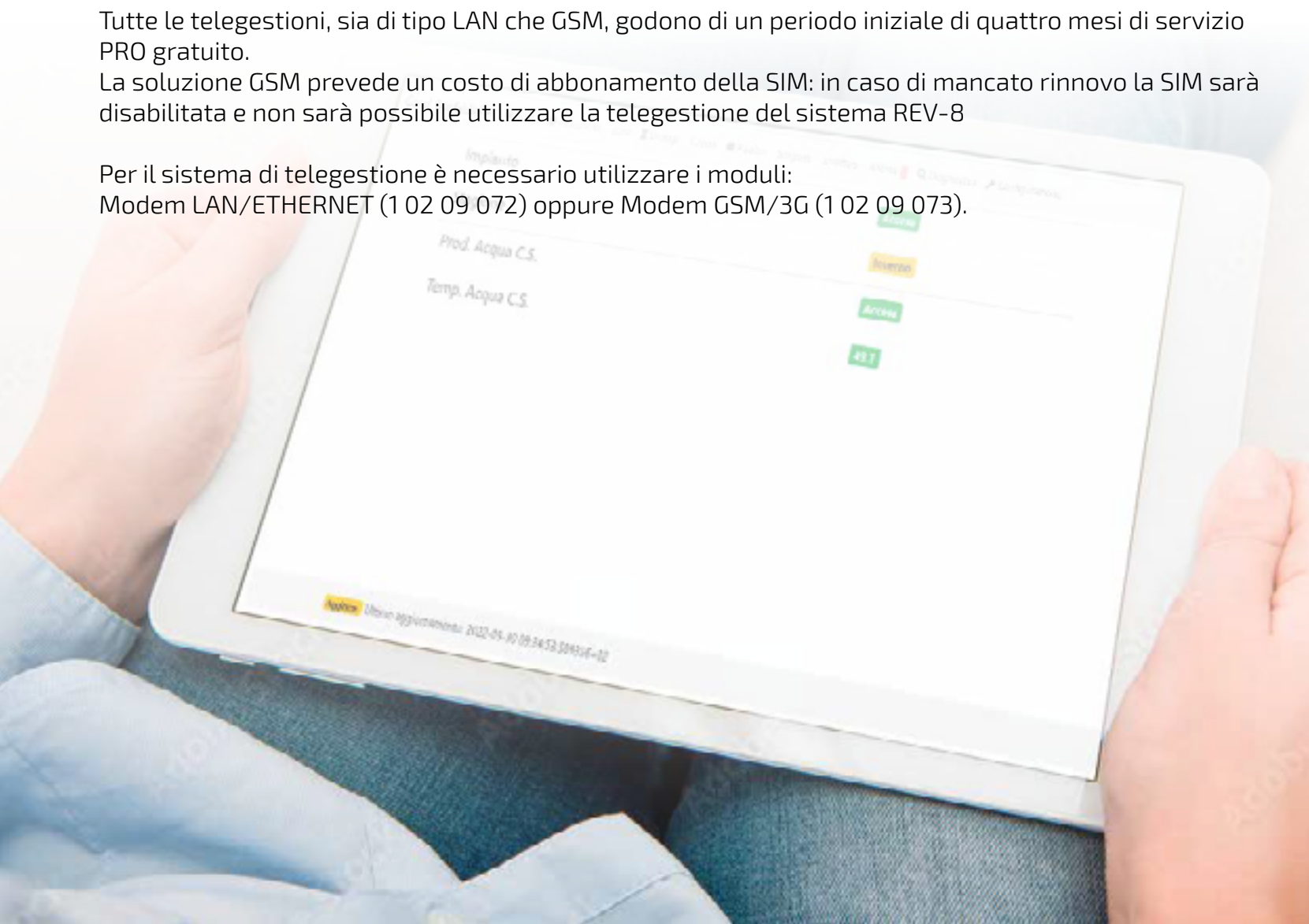
I due livelli, entrambi disponibili sia per le connessioni Wi-Fi, LAN e GSM, si differenziano per quali operazioni sono disponibili da telegestione:

Funzione / Tipo di Servizio:	Basic	Pro
Visualizzare lo stato e modificare i parametri dell'impianto in tempo reale	✓	✓
Visualizzare gli allarmi in tempo reale presenti sull'impianto	✓	✓
Sinottico: permette di caricare una immagine dell'impianto/edificio sul sito su cui visualizzare i dati in tempo reale di funzionamento	✓	✓
Trends: permette di memorizzare e visualizzare gli andamenti delle temperature e di altri parametri dell'impianto	✗	✓
E- mail Allarmi: gli allarmi ricevuti vengono inoltrati tramite mail	✗	✓

Tutte le telegestioni, sia di tipo LAN che GSM, godono di un periodo iniziale di quattro mesi di servizio PRO gratuito.

La soluzione GSM prevede un costo di abbonamento della SIM: in caso di mancato rinnovo la SIM sarà disabilitata e non sarà possibile utilizzare la telegestione del sistema REV-8

Per il sistema di telegestione è necessario utilizzare i moduli:
Modem LAN/ETHERNET (1 02 09 072) oppure Modem GSM/3G (1 02 09 073).



NOTE

[illegible]

